

莱芜金鑫滴灌管、生产线--滴管专家，值得信赖

产品名称	莱芜金鑫滴灌管、生产线--滴管专家，值得信赖
公司名称	莱芜金鑫节水设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:金鑫 型号:sj30-50 产品用途:农林、蔬菜大棚灌溉
公司地址	中国 山东 莱芜市 山东莱芜凤城东大街150号
联系电话	86 0634 8865477 13906341170

产品详情

品牌	金鑫	型号	sj30-50
产品用途	农林、蔬菜大棚灌溉	产品别名	滴灌管设备、生产线
节水设备类型	农业节水设备		

滴灌管生产线实现国产

微灌技术又获突破，滴灌管生产线实现国产

在863计划支持下，我国微灌技术产品研究进展顺利，在系统研究微灌迷宫滴头内部的水流运动及水力特性基础上，应用cfD软件设计开发了 6mm~ 8mm的小直径滴头、小管径滴灌带，应用纳米改性材料技术改善材料配方，成功开发生产线，解决了小直径滴灌管生产线滴头快速镶入装置、真空定径及冷却装置、浮动高速牵引装置等一批关键技术和设备，实现了高速（每分钟达60~80米）稳定的6毫米滴灌管生产线技术。

该生产线技术以前只有美国toro公司和以色列netafim公司掌握，国产生产线的研发成功，填补了国内空白，突破了国外技术的封锁，使滴灌管价格从0.6~1.2元/米降低到了0.25元/米，小直径微灌带生产线，使原来最便宜的0.15~0.2元/米的滴灌带降低到0.08元/米。

研制出的内镶圆柱压力补偿式滴灌管、具有压力补偿功能的滴灌带、一次性薄壁滴灌带，价格不到国外同类产品的1/3，比国内原有的产品价格下降20%左右，其中内镶圆柱压力补偿式滴灌管的流态指数为0左右，补偿性能非常好，一次性薄壁滴灌带和具有压力补偿功能的滴灌带流态指数分别为0.5和0.47。上述产品的成功研制，拓宽了我国微灌技术产品的种类，打破了同类产品中国外产品的市场垄断地位。

另外，研制成功的大射程旋转式微喷头、压力调节器、精量控制阀、微压灌水器、超薄壁滴灌带、全自动过滤器、精量供肥水动施肥泵、水动阀和智能灌溉控制器等微灌灌水器及其配套关键产品，形成了我国系列化、标准化产品，并将创新集成研究转化为12套适合不同用途的大田和温室微灌集成系统，基本

满足我国不同条件、不同作物的灌溉要求，为我国微灌技术的发展提供了技术支撑。

目前集成的12套系统在新疆、山东、河北、内蒙古、辽宁、黑龙江等地的应用面积达7333.3公顷以上。小直径滴灌带已向

马来西亚

出口1300万米，向日本和丹麦各出口600万米左右，成果总产值在2950万元以上，成功应用后的直接经济效益超过2200万元，取得了显著的社会、经济效益，并获得发明专利9项。



滴灌管生产线实现国产

微灌技术又获突破，滴灌管生产线实现国产

在863计划支持下，我国微灌技术产品研究进展顺利，在系统研究微灌迷宫滴头内部的水流运动及水力特性基础上，应用cfd软件设计开发了6mm~8mm的小直径滴头、小管径滴灌带，应用纳米改性材料技术改善材料配方，成功开发生产线，解决了小直径滴灌管生产线滴头快速镶入装置、真空定径及冷却装置、浮动高速牵引装置等一批关键技术和设备，实现了高速（每分钟达60~80米）稳定的6毫米滴灌管生产线技术。

该生产线技术以前只有美国toro公司和以色列netafim公司掌握，国产生产线的研发成功，填补了国内空白，突破了国外技术的封锁，使滴灌管价格从0.6~1.2元/米降低到了0.25元/米，小直径微灌带生产线，使原来最便宜的0.15~0.2元/米的滴灌带降低到0.08元/米。

研制出的内镶圆柱压力补偿式滴灌管、具有压力补偿功能的滴灌带、一次性薄壁滴灌带，价格不到国外同类产品的1/3，比国内原有的产品价格下降20%左右，其中内镶圆柱压力补偿式滴灌管的流态指数为0左右，补偿性能非常良好，一次性薄壁滴灌带和具有压力补偿功能的滴灌带流态指数分别为0.5和0.47。上述产品的成功研制，拓宽了我国微灌技术产品的种类，打破了同类产品中国外产品的市场垄断地位。

另外，研制成功的大射程旋转式微喷头、压力调节器、精量控制阀、微压灌水器、超薄壁滴灌带、全自动过滤器、精量供肥水动施肥泵、水动阀和智能灌溉控制器等微灌灌水器及其配套关键产品，形成了我国系列化、标准化产品，并将创新集成研究转化为12套适合不同用途的大田和温室微灌集成系统，基本满足我国不同条件、不同作物的灌溉要求，为我国微灌技术的发展提供了技术支撑。

目前集成的12套系统在新疆、山东、河北、内蒙古、辽宁、黑龙江等地的应用面积达7333.3公顷以上。小直径滴灌带已向[马来西亚](#)出口1300万米，向日本和丹麦各出口600万米左右，成果总产值在2950万元以上，成功应用后的直接经济效益超过2200万元，取得了显著的社会、经济效益，并获得发明专利9项。



滴灌管简介

滴灌管emitting：具有制造过程中加工的孔口或其他出流装置的连续滴灌管、滴灌带或管道系统，它们以

滴状或连续流状出水，且每个滴水元件的流量不大于15 l/h。

滴灌管按结构分为：管上式滴灌管、内镶式滴灌管、管间式滴灌管

。我国滴灌管的主要生产类型有：扁平滴头式滴灌管、园柱滴头式滴灌管、管上式压力补偿式滴灌管。

山东莱芜金鑫节水设备有限公司简介

山东莱芜金鑫节水设备有限公司主要从事节水灌溉设备的研制、生产与经营，近期主要向市场推出内镶式滴灌管成套生产设备以及内镶式滴灌管产品及其配套管件，同时也承接各类灌溉工程、自来水工程及其它管道工程。

山东莱芜金鑫节水设备有限公司完全拥有内镶式滴灌管生产线的核心技术，自主完成研制的内镶式滴灌管生产线达到了国际先进水平，已投入批量生产。内镶式滴灌管产品也已实现系列化，现有 16、12、6三种规格，旁通、接头、堵头等配套管件齐全，可广泛用于温室大棚、蔬菜果园等的灌溉工程。

山东莱芜金鑫节水灌溉设备有限公司以发展节水灌溉事业、促进农业结构调整、增加农民收入为主要经营理念，符合国家的产业政策，公司的发展势头及产品与设备的市场开拓前景良好。欢迎各位有识之士前来参观、考察、洽谈业务！

内镶圆柱式滴灌管生产设备简介

本生产线是生产内镶圆柱式滴头滴灌管的机组，是863项目组成员——山东省莱芜市金鑫机械设备有限公司开发研制生产。本产品有以下特点：外形美观，自动化程度高，操作方便，运行稳定，安全，可靠。

生产线的基本技术参数

1、所能生产滴灌管规格一览表：

管径	规格		
	6	10	14
壁厚	0.6mm	0.6mm	0.6mm
壁厚公差	± 0.05mm	± 0.05mm	± 0.05mm
配滴头外径	7	12	16

2、生产线技术要求：

a、生产线速度：30—60m/min

b、滴头最大筛选速度：200个

- c、滴头镶入速度：70个/min
- d、滴头间距：300mm400mm500mm1000mm1500mm
- e、牵引机速度：60m/min
- f、打孔速度：70个/min
- g、生产线全长 20m
- h、生产线最宽2.5m
- i、真空压力-0.001~-0.002kpa
- j、汽缸工作空气压力0.35~0.5mpa
- k、气动打孔钻空气压力0.5~0.65mpa
- l、冷却水压力 0.2-0.3 mpa.
- m、中心高1m
- n、总重约6t
- o、电机功率：37kw

滴头筛选及排序装置

采用斜盘式利用离心力原理对滴头进行筛选排序，具有筛选精度高、排序速度快，能够保证高速生产时的滴头供给。

送滴头轨道

轨道采用铝合金一次拉拔成型，精度大大提高，维修更换相当方便；

送滴头装置

我公司可对滴头的输送、滴头的间距控制达到了全新水平，可以生产300mm、400mm、500mm、1000mm、1500mm滴头间距的滴灌管。

挤出机

- a、螺杆、料筒材质为38crmoala氮化处理，螺杆直径50毫米，长径比：30：1，舟山金海螺螺杆、料筒。制造标准高于国家机械部标准规定的要求；
- b、采用4段加热，高效温控仪表控制，
- c、标配圆筒式长效换网器，更换过滤网，整个过程只需5分钟的时间，大大提高了工作效率；
- d、机头采用十字调心式直角结构，机头内压均匀，该机头最大特点是料道的流畅性加强，避免了窝料造

成糊料现象的发生，维护使用时更加简便，变换机头口模和芯棒既可满足生产不同规格的滴灌管产品；

e、主电机选用22kw变频电机，变频调速。

f、减速机采用硬齿面磨齿齿轮、自润滑，无噪音。

滴头嵌入装置

采用轨道式皮带输送，辅以气流吹送，增大了滴头的摩擦力，使滴头输送更加稳定。镶入采用推杆输送的方式，保证了不同线速度时滴头间距的精度，滴头通过机头时可以得到充分预热，使滴头余管壁粘结牢固。使用寿命长，故障率极低。

真空定型装置

a、移动控制水箱行走，提高了定型水箱的稳定性；

b、水泵组采用国产博山水泵，性能稳定，可靠度高；

c、与水接触部分全部采用不锈钢加工而成，并对水箱清理方式进行了人性化设计，操作省时省力；

d、水槽尾部装有高压吹干装置，自动吹干管壁，便于产品包装。

履带牵引机

a、采用橡胶履带滴灌管专用浮动牵引机，该设备采用封闭结构，配备了可调节的导向定位装置，因为滴头的存在，管壁外径不统一，这种牵引方式保证了履带与管壁的接触面积，使牵引力更加稳定。

b、传动部分采用交流伺服控制系统，运转精度高；

打孔装置

a、采用机械打孔方式，可自动扑捉滴头位置，自动跟踪滴头行进速度并自动调节打孔位置，确保孔打在滴头出水环道之间，保证了打孔精度。

b、对生产厚壁管材的打孔刀进行了改进，采用甩屑方式，效果极好；

c、本打孔器采用气动钻，高速运转保证滴头空的形状和光洁度。

收卷机

a、采用双工位转臂收卷方式。

b、带张力控制、自动排序，操作方便。

欢迎需要滴灌管生产线的朋友联系洽谈！联系方式如下：

联系人：王利军手机13906341170 电话：0634 8865477

邮箱：wanglijun1170@163.com/wanglijun86@163.com

地址：山东省莱芜市莱城区凤城东大街150号