

安徽合肥起重机吊具梁焊缝第三方磁粉无损探伤年度检测中心

产品名称	安徽合肥起重机吊具梁焊缝第三方磁粉无损探伤年度检测中心
公司名称	临湘市惠泽检测技术服务有限公司
价格	500.00/件
规格参数	检测公司:惠泽检测 检测类型:起重设备 检测地区:安徽合肥
公司地址	湖南省岳阳市临湘市羊楼司镇中洲居委会羊楼司大桥北侧3号
联系电话	17382063296 17382063296

产品详情

安徽省合肥市起重设备吊装工具梁焊接第三方无损检测本年度检测机构，检验地域：合肥、芜湖市、徐州市、安庆市、亳州市、安庆市、阜阳市、阜阳市、滁州市、宣城、六安等

吊装工具主要包括链条式吊装工具，钳式吊装工具，起重吊装强力吸盘等。简述：链条式吊装工具由吊链和吊钩、起重吊钩、吊带背心等配件构成，是一种金属材料起重吊具，按承载力分成60级吊装工具，80级吊装工具，100级吊装工具及120级吊具等。等级越大，一样型号的传动链条承载力越大。

a)工程项目开始之前一定要对每一台射线检测仪制作曝出曲线图，并严格按曲线图实际操作。透照前，应依据机器的透过水平、增感屏方法、管径、厚度等挑选理想的曝出标准，开展加工工艺试样透照。检测产品：管路，储存罐，起重设备，输管道，煅造件，加热炉，高压容器，零部件，建筑塔吊，风力发电塔架塔筒，火力发电厂，烟气脱硫塔，钢架结构,铁水包耳轴，钢水包耳轴，中频感应炉耳轴，龙门钩，挂钩，起重吊钩。超声检测UT、磁粉检测MT、渗透检测PT、测厚检验。

b)在符合放射线穿透性前提下，宜应用较低压，当采用双壁双投射时，应适当提升管电压，减少快门速度。但管电压不应超过50KV，曝光率不应低于15mA.min（镜头焦距700mm，其他的镜头焦距值按平方米反比例基本定律开展换算）。

c)为了减少散射线产生的影响，应使用适度的屏蔽掉方式以限定待检位置的受照总面积。以防止从其他产品工件或胶卷后才和侧边物体上所产生的散射线对胶卷产生的影响，可采取加厚型增感屏，或者在胶卷与增感屏后加上一块石墨板，其厚度1~4mm。对处在放射线透照区域内的产品工件边沿，一般可以用两边放置石墨板的办法或其他适度方式来屏蔽掉散射线。

d)胶卷的清洗、胶片照片的定级依照JB/T4730.2-2005实行。其他事宜依照4.2.1实行。

4.3.3.2超声波检测必须按照专用型加工工艺WK/N03

11-2006《钢管环缝熔化焊对接接头超声波检测通用工艺规程（JB/T4730.3-2005）》实行。

4.3.3.3磁粉检测依照4.2.3有关要求实行

4.3.3.4渗透检测依照4.2.4有关要求实行