

# POM高流动料900P 美国杜邦900P POM 900P

产品名称	POM高流动料900P 美国杜邦900P POM 900P
公司名称	东莞市嘉裕塑胶原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	13712108229

## 产品详情

POM 900P 美国杜邦POM 900P 高流动级POM 900P ;

POM 900P 美国杜邦POM 900P 高流动级POM 900P ;

POM 900P 美国杜邦POM 900P 高流动级POM 900P ;

POM 900P 美国杜邦POM 900P 高流动级POM 900P ;

POM 900P 美国杜邦POM 900P 高流动级POM 900P ;

POM 900P 美国杜邦POM 900P 高流动级POM 900P ;

POM 900P 美国杜邦POM 900P 高流动级POM 900P ;

POM 900P 美国杜邦POM 900P 高流动级POM 900P ;

POM 900P 美国杜邦POM 900P 高流动级POM 900P ;

POM 900P 美国杜邦POM 900P 高流动级POM 900P ;

POM 900P 美国杜邦POM 900P 高流动级POM 900P ;

包装说明：原厂原包 25KG/包 最小订量：25KG/包 了解更多详情请咨询：137 12 10 82 29 郭先生

本公司长期供应POM（赛钢料）工程塑料，但不仅限于以下产品：POM(聚甲醛，赛钢美国杜邦POM、日本宝理POM、超韧级POM、增韧级POM、耐磨级POM、耐候级POM、防静电POM、高流动POM、高滑动性POM、高粘度POM、尺寸稳定性好POM、玻纤增强级POM、抗紫外线级POM、耐热级POM、增强耐热级POM、高抗冲POM、食品级POM、强度高POM、注塑级POM、加20%铁氟龙POM、增强耐磨级POM塑胶原料 供应POM美国杜邦：增韧级100P；超韧级100ST、500T；高粘度增韧级100T、111P；

供应POM美国杜邦：耐磨级500CL；增强耐磨级100AF、500AF（加20%铁氟龙）；  
供应POM美国杜邦：耐热级100；增强耐热级570；供应POM美国杜邦：抗紫外线级107UV、527UV；  
供应POM美国杜邦：玻纤增强高强度525GR；  
供应POM美国杜邦：尺稳定性1700P；高流动DE8903、900P；  
供应POM美国杜邦：注塑级107、127UVNC、200P、23P、390PM、45P、500、500AL；  
供应POM美国杜邦：注塑级500P、500T、507、511P、588P、911P；  
供应POM日本宝理：高流动性M270-44、M270S；  
供应POM日本宝理：注塑级M90-44；高粘度M25-44、M25S；  
供应POM日本宝理：高滑动性AW-01、NW-02、SW-01；供应POM日本宝理：玻璃珠增强级GB-25；  
供应POM日本宝理：玻纤增强级GH-20、GH-25、GH-25D；供应POM日本宝理：矿物增强级TR-10D；  
供应POM日本宝理：耐候级M90-45、M270-45；  
供应POM日本宝理：防静电EB-20、M90-48；防静电高流动性防静电EB-20、M90-48；  
供应POM日本宝理：KT-20、LM90Z、M140-35、M25-34、M270、M90-35、M90-45H；  
供应POM日本宝理：M25UV、M270UV、M90UV、SX-35；  
供应POM日本宝理：UV25Z、UV90Z、UV270Z、UV140LG、WR25Z、WR90Z、WR25HT；  
供应POM德国巴斯夫：N2320-003、N2200、H2320-006、H4320-Q600、S2320-003、W2320-003；  
供应POM德国赫斯特：C52021、MT24U01；日本旭化成：4520，7010，4510，3510，5010，4060，4050，  
7520，7054，5520，4013A，MT754，LD755，LA541，LT804,4013A；  
供应POM日本旭化成：抗紫外线耐候级4013A；供应POM日本东丽：注塑级S761、S731；  
供应POM日本三菱：F20-52、F30-52、F20-51、F30-51、F20-61、ET20；  
供应POM韩国工程：F20-03、F20-02、F30-03、FG20-25；  
供应POM台湾丽钢：注塑级FM090、FM270、FM130、FM350、FM450、FM550。

英文名称:Polyoxymethylene(Polyformaldehyde) 典型应用范围: POM具有很低的摩擦系数和很好的几何稳定性，特别适合于制作齿轮和轴承。由于它还具有耐高温特性，因此还用于管道器件（管道阀门、泵壳体），草坪设备等。 注塑模工艺条件: 干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。

熔化温度：均聚物材料为190~230；共聚物材料为190~210。

模具温度：80~105。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。 注射压力：700~1200bar

注射速度：中等或偏高的注射速度。 流道和浇口：可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口，则最好使用较短的类型。对于均聚物材料建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道

POM中文名称聚\*\*\*甲\*\*\*醛，俗称赛钢、塑钢，又称特灵，系结晶性热塑性工程塑料。优点：1、具高机械强度和刚性；2、最高的疲劳强度；3、环境抵抗性、耐有机溶剂性佳；4、耐反覆冲击性强；5、广泛的使用温度范围(-40 ~120)；6、良好的电气性质；7、复原性良好；8、具自己润滑性、耐磨性良好；9、尺寸安定性优。用途：

1、电子电器：洗衣机、果汁机零件、键盘、定时器组件、音频/视频设备等；

2、汽车：车把、电动窗、按扣、卷轴、滑块等；

3、工业零件：机械零件、齿轮、衬套、阀门、紧固件、把手、玩具、螺杆、减震器等；

4、工业材料：板、条、管等；5、机械零件：齿轮、凸轮、软管接头、夹子、开关等。分类：防静电POM、导电POM、玻纤增强POM、防火POM、抗紫外线耐候POM、加铁氟龙POM、矿纤增强POM、碳纤维增强POM。