

# 专业生产切削液 合成切削液 防锈切削液

产品名称	专业生产切削液 合成切削液 防锈切削液
公司名称	邹平博奥金刚石工具有限公司
价格	8.00/千克
规格参数	类别：:合成切削液 性能：:防锈切削液 溶解性：:水溶性切削液
公司地址	邹平县城黄山东路38号
联系电话	13706377266

## 产品详情

类别：合成切削液 性能：防锈切削液 溶解性：水溶性切削液  
产品规格/型号：合成切削液BO90 执行标准：GB/T 6144-2010 主要用途：适合于铸铁、碳钢、合金钢、铝制品及非铁金属等材料的切削加工。

产品介绍：配以多种进口水溶性防锈活性剂、缓蚀剂、润滑剂等复配而成的环保产品，它不含亚硝酸盐、磷、氯、硫、铅等对人体及环境有害的物质，具有高度的生物降解性。在金属机械加工中保护设备刀具、操作简单、降低成本、改善工作环境，是一种理想的全合成切削液。一、技术指标：外观：淡兰绿色透明液体，无分层，无沉淀。pH值：8.5---9.5(5%水溶液)防锈性：(5%水溶液35±2℃，一级灰铸铁)大于72h。二、性能与特点：1、适合于铸铁、碳钢、合金钢、铝制品及非铁金属等材料的切削加工。2、具有良好的润滑、防锈、冷却、清洗性能，可延长刀具使用寿命，提高加工工件的光洁度和加工效率。也可用于工序间防锈。3、无毒、无异味、无污染、对皮肤无刺激，长期使用不腐蚀机床部件，适用于高速机床的车、铣、磨、刨及多种高速切削加工。4、使用方便：自来水常温稀释即可。三、：建议使用浓度：铸铁、碳钢合金钢不锈钢铜、铝非金属材料研磨3-5%5%10-15%22-3%切削5-8%5%-8%10-15%3%-5%2-3%防锈5%-10%5%-10%

注：包含铸铁、碳钢的加工，在夏季高温高湿季节采用建议浓度上限是安全考虑。四、包装储存包装：25kg塑桶或200kg铁桶装。储存：室内库房，储存期一年。