

氧化锆珠 滴定氧化锆球 研磨介质球 硅酸锆珠 ZRO2锆珠

产品名称	氧化锆珠 滴定氧化锆球 研磨介质球 硅酸锆珠 ZRO2锆珠
公司名称	萍乡金瑞新材料有限公司
价格	160.00/千克
规格参数	品牌:金祥 型号:TZP锆球2.2mm 用途:研磨分散
公司地址	湘东区峡山口街新建麻园里62号
联系电话	0799-3495302 18779917026

产品详情

氧化锆珠的损是由于以下情况造成的：操作不规范，工人不注意清洁和维护。这些错误的操作会损氧化锆珠。让我们看看。

- 1、磨珠积压：当磨珠堆积在磨床底部或工作泵转速过快，使磨珠集中在卧式磨床出口时，会造成。解决的办法是在启动磨床时，通过开-关-开-关微动的方式松开堆积的磨珠。
- 2、背压：当给料泵关闭时，研磨机内的残余压力将珠压入泵内，使泵再次启动时，将珠压碎。止回阀不靠得住，有时在阀门关闭前允许阀珠通过。
- 3、分散盘损：这种情况可能确定。损的圆盘边缘不均匀，圆盘边缘是圆盘线速度大的地方，可能形成硬涡流。
- 4、分散板的过度损主要是由于供料泵转速慢和磨珠密度过大所致。好换损严重的部件，装同一批磨珠，可以解决这一问题。损程度不同。从力的角度看，当分散盘向磨粒传递时，如果液体粘度很低，例如用溶剂或水清洗砂磨机时，物料推力不够大，磨粒可能接触分散盘而产生破碎。这是我们建议尽量缩短清洗时间的一个重要原因。如果用低粘度液体清洁机器，珠子也会损其他珠子或与砂光机接触的部件。为了使磨珠机和砂磨机的使用寿命长，在生产过程中好用树脂清洗并保持足够的物料粘度。很多人从旧珠子上掉下来，把它们放进新珠子里。
- 5、此外，对于立式磨床，由于自重，磨珠集中在磨盘下部边缘附近。当这些因素综合在一起时，有可能

导致磨珠断裂。