

?? 4.??
5.?? 6.??
????????????: 1?? 2????????????????????????????????????
3????????????????????????????????????120m/min??????

电镀完了不进行喷涂处理，采用的是进行磷化处理，再进行喷涂处理。电镀座体表面预处理，脱脂，接着进行喷涂。不锈钢板(有镜面板，雾操作面板，不锈钢拉丝板)要在钣金折弯前进行能够进行拉丝工艺处理，未散喷涂，钢板防护罩如需喷涂一定要做好打毛处理;铝板一般选用氧化处理，依据喷涂不一样的颜色选择不一样的氧化背景颜色。

钢板防护罩生产过程中必须留意哪些事项?就跟大家发送至这，把握简述可咨询本网站客服。