POM 100P 美国杜邦POM 100P 高粘度100P

产品名称	POM 100P 美国杜邦POM 100P 高粘度100P
公司名称	东莞市嘉裕塑胶原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	13712108229

产品详情

POM 100P 美国杜邦POM 100P 高韧性 POM 100P 高粘度POM 100P 适合高应力零件 POM 100P ；

POM 100P 美国杜邦POM 100P 高韧性 POM 100P 高粘度POM 100P 适合高应力零件 POM 100P ；

POM 100P 美国杜邦POM 100P 高韧性 POM 100P 高粘度POM 100P 适合高应力零件 POM 100P ；

POM 100P 美国杜邦POM 100P 高韧性 POM 100P 高粘度POM 100P 适合高应力零件 POM 100P ；

POM 100P 美国杜邦POM 100P 高韧性 POM 100P 高粘度POM 100P 适合高应力零件 POM 100P ；

POM 100P 美国杜邦POM 100P 高韧性 POM 100P 高粘度POM 100P 适合高应力零件 POM 100P ；

POM 100P 美国杜邦POM 100P 高韧性 POM 100P 高粘度POM 100P 适合高应力零件 POM 100P ；

包装说明：原厂原包 25KG/包 最小订量：25KG/包 了解更多详情请咨询：137→12 10→82 29 郭先生

本公司长期供应POM（赛钢料）工程塑料、但不仅限于以下产品： POM(聚甲醛，赛钢美国杜邦POM、日本宝理POM、超韧级POM、增韧级POM、耐磨级POM、耐候级POM、防静电POM、高流动POM、高滑动性POM、高粘度POM、尺稳定性好POM、玻纤增强级POM、抗紫外线级POM、耐热级POM、增强耐热级POM、高抗冲POM、食品级POM、强度高POM、注塑级POM、加20%铁氟龙POM、增强耐磨级POM塑胶原料 供应POM美国杜邦：增韧级100P；超韧级100ST、500T；高粘度增韧级100T、111P；
供应POM美国杜邦：耐磨级500CL；增强耐磨级100AF、500AF（加20%铁氟龙）；
供应POM美国杜邦：耐热级100；增强耐热级570； 供应POM美国杜邦：抗紫外线级107UV、527UV；
供应POM美国杜邦：玻纤增强高强度525GR；
供应POM美国杜邦：尺稳定性1700P；高流动DE8903、900P；
供应POM美国杜邦：注塑级107、127UVNC、200P、23P、390PM、45P、500、500AL；
供应POM美国杜邦：注塑级500P、500T、507、511P、588P、911P；
供应POM日本宝理：高流动性M270-44、M270S；
供应POM日本宝理：注塑级M90-44；高粘度M25-44、M25S；

供应POM日本宝理：高滑动性AW-01、NW-02、SW-01； 供应POM日本宝理：玻璃珠增强级GB-25；
供应POM日本宝理：玻纤增强级GH-20、GH-25、GH-25D； 供应POM日本宝理：矿物增强级TR-10D；
供应POM日本宝理：耐候级M90-45、M270-45；
供应POM日本宝理：防静电EB-20、M90-48；防静电高流动性防静电EB-20、M90-48；
供应POM日本宝理：KT-20、LM90Z、M140-35、M25-34、M270、M90-35、M90-45H；
供应POM日本宝理：M25UV、M270UV、M90UV、SX-35；
供应POM日本宝理：UV25Z、UV90Z、UV270Z、UV140LG、WR25Z、WR90Z、WR25HT；
供应POM德国巴斯夫：N2320-003、N2200、H2320-006、H4320-Q600、S2320-003、W2320-003；
供应POM德国赫斯特：C52021、MT24U01； 日本旭化成：4520，7010，4510，3510，5010，4060，4050，7520，7054，5520，4013A，MT754，LD755，LA541，LT804,4013A；
供应POM日本旭化成：抗紫外线耐候级4013A； 供应POM日本东丽：注塑级S761、S731；
供应POM日本三菱：F20-52、F30-52、F20-51、F30-51、F20-61、ET20；
供应POM韩国工程：F20-03、F20-02、F30-03、FG20-25；
供应POM台湾丽钢：注塑级FM090、FM270、FM130、FM350、FM450、FM550。
英文名称:Polyoxymethylene(Polyformaldehyde) 典型应用范围: POM具有很低的摩擦系数和很好的几何稳定性，特别适合于制作齿轮和轴承。由于它还具有耐高温特性，因此还用于管道器件（管道阀门、泵壳体），草坪设备等。 注塑模工艺条件: 干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。
熔化温度：均聚物材料为190~230°C；共聚物材料为190~210°C。
模具温度：80~105°C。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。 注射压力：700~1200bar
注射速度：中等或偏高的注射速度。 流道和浇口：可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口，则最好使用较短的类型。对于均聚物材料建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道
POM中文名称聚***甲***醛，俗称赛钢、塑钢，又称特灵，系结晶性热塑性工程塑料。 优点：1、具高机械强度和刚性；2、最高的疲劳强度；3、环境抵抗性、耐有机溶剂性佳；4、耐反覆冲击性强；5、广泛的使用温度范围(-40°C~120°C)；6、良好的电气性质；7、复原性良好；8、具自已润滑性、耐磨性良好；9、尺寸安定性优。 用途：
1、电子电器：洗衣机、果汁机零件、键盘、定时器组件、音频/视频设备等；
2、汽车：车把、电动窗、按扣、卷轴、滑块等；
3、工业零件：机械零件、齿轮、衬套、阀门、紧固件、把手、玩具、螺杆、减震器等；
4、工业材料：板、条、管等； 5、机械零件：齿轮、凸轮、软管接头、夹子、开关等。 分类：防静电POM、导电POM、玻纤增强POM、防火POM、抗紫外线耐候POM、加铁氟龙POM、矿纤增强POM、碳纤增强POM。