

2A11铝管

产品名称	2A11铝管
公司名称	天津国滨盈通贸易有限公司
价格	32.00/Kg
规格参数	
公司地址	天津南开钢材交易市场
联系电话	022-58162023 18920755840

产品详情

24小时为您服务热线:022-58162023 全天开机:18920755840 网站: www.shiji-cz.com
<http://www.tjhrwy.com/> www.zygangguan.net www.zyq345bcdxc.com <http://h62tongcai.dd1.cn/>
<http://6061lvguan.2008jy.net/> <http://34crbang.2008jy.net>

铝管介绍: 有色金属管的一种。按外形分:方管、圆管、花纹管、异型管
按挤压方式分:无缝铝管,和普通挤压管 按精度分:普通铝管和
精密铝管,其中精密铝管一般需要在挤压后进行再加工,如冷拉精抽,轧制。按厚度分:普通铝管和薄壁铝管
性能:耐腐蚀、重量轻。铝管广泛用于各行各业,如:汽车、轮船、航天、航空、电器、农业、机电、
家居等,铝管于我们的生活已经无处不在。 铝合金管计算公式:(外径-壁厚)*壁厚*0.00879(密度)

我们公司经营:6061,6063(T6状态)2A12,2A11(T4状态)等,5系防锈铝,管,板,棒,铝角,规格全,保材质。非标的圆,方,矩形管材,可以开模定做,有的模具绝对乱收模具费。如现开模具的,我们的价格是最低的。能保证您的交货时间。

管料尺寸:圆,方,矩管在4——6M定尺。可按您尺寸切好。棒料:小圆-
中圆长度6M定尺,大圆3-4M不等。量大量少都按实际过磅计算,不会出现重量差的问题。送货方面:
我们会将您要的产品免费打上包装,一免在运输方面,产生划伤。我们与顺丰,圆通,德邦,华宇等快
递公司合作。您需要的产品,少或急用,我们将会用快递给您发货。货量大而想运输费用低成本,我们
为您走专线,绝对找的是大,可靠的物流公司,运费方面我们为您选择成本最低的。铝管规格表:

8-16×1-3 38×3 76×4 20×20×2/4 50×50×2/5 80×40×3-4 18×2-3 42×3 89×4
25×25×2/3 50×50×4/5 80×80×3-4 20×2-4 45×3 114×4.5 30×30×2/3 50×30×2/5
90×60×4 22×2-5 48×3-4 133×4 40×20×2/4 60×40×3/6 100×50×3/4 25×2-4
51×3 159×5 40×40×2/6 60×60×3/6 100×100×4/5 32×2-4 57×3.5 219×6
40×30×2-6 60×60×5 150×100×5-9-10 34×3-4 60×4 108×4 50×25×2-5 70×30×3-5
160×80×5 铝棒规格: 10 12 14 16 18 20 22 25 28 30 32 35 38 40 45 50
55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 120 130 140- 150 300

铝合金知识 铝管材质:2a11,2a12,2a14,2a16,2a50,3a21,5a02,5a03,5a06,5a12,5005 5154 5056
6a02,6061,6063,6065 6351 6060 6262 6082 压力加工铝合金分类:铝合金压力加工产品分为防锈(LF)
、硬质(LY)、锻造(LD)、超硬(LC)、包覆(LB)、特殊(LT)及钎焊(LQ)等七类。常用铝合
金材料的状态为退火(M焯火)、硬化(Y)、热轧(R)等三种。、铝合金分类应用:

二系:2000系列铝合金代表2024、2A16 (LY16)、2A02 (LY6)。2000系列铝板的特点是硬度较高,其中以铜原属含量最高,大概在3-5%左右。2000系列铝棒属于航空铝材,目前在常规工业中不常应用。

三系:3000系列铝合金代表3003、3A21为主。我国3000系列铝板生产工艺较为优秀。3000系列铝棒是由锰元素为主要成分。含量在1.0-1.5之间,是一款防锈功能较好的系列。

四系:4000系列铝棒代表为4A01 4000系列的铝板属于含硅量较高的系列。通常硅含量在4.5-6.0%之间。属建筑用材料,机械零件,锻造用材,焊接材料;低熔点,耐蚀性好,产品描述:具有耐热、耐磨的特性

五系:5000系列铝合金代表5052、5005、5083、5A05系列。5000系列铝棒属于较常用的合金铝板系列,主要元素为镁,含镁量在3-5%之间。又可以称为铝镁合金。主要特点为密度低,抗拉强度高,延伸率高。在相同面积下铝镁合金的重量低于其他系列.在常规工业中应用也较为广泛。在我国5000系列铝板属于较为成熟的铝板系列之一。

六系:6000系列铝合金代表6061 主要含有镁和硅两种元素,故集中了4000系列和5000系列的优点6061是一种冷处理铝锻造产品,适用于对抗腐蚀性、氧化性要求高的应用。可使用性好,容易涂层,加工性好。

七系:7000系列铝合金代表7075
主要含有锌元素。也属于航空系列,是铝镁锌铜合金,是可热处理合金,属于超硬铝合金,有良好的耐磨性。目前基本依靠进口,我国的生产工艺还有待提高。

八系:8000系列铝合金较为常用的为8011
属于其他系列,大部分应用为铝箔,生产铝棒方面不太常用。

九系:9000系列铝合金是备用合金。

铝合金状态分类: T 热处理状态(不同于F、O、H状态)适用于热处理后,经过(或不经过)加工硬化达到稳定的产品。T代号后面必须跟有一位或多位阿拉伯数字。在T字后面的第一位数字表示热处理基本类型(从1~10),其后各位数字表示在热处理细节方面有所变化。如 6061—T 62 ; 5083—H 343等。

T1—从成型温度冷却并自然时效至大体稳定状态。 T2—退火状态(只用于铸件)。

T3—固溶处理后自然时效。 T31—固溶处理冷作(1%)后自然时效。

T36—固溶处理冷作(6%)后自然时效。 T37—固溶处理冷作(7%)后自然时效,用于2219合金。

T4—固溶处理后自然时效。 T41—固溶处理后沸水淬火。

T411—固溶处理后空冷至室温,硬度在O及T6之间,残余应力低。

T42—固溶处理后自然时效。由用户进行处理,适于2024合金,强度比T4稍低。

T5—从成型温度冷却后人工时效。 T6—固溶处理后人工时效。 T61—T41+人工时效。

T611—固溶处理,沸水淬火。 T62—固溶处理后人工时效。

T7—固溶处理后稳定化。提高尺寸稳定性,减小残余应力,提高抗蚀性。 T72—固溶处理后过时效。

T73—固溶处理后进行分级时效,强度比T6低,抗蚀性显著提高。 T76—固溶处理后进行分级时效。

T8—固溶处理冷作后人工时效。

T81—固溶处理后冷作,人工时效。为改善固溶处理后的变形及改善强度。

T86—固溶处理后冷作(6%),人工时效。 T87—T37+人工时效。 T9—固溶处理后人工时效再冷作。

T10—从成型温度冷却,人工时效后冷作。 Tx51—为消除固溶处理后的残余应力进行拉伸处理。