

# 美标H型钢W21x83美标H型钢无锡销售部

产品名称	美标H型钢W21x83美标H型钢无锡销售部
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	5280.00/吨
规格参数	材质:A572GR50/A992 执行标准:ASTM 长度:12米
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

## 产品详情

美标H型钢W21x83美标H型钢无锡销售部

美标H型钢:g.脱氧操作的规程脱氧温度：高温炉：128 左右；中温炉：88-9 脱氧剂：外购成品脱氧剂。每次加入量：1kg。高温炉首次脱氧后送检样品，化验氧化物含量：w(BaO) .5%w(FeO) .5%。脱氧操作时关风机，徐徐加入脱氧剂并进行搅拌脱氧后1min才能进行生产。高温盐炉测温a.淬火前由仪表员用标准仪器校验炉温。金相校验炉温，金相试块： 1mm × 15mm，加热时间：2min。

美标H型钢理重表：

美标H型钢 W4\*13 A992 12 19.3 美标H型钢 W5\*16 A36 12 19.3 美标H型钢 W5\*16 A572GR50/A992 12 13  
美标H型钢 W6\*8.5 A572GR50/A992 12 13 美标H型钢 W6\*9 A572GR50/A992 12 13.5 美标H型钢 W6\*12  
A572GR50/A992 12 18 美标H型钢 W6\*15 A572GR50/A992 12 22.5 美标H型钢 W6\*20 A572GR50/A992 12 29.8  
美标H型钢 W6\*25 A572GR50/A992 12 37.1 美标H型钢 W8\*10 A572GR50/A992 12 15 美标H型钢 W8\*13  
A572GR50/A992 12 19.3 美标H型钢 W8\*15 A572GR50/A992 12 22.5 美标H型钢 W8\*18 A572GR50/A992 12 26.6  
美标H型钢 W8\*21 A572GR50/A992 12 31.3 美标H型钢 W8\*24 A572GR50/A992 12 35.9 美标H型钢 W8\*28  
A572GR50/A992 12 41.7 美标H型钢 W8\*31 A572GR50/A992 12 46.1

美标H型钢规格表：

美标H型钢W8\*40 W200\*200\*59 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W8\*48  
W200\*200\*71 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W8\*58 W200\*200\*86  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W8\*67 W200\*200\*100 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W10\*12 W250\*100\*17.9 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*15

W250\*100\*22.3 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*19 W250\*100\*28.4  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*22 W250\*145\*32.7 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W10\*26 W250\*145\*38.5 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*30  
W250\*145\*44.8 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*33 W250\*200\*49.1  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*39 W250\*200\*58 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W10\*45 W250\*200\*67 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*49  
W250\*250\*73 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*54 W250\*250\*80  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*60 W250\*250\*89 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W10\*68 W250\*250\*101 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*77  
W250\*250\*115 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*88 W250\*250\*131  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*100 W250\*250\*149 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W10\*112 W250\*250\*167 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*14  
W310\*100\*21 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*16 W310\*100\*23.8  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*19 W310\*100\*28.3 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W12\*22 W310\*100\*32.7 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*26  
W310\*165\*38.7 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*30 W310\*165\*44.5  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*35 W310\*165\*52 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W12\*40 W310\*200\*60 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*45  
W310\*200\*67 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*50 W310\*200\*74  
A36/A992/A572GR50

欧标型钢：中包堰、坝能适当的改变流动方向，有助于提高洁净度。拉坯速度与去除夹杂物的需要正好矛盾，因为颗粒在朝着液相穴终点方向上传输得更快。分离条件与几何尺寸紧密相关。通过降低钢流的穿透深度，可在某种程度上消除弧形连铸机的缺点，为此，开发出了电磁制动。对大板坯进行了大量测试，证实了不对称的存在，这是由浇注时的跃迁和异常导致的。这一现象的原因必须在工艺技术中查找：结晶器内的单侧流、滑动水口的节流、叉形浸入式水口两侧冒出的量不均衡等。