# PC/ABS 上海科思创（拜耳） FR3010 901510 耐热,抗化学,阻燃

| | |
|---|---|
| 产品名称 | PC/ABS 上海科思创（拜耳） FR3010 901510 耐热,抗化学,阻燃 |
| 公司名称 | 京冀（广州）新材料有限公司 |
| 价格 | .00/千克 |
| 规格参数 | PC/ABS:耐热<br>FR3010 901:抗化学<br>上海科思创（拜耳）:阻燃 |
| 公司地址 | 广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X1301-E014087（注册地址） |
| 联系电话 | 18938547875 18938547875 |

# 产品详情

PC+ABS用途：

计算机设备外壳、计算机其他组件、打字机外壳、照相机、手机及其它商业机器的壳体、电器设备、电子电器零件、小家电零组件、电吹风、接插件、文字处理器、医疗设备零组件、办公用品、化妆品容器、食物餐盘、草坪和园艺机器、汽车头灯框、尾灯外罩、仪表板、内部装修以及车轮盖、食物餐盘等。

PC+ABS塑胶原料加工条件：

干燥温度：104-110 C

干燥时间：3.0-4.0 hr

建议注入量：30-80%

建议的大水分含量：0.040%

料筒温度：60.0-80.0 C

螺筒后部温度：249-288 c

螺筒中部温度：254-293 c

螺筒前部温度：260-302c

射嘴温度：274-302c

加工（熔体）温度：274-302c

模具温度：60.0-87.8 c

背压：0.345-0.689 Mpa

螺杆转速：40-70 rpm

PC+ABS Purpose:

Computer equipment shell, other computer components, typewriter shell, camera, mobile phone and other commercial machine shell, electrical equipment, electronic and electrical parts, small household appliance components, hair dryer, connector, word processor, medical equipment components, office supplies, cosmetics container, food plate, lawn and gardening machine, car headlight frame, tail lamp cover, instrument panel, interior decoration and wheel cover Food plates, etc.

Processing conditions of PC+ABS plastic raw materials:

Drying temperature: 104-110 C

Drying time: 3.0-4.0 hr

Recommended injection volume: 30-80%

Recommended high moisture content: 0.040%

Barrel temperature: 60.0-80.0 C

Temperature at the rear of the screw barrel: 249-288 c

Temperature in the middle of screw barrel: 254-293 c

Temperature in front of screw barrel: 260-302c

Nozzle temperature: 274-302c

Processing (melt) temperature: 274-302c

Mold temperature: 60.0-87.8 c

Back pressure: 0.345-0.689 Mpa

Screw speed: 40-70 rpm

Utilisation PC + Abs:

Botiers de mat é riel informatique, autres composants d'ordinateurs, botiers de machines à é crire, botiers de

cam é ras, de t é l é phones cellulaires et d'autres machines commerciales, appareils é lectrom é nagers, pi è ces d'appareils é lectroniques, composants de rechange pour petits appareils é lectrom é nagers, s è che - cheveux é lectriques, plug - ins, traitement de texte, composants de rechange pour mat é riel m é dical, fournitures de bureau, conteneurs de cosm é tiques, plateaux - repas, machines de pelouse et de jardinage, cadres de phares de voiture, capots de feux arri è re, tableaux de bord, finitions int é rieures et enjoliveurs de roues, Assiettes alimentaires, etc.

Conditions de traitement des mati è res premi è res en plastique PC + Abs:

Temp é rature de s é chage: 104 - 110 c

Temps de s é chage: 3.0 - 4.0 HR

Quantit é d'injection recommand é e: 30 - 80%

Teneur en humidit é é lev é e recommand é e: 0040%

Temp é rature de cartouche: 60.0 - 80.0 C

Temp é rature à l'arri è re du cylindre de vis: 249 - 288 C

Temp é rature au milieu du cylindre: 254 - 293 C

Temp é rature à l'avant du cylindre de vis: 260 - 302c

Temp é rature de la bouche de tir: 274 - 302c

Temp é rature de traitement (fondu): 274 - 302c

Temp é rature du moule: 60,0 - 87,8 C

Contre - pression: 0345 - 0689 MPA

Vitesse de rotation de la vis: 40 - 70 RPM