

# 炮塔铣 摇臂铣床 炮台铣床

产品名称	炮塔铣 摇臂铣床 炮台铣床
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	22500.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

## 产品详情

提升炮塔铣床工作效率的6大方法：

1. 以工作台带动工件移动，高速主轴带动刀具旋转进行切削。
2. 当炮塔铣床停止运作时，做好保养维护。
3. 操作时不要加工超过铣床能力范围的工件，以免造成机器故障。
4. 依据粗精别离的原则，对加工过程进行区别。
5. 对铣床夹具进行区别，合理使用。
6. 根据刀具设备原理区分加工进程，削减刀具的行程改动。

炮塔铣床维护保养方法：

- 1、拆卸清洗各部刮油皮;擦拭各滑动面和导轨面、擦拭工作台及横向、升降丝杆、擦拭走刀器及刀架。
- 2、保持各油孔清洁畅通并加注32#润滑油;在各导轨面及滑动面及各丝杆处加注润滑油;检查油壶、油面、并加油至标高位置。

3、检查并紧固压板及镶条螺丝;检查并扭紧工作台限位螺丝、走刀器传动机构、三球手柄、工作台支架螺丝。

4、调整:检查和调整铣头皮带、压板及镶条松紧适宜;检查和调整限位挡块及丝杆间隙。

5、防腐:除去各部锈蚀,保护喷漆面,勿碰撞;停用、备用设备的导轨面、滑动丝杆手轮及其它暴露在外易生锈的部位涂油防腐

炮塔铣床是一种通用金属切削机床,具有立、卧铣两种功能,可直接或通过附件安装各种圆柱铣刀、端面铣刀等刀具。那么,大家知道三号炮塔铣跟四号炮塔铣如何区分吗?今天,爱玖库就为大家详细介绍一下。

4号炮塔铣床和5

一、导轨跟工作台尺寸不同

3号炮塔铣是V轨结构,工作台长度是1270。4号炮塔铣是矩形导轨,工作台长度是1320。

二、主电机功率不同

4号铣头主电机功率3马力(2.2kw),5号铣头主电机功率4马力(3kw)。

三、主轴推进不同

4号炮塔铣床主轴推进为R8/NT30/NT30,可加工各种平面、斜面、沟槽齿轮,T型槽等。

5号炮塔铣主轴推进为R8主轴,铣头能左右回转90度,前后回转45度,滑枕不仅能前后伸缩,并可在水平面内作360度回转。

四、具体型号参数

1、机床型号:M3、M4S、M4、M5、M6。

2、工作台面积:254×1270、254×1270、254×1270、254×1370、305×1370。

3、工作台X轴mm:800、800、800、900、785。

4、Y轴mm:400、400、400、400、435。

5、Z轴mm:400、400、400、430、530。

6、主轴高速:132、220、350、540、1100、1860、2920、4540/60 4200