

## 【小型牛羊肉加工厂污水处理设备价格.】

产品名称	【小型牛羊肉加工厂污水处理设备价格.】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

### 【小型牛羊肉加工厂污水处理设备价格.】

食品加工厂污水处理设备主要用于食品及肉制品加工清洗冻肉污水的处理，可用于清洗冻肉污水、生活污水、洗涤污水、餐具污水、养殖污水、屠宰污水、食品厂污水等，与一般的工业废水相同，肉食加工厂废水的水质受加工对象、生产工艺、用水量、工人劳动素质和设备水平等方面的影响，在水质方面的变动较大，不仅国内、国外的数据有很大的差异，即使在国内，不同厂家废水的水质也有较大的不同。由于屠宰及肉制品加工废水水质的特殊性，其处理设计相当复杂。处理工艺不仅要投资少、稳定性高、运行成本低，在细节中还应考虑生产治理和人工操纵方便等。

食品加工厂污水处理设备

## 一、水质分析

食品工业的内容极其复杂，所排出的废水都含有机物，具有很强的耗氧性，且有大量悬浮物随废水排出。主要污染因子有PH、SS、COD、NH3-N。水体富营养化，目前食品废水也是\*\*\*\*重点检查的废水类型之一。

食品厂污水属于工业废水的一种，总的废水特点就是有机物含量高，悬浮物含量也非常高，不易保存，容易腐败，虽无太大的毒性，但含有致病细菌等，部分食品厂污水中还含有大量的油脂。此类废水如果不经处理直接排入河流，会导致鱼虾等水生生物绝迹，使水底沉积的有机物产生恶臭，恶化水质，对环境造成严重污染。

## 二、主要工艺介绍

食品加工厂污水处理设备采用“隔油+高效气浮+A/O生物接触氧化”工艺，主要工艺介绍如下：

### 1、隔油工艺：

隔油沉淀池是在普通隔油池中设倾角为45°的斜板进行油分上浮分离及与重油、杂质下沉分离的含油废水处理构筑物。斜板间距为30-40mm，油粒截留速度为0.2mm/s，可除去油粒粒径为60 μ m，池的体积相应仅为普通隔油池的1/4-1/2。

## 2、高效气浮工艺：

高效气浮采用高效溶气式气浮机，将空气打入废水中，使废水中的悬浮物粘附到空气泡上。悬浮物随气泡上升至水面，形成浮渣而去除。废水在浮选池大约停留0.5~1h。为了提高浮选效果，有时需向废水中投加混凝剂。这种方法的悬浮物去除效率可达90%~95%。

## 3、A/O生物接触氧化工艺

A/O生物接触采用一体化污水处理设备，也叫地埋式污水处理设备，设备可以埋于地下，也可放于地上。设备将厌氧池、水解酸化池、生物接触氧化池、二沉池和清水池集成一体，通过利用微生物生长繁殖的方式对污染物进行降解，从而达到去除污染的目的。

### 三、工艺流程：

污水经过隔油隔渣处理后进入调节池，经提升泵进入污水处理器设备，通过PLC控制器开启曝气机充氧，污水处理器设备出水经循环泵进入处理单元，进行生物接触氧化处理，浓水返回调节池，MBR膜分离的水经过快速混合法氯化消毒(次氯酸钠、氯片)后，进入清水池达标排放。

生产废水与生活污水混合后经过细格栅将废水中的大颗粒杂物去除，之后流入隔油沉淀池，在隔油沉淀池中去除油污、油脂等污染物，出水进入调节池，在其中进行水质水量调节行泥水分离后，出水可达标排放。沉淀污泥部分回流，剩余污泥经干化处理外运进行无害化处置。

由于食品厂污水中含有一定量的难以被微生物去除的不溶性有机物(如油脂)，大分子有机污染物(如蛋白质)和长链有机污染物(如纤维)，因此，必须在进行好氧处理之前，选择厌氧处理作为好氧处理的预处理工艺。

同时，由于废水中氨氮的浓度较高，单纯的好氧处理无法达到除磷脱氮的功效，因此单纯采用好氧处理

出水的长期排放将使受纳水体富营养化，采用厌氧—好氧的工艺具有一定的脱氮效果。

在厌氧池中，进行厌氧微生物水解反应、酸化反应等，逐步将不溶性有机物消解成溶解性有机物，并把长链有机污染物和大分子有机污染物消解成短链有机物，如乙酸、丙酸等。完整厌氧过程分为酸化水解和产甲烷两个阶段，酸化水解工艺只利用厌氧过程中的酸化水解阶段，所以厌氧工艺的去除率高于酸化水解工艺，设计停留时间较长（约12~48h），其与酸化水解\*主要的差别是厌氧除了包含酸化水解阶段外，还包含产气阶段（此阶段同时产生臭气）。

反冲洗泵利用清洗池中的处理水对膜处理设备进行反冲洗，反冲污水返回调节池。通过生物反应器内的水位控制提升泵的启闭。膜单元的过滤操作与反冲洗操作可自动或手动控制。当膜单元需要化学清洗操作时，关闭进水阀和污水循环阀，打开药洗阀和药剂循环阀，启动药液循环泵，进行化学清洗操作。

一般小型食品厂的污水在5吨左右每天，因此，选择一般食品厂污水处理设备就完全满足了。价格区间在3到5万吧（仅供参考）如果处理标准要求高点，那价格会高些。

#### 四、工程案例

某公司在生产过程中主要排放食品加工废水及生活废水。生产废水集中在短时间内排放，水量波动大，主要来自于蒸煮废水及食品厂污水，它具有水量大、排水不均匀、浓度高、杂质和悬浮物多、可生化性好等特点，在工艺设计中应充分考虑NH<sub>3</sub>-N对废水处理造成的影响。其排放废水的特点是：浓度变化大，有机物含量高，易腐败，直接排入水体会消耗水中的溶解氧，破坏生态系统，严重污染环境。

根据食品厂污水的具体情况，量身定制了食品厂污水处理设备方案。肉食加工厂污水处理设备采用的工艺处理效率高，终出水COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮、动植物油分别低于30、10、20、5、10 mg/L，同时达到《肉类加工工业水污染物排放标准》(GB13457—92)一级标准和《污水综合排放标准》(GB8978—1996)一级标准，处理后的水质良好且稳定，可以直接回用。该工艺自动化程度高，操作简单，管理方便，并适合在北方地区的冬季正常运行。