

切削液 切削油 微乳切削液

产品名称	切削液 切削油 微乳切削液
公司名称	邹平博奥金刚石工具有限公司
价格	8.00/千克
规格参数	类别：:微乳化切削液 性能：:防锈切削液 溶解性：:水溶性切削液
公司地址	邹平县城黄山东路38号
联系电话	13706377266

产品详情

类别：微乳化切削液 性能：防锈切削液 溶解性：水溶性切削液
产品规格/型号：水溶性微乳切削液BO8001 执行标准：GB / T6144 - 85 主要用途：适用于各种材质的车削、钻孔、磨削以及铸铁的一般切削加工

产品介绍：semi bo8001是采用最新的生物稳定技术生产的新型抗菌型微乳液。适用于钢、铸铁及铝合金的一般切削加工和磨削加工，属微乳型切削液。产品具有优良的防锈性、冷却性、消泡性、抗硬水和耐腐性能。可长时间循环使用，从而降低综合使用成本，广泛适用于各种材质的车削、钻孔、磨削以及铸铁的一般切削加工。添加特殊铝合金保护剂，可有效防止铝合金变色。

特长：1、良好的的润滑和冷却性能，确保加工精度和刀具的使用寿命。

2、优异的防锈性能确保工件和昂贵的机床设备不被锈蚀。

3、优异的铝合金保护效果。

4、使用寿命长，尽可能地减少了废液的排放。

5、突出的抗腐败能力和耐硬水能力，可长时间循环使用。

6、良好的废液处理性能，对环境和健康有利。

典型数据：浓缩液 外观.....黄褐色液体 密度20 kg / m³...0.98

稀释液 外观.....半透明液体 pH值..... 9.5

配制方法：用工业自来水直接配制（为获得最佳使用性能，建议全硬度范围为100-400ppm），配制时将自来水先加入液箱中，然后便搅拌（或打循环）便加入浓缩液之规定浓度，循环使用。

推荐浓度：轻切削及磨削.....3-5% 一般切削加工...5-10%

中重负荷切削及磨削.....10-20%

储存条件：室内储存，选择阴凉、通风、干燥的场所，防止水分和杂质混入。

保质期限：0-40 条件下保质期1年。

包装规格：200l桶净重200kg