

炮塔式铣床台湾 立式摇臂铣床 台湾永丰机头

产品名称	炮塔式铣床台湾 立式摇臂铣床 台湾永丰机头
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

产品详情

炮塔铣床是一种用途广泛的机床，在铣床上可以加工平面（水平面、垂直面）、沟槽（键槽、T形槽、燕尾槽等）、分齿零件（齿轮、花键轴、链轮）、螺旋形表面（螺纹、螺旋槽）及各种曲面。此外，还可用于对回转体表面、内孔加工及进行切断工作等。铣床在工作时，工件装在工作台上或分度头等附件上，铣刀旋转为主运动，辅以工作台或铣头的进给运动，工件即可获得所需的加工表面。由于是多刃断续切削，因而铣床的生产率较高。简单来说，铣床可以对工件进行铣削、钻削和镗孔加工的机床。

- 1、清洁：拆卸清洗各部刮油皮；擦拭各滑动面和导轨面、擦拭工作台及横向、升降丝杆、擦拭走刀器及刀架。
- 2、润滑：保持各油孔清洁畅通并加注32#润滑油；在各导轨面及滑动面及各丝杆处加注润滑油；检查油壶、油面、并加油至标高位置。
- 3、扭紧：检查并紧固压板及镶条螺丝；检查并扭紧工作台限位螺丝、走刀器传动机构、三球手柄、工作台支架螺丝。
- 4、调整：检查和调整铣头皮带、压板及镶条松紧适宜；检查和调整限位挡块及丝杆间隙。
- 5、防腐：除去各部锈蚀，保护喷漆面，勿碰撞；停用、备用设备的导轨面、滑动丝杆手轮及其它暴露在外易生锈的部位涂油防腐

主要技术参数
工作台尺寸（mm）

Specification
Bench size(mm)

X6325
1270 × 254

工作台行程 (mm)	Table travel(mm)	750 × 400
工作台垂直行程 (mm)	Vertical travel(mm)	400
立铣床最大直径 (mm)	Max.vertical milling dia(mm)	20
主轴端面至工作台面距离 (mm)	Distance between spindle end and bench(mm)	0-460
主轴孔锥度	Spindle taper	R8
主轴转速范围(r.p.m)	Spindle speeds range(r.p.m)	66-4540/16级
机头回转角度	Rotary angle of cuffer	± 45 °
电动机功率(Kw)	Main motor power(Kw)	2.2
外形尺寸 (mm)	Overall dimensions(mm)	1700 × 1520 × 220
机床净重(kg)	Net weight (kg)	1200