

湖北西门子电缆6XV1840-2AH10

产品名称	湖北西门子电缆6XV1840-2AH10
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

对于某些电子仪器和电气设备，对电源的频率有着一定的要求，电源频率高于或低于50Hz，都会影响设备的正常工作，甚至造成仪器和设备的损坏。因此，对于此类设备需要装设电源频率检测装置，当电源频率超出要求的偏差范围时，该装置能够打出警示或自动切断电源，以确保设备的安全。

一、电路工作原理 电源频率检测器电路图如图所示。

电源频率检测器电路图 电路中，CD4013中的触发器IC-1组成一个双稳态触发器，用来对输入的电源信号整形和二分频。由它的Q1端输出的分频信号作为开关管VT1的开关控制信号。第二触发器IC-2的R3、R4、R5及C3组成频率检测电路，当电源频率超出规定范围时，频率检测电路输出检测信号使VT2导通，切断电源。当双稳态触发器输出脉冲的下降沿使VT1截止时，电容C3通过R3、R4、R5进行充电，如果电源频率较低，电容充电时间将延长，C3上端的电压将会升高，通过R5与R7分压后会使得VT2导通，继电器吸和，它的常闭触点将电源断开。在电源频率正常时，由于开关管VT1关断的时间小于电容C3的充电时间常数，C3上端的充电电压达不到VT2的导通电压，被控设备将正常工作。

二、元器件的选择 元器件无特殊要求，可按图上标示选择。

三、制作和调试方法该电路的元件型号及数值已在图中标出，组装后无须调试即可使用。

01

施工准备

- (1) 电缆GIS、变压器终端的制作应由经过培训的熟悉工艺的人员（必须持证上岗）进行。
- (2) 施工人员熟悉图纸及安装工艺资料，掌握制作安装尺寸及工艺要求。
- (3) 确认电缆相位正确。

(4) 保持环境清洁，避免污染绝缘表面，应防止尘埃、杂物落入绝缘表面，如有必要需搭建接头棚。

(5) 严格控制接头区域环境相对湿度，一般要求70%及以下；相对湿度超过70%，制作前应进行去湿处理；如图纸工艺有规定，按规定执行。

(6) 在运行的 SF6 封闭式组合电器室内或在变压器室安装，应对室内空气进行有害气体含量检测。安装时保持室内通风良好。(7) 施工场地应有足够的照明并备有足够的消防器材。(8) 查明电源的位置并接好临时电源。(9) 准备好工器具。施工时可能与电缆导体、绝缘接触的工具，例如剥切半导体刀具、卡尺、钢板尺、压钳和模子等，应清洁并保持干燥；检查加热调直设备，如有异常，及时修理。(10) 消耗性材料齐备。清洁剂宜遵循安装说明书的要求。注：制作220kV电压等级的终端时，要将GIS、变压器设备仓体拆除。

02

电缆的加热调直

(1) 核对电缆相位，使用量线器（杆）对电缆进入GIS、变压器设备变压器仓体内进行测量，留好电缆裕度，确定预断电缆长度。测量时确保电缆弯曲半径符合设计要求（地面引上部分）。

(2) 按安装说明书将电缆末端预断，核对相位，一般保留200mm余度后去掉多余电缆。确保电缆末端符合GIS、变压器终端安装的尺寸要求。将电缆临时固定，便于安装，调直安装部分电缆。(3) 热调直过程中要对加热温度进行全过程监控。(4) 加热前准备并检查加热工具是否处于良好状态，如自动温度控制器、加热带等。(5) 准备所需的材料，如聚四氟带、铝箔等。(6) 电缆的加热调直有一般加热方法和带护套加热方法。

03

断电缆、剥除线芯绝缘、绝缘及屏蔽层处理

按安装说明书要求量取电缆***终位置断点，并做好标记，然后将多余电缆锯掉，断口要尽量平齐。按照图纸要求，用专用转刀剥除电缆线芯绝缘，并削出铅笔头形状。处理主要包括：去除半导体层。

半导体断口的处理。

涂半导体漆和模塑是常用的两种半导体断口的处理方法。

04

出线杠连接

一般连接方法采用压接和螺纹连接。

05

套入相关部件

(1) 套入尾管、O型圈、法兰等部件依次套在电缆本体上。

(2) 套入紧压弹簧；

(3) 注意检查套入部件的方向、次序和数量；

(4) 根据不同厂家安装说明书的不同要求，部件的数量和安装方法略有不同。

06

外部绕包

应力锥安装，应力锥、出线杠外部绕包带材。

07

安装环氧套

(1) 环氧套定位。

(2) 安装压紧弹簧；

(3) 安装尾管。

08

密封处理、注入绝缘油、安装上端金具

(1) 一般密封。

(2) 尾管密封处理（搪铅）。

(3) 焊接地线。

(4) 注入绝缘油。

09

穿仓

(1) 根据安装现场条件不同，与GIS、变压器设备安装人员协调后，确定GIS终端穿仓方案。

(2) 穿仓前注意核对电缆与GIS、变压器仓体的相位。

(3) 穿仓前要清洗环氧套表面，不要有污物。

(4) 电缆GIS、变压器终端穿入仓体时，注意O型圈进入密封槽内。螺丝对角紧固，均匀受力，力矩符合要求。

(5) 尾管以下1m保持电缆竖直，并固定牢固。