

# 优质切削液 合成切削液 切削油

产品名称	优质切削液 合成切削液 切削油
公司名称	邹平博奥金刚石工具有限公司
价格	12.00/千克
规格参数	类别：:合成切削液 性能：:防锈切削液 溶解性：:水溶性切削液
公司地址	邹平县城黄山东路38号
联系电话	13706377266

## 产品详情

类别：	合成切削液	性能：	防锈切削液	溶解性：	水溶性切削液
产品规格/型号：	BO7001	执行标准：	GB / T6144 - 85	主要用途：	用于钢、铸铁、钛合金、塑料等各种材料的机械加工；适用于车、铣、钻、铰、螺纹加工等各种机械加工形式以及磨削加工。

产品介绍：bo7001是采用最新的生物稳定技术生产的新型抗菌性全合成液。不含油、不含氯。适用于钢、铸铁的一般切削加工和磨削加工。产品具有优良的冷却性、防锈性和抗泡沫性能。独特的抗菌配方确保了使用液的使用寿命，广泛适用于黑色金属的一般切削和磨削加工。

特长：1、优异的润滑和冷却性能，确保加工精度和刀具、砂轮的使用寿命。

2、优异的清洗性能，有效防止砂轮粘堵现象。

3、优异的防锈性能确保工件和昂贵的机床设备不被锈蚀。

4、优良的磨屑分离性能，使用液透明感保持良好。

5、使用寿命长，尽可能地减少了废液的排放。

6、不含亚硝酸钠、氯和磷，对环境和健康有利。

典型数据：浓缩液 外观.....淡黄色液体 密度20 kg / m<sup>3</sup>...1.06

稀释液 外观.....无色透明液体 pH值..... 9.0

配制方法：用工业自来水直接配制（为获得最佳使用性能，建议全硬度范围为100-400ppm），配制时将自来水先加入液箱中，然后便搅拌（或打循环）便加入浓缩液之规定浓度，循环使用。

推荐浓度：轻切削及磨削.....2.5-5 % 一般切削加工...5-10 %

中重负荷切削及磨削.....10-20 %

储存条件：室内储存，选择阴凉、通风、干燥的场所，防止水分和杂质混入。

保质期限：0-40 条件下保质期1年。

包装规格：200l桶净重200kg