

一体化洗涤污水处理设备

产品名称	一体化洗涤污水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-1 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

一、设备概述：

一体化洗涤污水处理设备采用碳钢防腐一体式设计，可全埋于地下或地面上，7道防腐，可根据现场实际需求定做，还可做成玻璃钢材质。

国内外采用的污水处理工艺很多，其中主要分为活性污泥法和生物膜法两种，我们常见的普通曝气法、氧化沟法、A/B法、A2/O法属于前者，生物转盘、接触氧化法属于后者。一体化污水处理设备是将一沉池、I、II级接触氧化池、二沉池、污泥池集中一体的设备，并在I、II级接触氧化池中进行鼓风曝气，使接触氧化法和活性污泥法有效的结合起来，同时具备两者的优点，并克服两者的缺点，使污水处理水平进一步提高。

二、水质的分析：

- (1)、COD浓度较高，其浓度与洗涤衣物的类别及衣物的污染有很大关系；
- (2)、洗涤废水排放具有间隙性，废水水量和水质的波动很大；
- (3)、污水中的固体杂质较多，浊度较高；
- (4)、废水中的主要污染物是阴离子表面活性剂；

(5)、废水中缺少微生物合成细胞质必不可少的氮元素。

三、设计依据

《中华人民共和国环境保护法》

《环境噪声标准》 GB5096 - 93

《水处理设备制造技术条件》 JB2932 - 86

《污水综合排放标准》 GB8978 - 1996

《室外排水设计规范》 GB50014 - 2006

《建筑中水设计规范》 GB50336 - 2002

《建筑给水排水设计规范》 GB50015 - 2003

《给排水工程管道结构设计规范》 GB50332 - 2002

《给水排水工程构筑物结构设计规范》 GB50069-2002

《给水排水构筑物施工及验收规范》 GB50141 - 2008

《水处理设备制造技术条件》 JB / T2932 - 1999

《声环境质量标准》 (GB3096 - 2008

《现场设备、工业管道焊接工程施工及验收规范》 GB50683 - 2011

《城市污水再生利用城市杂用水水质》 GB / T18920 - 2002

《机械设备安装工程施工及验收规范》 GB50231 - 2009

《城镇污水处理厂污染物排放标准》 GB18918 - 2002

GBJ5 - 188建筑给水排水设计规范：

给水排水标准规范实施手册

室外排放设计规范GBJ14 - 87

低压配电设计规范GB50054 - 95

四、工艺的选择：

一体化洗涤污水处理设备针对上述污水特点，本案选用"气浮机+A/O/O生化+"的处理工艺。

五、工艺优点：

- 1、工艺成熟，操作简单；
- 2、效率高，对氨氮去除效果好；
- 3、可埋于地下，上部绿化，美观；
- 4、运行成本低；
- 5、自动化程度高。

六、设备安装

- 1、安装前，要对每台设备进行开箱检查，并做好记录。
- 2、对土建已做好的基础进行检查，内容包括：几何尺寸、轴线距离、标高及外观质量是否符合设计要求，并做好记录，设备基础强度达到70%以上时方可进行设备安装。
- 3、设备就位找出基础的纵横向中心线，并在基础上弹墨线，用导链配合三角架或其它受力物将设备吊装在基础上，使其中心线与基础中心线重合并找正找平。
- 4、地脚螺栓在孔洞内要保持铅垂，四周与洞壁有一定间隙，螺栓露出螺母一定距离，螺母、垫圈、底座之间应接触均匀良好。
- 5、一体化污水处理设备安装除设计图已详细说明的以外，其余参考制造厂家提供的安装说明书进行。
- 6、设备到现场后，用吊车吊放在入口处再用吊链将其就位安装，对敞口的构筑物一次吊入。

7、安装好的洗涤污水处理设备要进行单机运行，试运行前先将电机单独试运行2h，各部位加油润滑，进行检查和修理直至排除故障为止。

8、设备安装完毕。