

# 荆门美标热轧H型钢W14\*370

产品名称	荆门美标热轧H型钢W14*370
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	5430.00/吨
规格参数	执行标准:ASTM 型号:W4-W36 品牌:马钢、日照、莱钢
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

## 产品详情

### 荆门美标热轧H型钢W14\*370

美标H型钢:C919国产钢材用量不大然而，客观上看，C919作为自主研发大飞机的里程碑，在其上使用国产钢材、钛合金的量并不大。业内人士指出，C919机鼻段机身、前后段机身、中段机身、机尾段机身，以及涡轮扇叶发动机所采用的钛合金、高端不锈钢等仍大量采用了进口材料。这其中既有国产材料在研发能力、质量和成本控制等方面的问题，也有国家在税收政策方面的问题。据悉，民用领域的材料制造商大都具有悠久的民用配套历史，树立了良好的品牌，掌握着材料的关键制造工艺和技术。

### 美标H型钢理重表：

美标H型钢 W4\*13 A992 12 19.3 美标H型钢 W5\*16 A36 12 19.3 美标H型钢 W5\*16 A572GR50/A992 12 13  
美标H型钢 W6\*8.5 A572GR50/A992 12 13 美标H型钢 W6\*9 A572GR50/A992 12 13.5 美标H型钢 W6\*12  
A572GR50/A992 12 18 美标H型钢 W6\*15 A572GR50/A992 12 22.5 美标H型钢 W6\*20 A572GR50/A992 12 29.8  
美标H型钢 W6\*25 A572GR50/A992 12 37.1 美标H型钢 W8\*10 A572GR50/A992 12 15 美标H型钢 W8\*13  
A572GR50/A992 12 19.3 美标H型钢 W8\*15 A572GR50/A992 12 22.5 美标H型钢 W8\*18 A572GR50/A992 12 26.6  
美标H型钢 W8\*21 A572GR50/A992 12 31.3 美标H型钢 W8\*24 A572GR50/A992 12 35.9 美标H型钢 W8\*28  
A572GR50/A992 12 41.7 美标H型钢 W8\*31 A572GR50/A992 12 46.1

### 美标H型钢规格表：

美标H型钢W8\*40 W200\*200\*59 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W8\*48  
W200\*200\*71 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W8\*58 W200\*200\*86  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W8\*67 W200\*200\*100 A36/A992/A572GR50

美标H型钢W10\*12 W250\*100\*17.9 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*15  
W250\*100\*22.3 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*19 W250\*100\*28.4  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*22 W250\*145\*32.7 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W10\*26 W250\*145\*38.5 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*30  
W250\*145\*44.8 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*33 W250\*200\*49.1  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*39 W250\*200\*58 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W10\*45 W250\*200\*67 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*49  
W250\*250\*73 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*54 W250\*250\*80  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*60 W250\*250\*89 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W10\*68 W250\*250\*101 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*77  
W250\*250\*115 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*88 W250\*250\*131  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*100 W250\*250\*149 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W10\*112 W250\*250\*167 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*14  
W310\*100\*21 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*16 W310\*100\*23.8  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*19 W310\*100\*28.3 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W12\*22 W310\*100\*32.7 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*26  
W310\*165\*38.7 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*30 W310\*165\*44.5  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*35 W310\*165\*52 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W12\*40 W310\*200\*60 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*45  
W310\*200\*67 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*50 W310\*200\*74  
A36/A992/A572GR50

欧标型钢：一般认为以断面收缩率和屈强比作为衡量冷墩性能指标比较可靠。合金钢的断面收缩率应不小于50%。冷墩钢丝的屈强比小，冷墩性能相对要好，合金钢的屈强比应不大于0.70。从冷墩性能角度考虑，钢丝的冷加工强化系数越低越好，即不易产生加工硬化。 \*\*次标准件对原料的质量要求：盘条具有较高的塑性指标、断面收缩率及延伸率；在冷塑性变形中，材料的变形抗力小，加工硬化率低，材料的屈强比小，盘条硬度适中，不要过高；盘条具有良好的表面质量，一定的表面粗糙度，不允许有折叠、裂纹等表面缺陷；钢的组织致密，无内部缺陷。