

# 内衬塑走水用无缝钢管镀锌管

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 内衬塑走水用无缝钢管镀锌管                    |
| 公司名称 | 山东恩睿钢管有限公司                       |
| 价格   | 4300.00/吨                        |
| 规格参数 | 品牌:鑫润德<br>规格:DN15-DN200<br>产地:聊城 |
| 公司地址 | 山东省聊城市东昌府区广平乡大曲村6号               |
| 联系电话 | 18954464111 18954464111          |

## 产品详情

一般说来，压成圆形的管子叫做焊管，以类似的方式，压入方钢管中的钢管称为焊接方钢管。然而，无论过程中有多少变化，它们都是焊管，高频焊接、电弧焊接和埋弧焊接都是必不可少的，通过这些焊接方法，可以根据客户的要求生产不同尺寸的管道。

圆管等焊管的生产特点是加工工艺是热变形的处理，使用钢和合金容易发生塑性变形，然后再结晶变形后进行淬火定型。另一个明显的特点是，生产、运输或后处理必须符合顾客的要求，焊管制造商需要了解更多有关客户管道的细节，如管道形状、直径、包装方法等，尤其是对于运输方式或管道尺寸。

镀锌钢管(galvanized pipe)：表面有热浸镀或电镀锌层的焊接钢管。镀锌可增加钢管的抗腐蚀能力，延长使用寿命。

镀锌钢管的用途很广，除作输水、煤气、油等一般低压力流体的管线管外，还用作石油工业特别是海洋油田的油井管、输油管，化工焦化设备的油加热器、冷凝冷却器、煤馏洗油交换器用管，以及栈桥管桩、矿山坑道的支撑架用管等。

钢管的镀锌方法：有热镀锌和电镀锌两大类。热镀锌有湿法、干法、铅锌法、氧化还原法等，其工艺流程如图所示。

不同热镀锌方法的主要区别在钢管酸浸清洗后，用什么方法活化管体表面提高镀锌质量。现生产中主要采用干法和氧化还原法。

电镀锌的锌层表面十分光滑致密、组织均匀；具有良好的力学性能和抗腐蚀能力；锌耗比热镀锌低60%

~ 75%。电镀锌在技术上有一定的复杂性，但对单面镀层，内外表面镀层厚度不同的双面镀层，以及薄壁管镀锌等皆须采用此法

dt4c纯铁纯铁中含碳在0.02%以上就变成硬度较低的能拔铁丝、轧制薄白铁板等用的低碳钢。铁中含碳量0.25%至0.6%的范围内的钢叫中碳钢,其硬度中等,可轧成建筑钢材,钢板、铁钉等制品。铁中含碳量0.6%至2.0%时就成为硬度很高的、可制刀枪、模具等的高碳钢了。低、中、高碳钢合在一起

dt4c是什么材料？