

# 大理石异形加工金刚石绳锯烧结串珠

产品名称	大理石异形加工金刚石绳锯烧结串珠
公司名称	桂林华锋金刚石科技有限公司
价格	6.00/件
规格参数	型号：:SDB9 规格：:8.5mm,8.5mm,9mm 适用范围：:大理石异形加工
公司地址	桂林市桂磨大道高新区大学科技园 4 2 0 房
联系电话	18172656829 13707738089

## 产品详情

型号： SDB9                      规格： 8.5mm,8.5mm,9m      适用范围： 大理石异形加工  
m

用于加工大理石弧板及各种异形曲面加工。

目前，金刚石绳锯已广泛用于矿石开采、混凝土和大型不规则的建筑物的切割。金刚石绳锯市场遍及全球80%—90%的矿山，如意大利、土耳其、西班牙、巴西、南非、印度、伊朗、欧亚及美洲等国家。在国际上，金刚石绳锯切割早已取代传统的火焰切割和水平爆破作业。因为金刚石绳锯的问世，弃了传统技术的缺点，个矿山带来了一场深刻的技术革命。金刚石绳锯切割比传统切割更具优势，可用于大型物体的切割，切割效率高、产出量大，且减少资源浪费。它具有切割物体规则、不损伤被切割物体内部结构、噪音低、无灰尘和更安全等特点。

### 金刚石绳锯结构图

### 金刚石绳锯机工作原理

#### 绳锯机主要特点:

- (1) 该机采用目前世界上最先进的技术制造，适用于花岗石，大理石等各种矿山及桥梁和高层建筑的分
- 离拆迁。(2) 采用最先进的自控变频装置，全自动切割控制，切割速度快，操作安全简便。(3) 切割
- 速度控制采用变频装置，专用变频恒转矩驱动电机，确保切割保持恒定拉力。(4) 可根据切割需要360
- 度旋转切割装置，完成水平，垂直，倾斜三种作业工艺目的。(5) 该机可根据不同的石材特点需要，调
- 整切割的线速度和切割速度。(6) 利用导向轮可在复杂的自然环境条件下完成高难度的切割作业。(7

) 该机可以两人同时操作多台设备，大幅度提高作业效率。(8) 采用该机资源消耗急低，出材率比传统开采工艺提高60%，同时也提高了利润空间。(9) 采用高可靠性的断相及缺相保护继电器，确保设备安全稳定运行。

我公司生产的金刚石绳锯具有以下特点：

- 1、使用寿命长
- 2、切削效率高
- 3、质量、专用的合金粉
- 4、进的金剛石制粒技术和镀覆技术

规格和功能参数

规格 (mm)	外径 d(mm)	工作层高度l(mm)	基体长度 l1(mm)	基体直径 d1(mm)
9	9	6.2mm (大理石) 6.4mm (花岗岩)	10	6.2
10.5	10.5	6.2mm (大理石) 6.4mm (花岗岩)	10.5	7.5
11	11	6.2mm (大理石) 6.4mm (花岗岩)	11	7.5
11.5	11.5	6.2mm (大理石) 6.4mm (花岗岩)	11	8.3

规格(mm)

型号

固定方式

串珠数/米

备注

割对象

线速度

(m/s)

效率

(cm/h)

使用寿命(m<sup>2</sup>/m)

8mm

hmp1

高强度塑料

37

烧结串珠

软质大理石

25-34

100-150

20-45

8.5mm

hmp1

33

中硬大理石

23-32

70-120

22-35

9mm

hmp1

硬质大理石

23-30

50-100

18-30

- 1、可根据客户需求调整规格
- 2、可根据石种的不同，提供不同的胎体硬度设计

金刚石绳锯切割与火焰切割比较表：

### 一、生产成本分析对比

以切割高10米，长12米即：120平方米的断面为例1、采用金刚石串珠绳锯切割花岗岩断面金刚石串珠绳价格：进口绳约100美元/米，国产绳约350元人民币/米，以每米绳的平均使用寿命为8平方米计。经计算可知，平均生产成本：用进口绳为12.5美元/平方米，用国产绳为43.75元人民币/平方米。切割速度每小时为3-6平方米。切割120平方米断面的生产成本：用进口绳为1,500美元，用国产绳为5250元人民币。而切割缝仅为1.1厘米,几乎无浪费。2、采用火焰切割机切割花岗岩断面火焰切割机柴油消耗40-50升柴油/小时，国内每升柴油价格为6.1元，切割速度为1平方米/小时。经计算可知，平均生产成本：224元/平方米。切割120平方米断面的生产成本：26880元人民币。而且切割浪费宽度为25-30厘米，切割120平方米的断面共浪费30-36立方米石料。

二、技术特点分析对比：1、采用金刚石串珠绳锯切割花岗岩断面工作原理是利用由电机驱动的金剛石串珠绳的循环转动直接锯切花岗岩（物理方法），在锯切的同时，向锯缝注以充足的水，起到冷却金刚石串珠和排除锯切岩粉的作用。切割速度每小时3-6平方米。切割深度可达10-20米甚至更深，切割断面可成90度直角。切割方式：垂直方向，水平方向，转90度方向，“盲切”方式。减少资源浪费，只有一个1.1厘米的锯缝。具有无噪音，无粉尘，作业安全可靠，产量高，荒料规整无内伤出材率高，市场售价高等特点。适用于所有花岗岩矿山。2、采用火焰切割机切割花岗岩断面工作原理是利用高温高速火焰流（温度1500度，速度1340米/秒）冲击融化花岗岩中的石英，借助于岩石中不同矿物的热膨胀系数不同，使岩石产生骤势破碎，剥落，岩屑被高速气流吹走，来切割花岗岩。切割速度约每小时1平方米。切割深度有限仅为4-6米，而且切割断面不能形成90度直角，留有1-2米的半圆死角。切割方式：一般仅为垂直方向，用于切割堑沟（沟槽）创造自由面。资源浪费较大，约浪费25-30厘米宽的石料。具有噪音巨大（120-130分贝），粉尘大，作业危险性大，产量低，荒料不整有内伤出材率低，市场售价低等特点。仅适用于石英含量较高，裂隙较少的花岗石矿山，故有一定的局限性。综上所述，从保护资源环保开采的观点和技术经济分析对比的结果出发，采用金刚石串珠绳锯切割花岗岩开采我国花岗岩矿山是势在必行。