

# 大连美标H型钢W14\*145

|      |                                       |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 大连美标H型钢W14*145                        |
| 公司名称 | 上海创歌科技有限公司                            |
| 价格   | 5330.00/吨                             |
| 规格参数 | 执行标准:ASTM<br>型号:W4-W36<br>品牌:马钢、日照、莱钢 |
| 公司地址 | 上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城                    |
| 联系电话 | 13671927581 13671927566               |

## 产品详情

### 大连美标H型钢W14\*145

美标H型钢:[冲压模具设计]冲压模具的发展重点与展望发展重点的选取应根据市场需求、发展趋势和目前状况来确定。可按产品重点、技术重点和其他重点分别叙述。冲压模具产品发展重点冲压模具共有7小类，并有一些按其服务对象来称呼的一些种类。目前急需发展的是汽车覆盖件模具，多功能、多工位级进模和精冲模。这些模具现在产需矛盾大，发展前景好。汽车覆盖件模具中发展重点是技术要求高的中\*轿车大中型覆盖件模具，尤其是外覆盖件模具。

### 美标H型钢理重表：

美标H型钢W8\*40 W200\*200\*59 A36/A992/A572GR50美标H型钢W8\*48  
W200\*200\*71 A36/A992/A572GR50美标H型钢W8\*58 W200\*200\*86  
A36/A992/A572GR50美标H型钢W8\*67 W200\*200\*100  
A36/A992/A572GR50美标H型钢W10\*12 W250\*100\*17.9  
A36/A992/A572GR50美标H型钢W10\*15 W250\*100\*22.3  
A36/A992/A572GR50美标H型钢W10\*19 W250\*100\*28.4  
A36/A992/A572GR50美标H型钢W10\*22 W250\*145\*32.7  
A36/A992/A572GR50美标H型钢W10\*26 W250\*145\*38.5  
A36/A992/A572GR50美标H型钢W10\*30 W250\*145\*44.8  
A36/A992/A572GR50美标H型钢W10\*33 W250\*200\*49.1  
A36/A992/A572GR50美标H型钢W10\*39 W250\*200\*58  
A36/A992/A572GR50美标H型钢W10\*45 W250\*200\*67  
A36/A992/A572GR50美标H型钢W10\*49 W250\*250\*73  
A36/A992/A572GR50美标H型钢W10\*54 W250\*250\*80  
A36/A992/A572GR50美标H型钢W10\*60 W250\*250\*89

|                               |               |
|-------------------------------|---------------|
| A36/A992/A572GR50美标H型钢W10*68  | W250*250*101  |
| A36/A992/A572GR50美标H型钢W10*77  | W250*250*115  |
| A36/A992/A572GR50美标H型钢W10*88  | W250*250*131  |
| A36/A992/A572GR50美标H型钢W10*100 | W250*250*149  |
| A36/A992/A572GR50美标H型钢W10*112 | W250*250*167  |
| A36/A992/A572GR50美标H型钢W12*14  | W310*100*21   |
| A36/A992/A572GR50美标H型钢W12*16  | W310*100*23.8 |
| A36/A992/A572GR50美标H型钢W12*19  | W310*100*28.3 |
| A36/A992/A572GR50美标H型钢W12*22  | W310*100*32.7 |
| A36/A992/A572GR50美标H型钢W12*26  | W310*165*38.7 |
| A36/A992/A572GR50美标H型钢W12*30  | W310*165*44.5 |
| A36/A992/A572GR50美标H型钢W12*35  | W310*165*52   |
| A36/A992/A572GR50美标H型钢W12*40  | W310*200*60   |
| A36/A992/A572GR50美标H型钢W12*45  | W310*200*67   |
| A36/A992/A572GR50美标H型钢W12*50  | W310*200*74   |

A36/A992/A572GR50

欧标型钢：下面比较当系统中定速泵（或调速泵）单独运行、2台定速泵（或2台调速泵）并列运行、1台定速泵与1台调速泵并列运行的状况。1定速泵（或调速泵）单独运行改变泵本身性能曲线的方法有变速调节、动叶调节和汽蚀调节。改变管路特性曲线的方法主要有出口节流调节、入口节流调节，而\*普遍采用的调节方式是出口端节流调节，它是利用改变阀门开度来进行调节的方式。一般定速泵为出口端节流调节，调速泵为变速调节。锅炉的启动时间较长，而且将锅炉的负荷带至41t/h的整个提压过程按机侧的要求是逐步达到的，也就是说在这个过程中如果采用调速泵可以仅仅靠改变转速就能满足机炉的启动要求。