

米码克刻字刀,MIMAKI刻刀,电脑刻字刀

产品名称	米码克刻字刀,MIMAKI刻刀,电脑刻字刀
公司名称	孙辛忠
价格	6.00/支
规格参数	样品或现货：:现货 品牌：:精戈 型号：:米马克,MIMAKI
公司地址	中国 四川 成都市金牛区 茶店子蜀光路14号
联系电话	86-02887574664 13882082185

产品详情

样品或现货：	现货	品牌：	精戈	型号：	米马克,MIMAKI
材质：	钨钢	适用机床：	电脑刻字机	结构类型：	整体式
是否进口：	是	是否涂层：	非涂层	规格：	30° 45° 60°
加工范围：	不干胶、转印纸、反光膜等	是否库存：	库存	是否批发：	批发

产品名称:mimaki刻刀,密马克刻字刀,御牧.

刻刀的使用:刻刀不宜伸出刀座过长，一般以半毫米之内为佳，同时注意刻小字时适当伸出长些，以避免刀座在不干胶上带走刻好的笔画。刻小字宜用新刻刀并放慢速度，刻大字则不太讲究。当刻出的字发生有带角现象时，先换刀以排除到的问题，如果换刀后现象依旧，那就应该是刀座的问题。当刀座出现问题时，可尝试在轴承内滴一滴机油并将刀插入转动几次来润滑，如仍无法解决，则该考虑更换刀座了。

成都精戈刀具公司专业生产的电脑雕刻刀主要包括：平底尖刀（部分地区客户习惯也称为锥刀、尖刀、平底刻刀等，主要用于木工仿

古家具或者现代家具、工艺礼品等浮雕加工刀具，也可用于广告标牌、胸卡等的刻字），柱尖刀（常用于高度较大的浮雕雕刻加工，用

途与普通平底尖刀类似），双刃直槽平底尖刀与双刃直槽圆底尖刀（主要用于圆柱雕刻机上的圆柱形浮雕的雕刻加工，加工圆柱形浮

雕效果比普通平底尖刀好。也可用于平面浮雕加工），双刃螺旋铣刀（主要用于各类非金属材料的切削和镟铣），国产单刃螺旋铣刀

（常用于压克力、pvc、木材等非金属材料的切割），进口单刃螺旋铣刀（常用于压克力、pvc、木材等非金属材料的切割，因切口比

国产单刃铣刀光滑，可以省去很多人工抛光、刮磨的时间，因此得到很多客户的青睐），双刃球头铣刀（常用于大面积浮雕或者较简单

的曲面加工），单刃球头铣刀（用途与双刃球头铣刀类似），直刀/柱刀（常用于非金属薄板的切割，也多用于广告行业的雕字），

三棱刀/四棱刀（结构较为坚固，因此常用于玉石、铜铝等软金属上雕字或者浮雕），3d刀（习惯也称为v型刀，三维刀，常用于广告

3d字效果雕刻，倒边、铣槽等，常用角度有60度、90度、120度、150度等），花边刀（用于压克力，pvc，密度板的二维刀切割，

倒边），清底刀（雕刻机台面的铣平，大面积雕刻，主要适用于密度板，有机板，pvc），直槽铣刀，压克力铣刀，压克力切割刀，

pvc铣刀、pvc切割刀，实木铣刀，实木切割刀，中、高密度板铣刀，中、高密度板切割刀（专门针对密度板、实木板材设计，

结合了单刃铣刀和双刃铣刀的各个优点，既有普通单刃铣刀的锋利度和良好的排屑能力，也具有双刃铣刀的坚固度和抗断能力，是密度板

和实木板材切割的首选刀具），金刚石尖刀，金刚石三角刀，等电脑雕刻机刀具。

电脑雕刻机主要包括各种型号广告电脑雕刻机、木工电脑雕刻机和石材电脑雕刻机。

电脑雕刻机配件主要包括：高速水冷主轴电机（常用功率800瓦、1.2千瓦、1.5千瓦、2.2千瓦、3.0千瓦、4.5千瓦；直径为62毫

米、65毫米、80毫米、85毫米、100毫米、125毫米等），变频器（常用功率1.5千瓦、2.2千瓦、3.7千瓦等），步进电机（常用型号为

57电机、85电机、86电机等），步进驱动器（常用型号为m542、m860、ma335b、cw250、q2hb68mg等），机床控制卡（电脑

雕刻机控制卡），雕刻机专用电源（常用规格为40v10a和70v11a），主轴电机夹头（弹簧夹头、夹筒、筒夹、er夹头、er11、

er16、er20、er25、er32），转换套（套筒、6转4、6转3.175），联轴器（联轴器），雕刻机专用潜水泵等。

欢迎进入成都精戈雕刻刀具公司网站，我公司主要生产、销售各类电脑雕刻刀具、电脑雕刻机及各类电脑雕刻机配件，公司秉承“公

平交易,愉快交易,诚信交易”的原则，遵循“顾客至上，信誉第一”的服务理念，力求以最可靠的产品质量赢得广大客户的认可，以最优惠

的产品价格为用户带来更大的实惠。我们坚信没有最好的，我们只追求做的更好，您的满意就是对我们最好的支持与回报！