

盐城镀层孔隙检测镀层厚度分析测试

产品名称	盐城镀层孔隙检测镀层厚度分析测试
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

镀层厚度是指从表面至渗层界面分界线的垂直距离。对于只形成化合物层且界面平直的情况，层深的测定十分简单。对于有扩散层的渗层，层厚应包括化合物层和扩散层。镀层厚度的测定方法有库仑法，金相法，涡流法和X射线荧光法。

镀层孔隙检测

在渗、浸过程中，渗入元素向内扩散，而铁元素向外扩散，但两者的扩散速度不同，因此在化合物层内，特别是近表面处不可避免产生孔隙（或称疏松），其数量、大小及分布直接影响了钢的焊接性及服役性能。

镀层裂纹检测

在处理过程中，由于相变应力，可能使脆性化合物层产生裂纹，裂纹也直接影响服役性能，因此应检验裂纹的特征，即裂纹的长度、条数及分布状态。

除此之外，金属实验室还能够提供镀层成分分析，表面污点分析，表面硬度分析以及附着强度分析。

检测标准

测试项目 测试标准

镀层厚度-库仑法 GB/T 4955-2005

镀层厚度-金相法 QB/T 3817-1999

镀层厚度-电镜法 JB/T 7503-1994 , ASTM B748-1990(2006)

镀层厚度-X射线法 GB/T 12961

镀锌层质量 (重量) GB/T 1839-2008 , ISO 1460:1992(E)

镀层成分分析 (能谱法) GB/T

附着强度-热震法/弯曲法/热冲击 (淬火) SJ 20130-1992 , ASTM B571 , ISO 2819

附着强度-冷热循环, 铬镀层裂纹, 铬镀层孔隙 GB/T 12600