

铝轧机 泓筌变频器维修2023维修实时2分钟前已更新

产品名称	铝轧机 泓筌变频器维修2023维修实时2分钟前已更新
公司名称	常州凌科自动化科技有限公司维修部
价格	398.00/台
规格参数	变频器维修:速度快 维修:有质保 维修技术高:可测试
公司地址	常州市经济开发区潞城街道政大路1号(注册地址)
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

铝轧机 泓筌变频器维修2023维修实时2分钟前已更新都是中间直流回路的电压。我们以三肯SVF303为例，它由直流回路取样后（530V左右的直流）通过阻值较大电阻降压后再由光耦进行，当电压超过一定值时，显示“5”过压（此机器为数码管显示）我们可以看一下电阻是否氧化变值，光耦是否有短路现象等。（3）UV.欠电压我们首先可以看一下输入侧电压是否有问题，然后看一下电压检测电路，故障判断和过压相同。（4）FU.快速熔断器故障在现行推出的变频器大多推出了快熔故障检测功能。（是大功率变频器）以LG030IH-4变频器为例。它主要是对快熔前面后面的电压进行采样检测，当快熔损坏以后必然会出现快熔一端电压没有，此时光耦动作，出现FU报警。更换快熔就因该能解决问题。应该注意的是在更换快熔前判断主回路是否有问题。

铝轧机 泓筌变频器维修2023维修实时2分钟前已更新

如果您的变频器没电了，请进行初步调查，例如检查电池电压和连接、检查保险丝是否熔断、断开连接等。如果所有这些都正常，请打开变频器外盖并执行以下步骤：

1) 找到振荡器部分;断开其输出与其MOSFET级的连接，并使用频率计确认其是否正在产生所需的频率。通常，对于220V变频器，此频率为50 Hz，对于120V变频器，此频率为60 Hz。如果您的仪表没有读数

或直流电稳定，则可能表明该振荡器级可能存在故障。检查其IC和相关组件以获取补救措施。

2) 如果您发现振荡器级工作正常，请转到下，即电流放大器级（功率 MOSFET）。将 MOSFET 与变压器隔离，并使用数字万用表检查每个器件。请记住，在使用 DMM 进行测试时，您可能需要从电路板上完全移除 MOSFET 或 BJT。如果您发现特定设备出现故障，请更换设备，并通过打开变频器来检查响应。好在测试响应时将高瓦数直流灯泡与电池串联，只是为了，防止对电池造成任何不必要的损坏

3) 有时，变压器也可能成为故障的主要原因。您可以检查相关变压器中的绕组开路或内部连接是否松动。如果您发现它可疑，请立即更换。

在变频器日常维护过程中，经常遇到各种各样的问题，如外围线路问题，参数设定不良或机械故障等一系列问题，同时也有可能是变频器出现故障。如果是变频器出现故障，如何去判断是哪一部分问题，在这里略作介绍。、静态测试1.测试整流电路找到变频器内部直流电源的P端和N端，找万表调到电阻X10档，红表棒接到P，黑表棒分别接到R、S、T，应该有大约几十欧的阻值，且基本平衡。相反将黑表棒接到P端，红表棒依次接到R、S、T，有一个接于无穷大的阻值。将红表棒接到N端，重复以上步骤，都应得到相同结果。如果有以下结果，可判定电路已出现异常，阻值三相不平衡，可以说明整流桥故障。红表棒接P端时，电阻无穷大，可以判定整流桥故障或启动电阻出现故障。

尤其高电压，大功率的器件，多数是国外引进的，整流模块整流模块即AC / DC整流用，虽然较简单，但亦存在上述应该注意的注意点，微处理器或称CPU微处理器或称CPU是变频器的核心器件，其重要性不言而喻可知，好比是人的大脑和心脏至关重要。。也不要太靠其他怕热的设备，以免影响其他设备的正常运行，制动电阻也不要和变频器离得太远，一般应在5m以内，多也不要超过10m，(2)电阻柜的设计电阻柜应充分考虑制动电阻的散热，首先有足够的空间,其次是要有散热孔。。变频器可提供外控电源，一般为+10V，电压信号给定端如图中VS参考设定电压输入端，通过调整电位器，由中抽头注入0-10V电压,此外，还有VF反馈电压信号输入端，它是模拟反馈电压信号0-10V，也有FSV表示。。或者，在直流母线上设置一组一定容量的制动单元和制动电阻，用以吸收不能被电动机吸收的，若共用直流母线与回馈单元组合，就可以将直流母线上的剩余直接反馈到电网中来，从而进步体系的节能效果。。

铝轧机 泓釜变频器维修2023维修实时2分钟前已更新电动机不要带负载。然后让变频器驱动电动机转动，观察是否正常，如电动机旋转方向是否合乎要求。把频率给定电位器针旋至左端0Hz处，然后接通变频器的正转开关（FWD），慢慢顺时针旋转电位器，使给定频率逐渐增大，观察电动机的转动情况，在大

频率的50Hz时，让电动机转动几分钟，并观察下电压、电流的数值，然后再让变频器的输出频率达到大频率，再让电动机转动几分钟。再把输出频率降下来，降到大频率的75%、25%处，让电动机转动一会，再把输出频率调高，然后断开正转开关（FWD），看电动机是否按设定的减速时间停下来。这一过程基本不用进行参数设定，用变频器出厂时的参数预设值就行了。3. 后进行带负载的调试运行通过以上两步骤的试运行。 iugsdgfwrdw