

# 美标H型钢W27x94美标H型钢热轧型材

产品名称	美标H型钢W27x94美标H型钢热轧型材
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	5280.00/吨
规格参数	材质:A572GR50/A992 执行标准:ASTM 长度:12米
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

## 产品详情

### 美标H型钢W27x94美标H型钢热轧型材

美标H型钢:已建成DRI生产厂数10个,除喀左、天津钢管、密云、鲁中、富蕴金山5个是回转窑法外,其余的都是隧道窑法。近年来,由于矿山生产效益好,从有益生产组织角度出发,密云、鲁中的回转窑停产。因而,隧道窑法在的DRI生产中占据重要的地位。国民经济发展要求单位国民经济产值的能耗要大幅下降,从保护环境的基本原则出发,隧道窑法生产炼钢用直接还原铁不符合节能减排的发展方向,如何解决隧道窑能耗、环保问题是隧道窑法生存和发展的重大课题。

### 美标H型钢理重表:

美标H型钢 W4\*13 A992 12 19.3 美标H型钢 W5\*16 A36 12 19.3 美标H型钢 W5\*16 A572GR50/A992 12 13  
美标H型钢 W6\*8.5 A572GR50/A992 12 13 美标H型钢 W6\*9 A572GR50/A992 12 13.5 美标H型钢 W6\*12  
A572GR50/A992 12 18 美标H型钢 W6\*15 A572GR50/A992 12 22.5 美标H型钢 W6\*20 A572GR50/A992 12 29.8  
美标H型钢 W6\*25 A572GR50/A992 12 37.1 美标H型钢 W8\*10 A572GR50/A992 12 15 美标H型钢 W8\*13  
A572GR50/A992 12 19.3 美标H型钢 W8\*15 A572GR50/A992 12 22.5 美标H型钢 W8\*18 A572GR50/A992 12 26.6  
美标H型钢 W8\*21 A572GR50/A992 12 31.3 美标H型钢 W8\*24 A572GR50/A992 12 35.9 美标H型钢 W8\*28  
A572GR50/A992 12 41.7 美标H型钢 W8\*31 A572GR50/A992 12 46.1

### 美标H型钢规格表:

美标H型钢W8\*40 W200\*200\*59 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W8\*48  
W200\*200\*71 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W8\*58 W200\*200\*86  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W8\*67 W200\*200\*100 A36/A992/A572GR50

美标H型钢W10\*12 W250\*100\*17.9 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*15  
W250\*100\*22.3 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*19 W250\*100\*28.4  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*22 W250\*145\*32.7 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W10\*26 W250\*145\*38.5 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*30  
W250\*145\*44.8 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*33 W250\*200\*49.1  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*39 W250\*200\*58 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W10\*45 W250\*200\*67 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*49  
W250\*250\*73 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*54 W250\*250\*80  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*60 W250\*250\*89 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W10\*68 W250\*250\*101 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*77  
W250\*250\*115 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*88 W250\*250\*131  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*100 W250\*250\*149 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W10\*112 W250\*250\*167 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*14  
W310\*100\*21 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*16 W310\*100\*23.8  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*19 W310\*100\*28.3 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W12\*22 W310\*100\*32.7 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*26  
W310\*165\*38.7 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*30 W310\*165\*44.5  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*35 W310\*165\*52 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W12\*40 W310\*200\*60 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*45  
W310\*200\*67 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*50 W310\*200\*74  
A36/A992/A572GR50

欧标型钢：为了使底架中支腿结构的抗疲劳性能更强，在支腿结构的设计中广泛使用了超高强度钢材诸如WELDOX7、WELDOX96等新材料，同时其主要受力焊缝大多处理成坡口角形凸焊缝，增强了焊缝因震动而引起的疲劳特性，使应力集中的程度降至。所以支腿结构主受力焊缝如何处理应作为一个重点来把握。回转底座与支腿铰点的连接区域，是底架结构的\*危险区域，回转底座与支腿连接铰点的结构设计是底架结构设计的又一个重点。