

厦门数控编程培训学校 厦门,泉州,漳州数控编程学习培训学校

产品名称	厦门数控编程培训学校 厦门,泉州,漳州数控编程学习培训学校
公司名称	厦门市同安区陈柳淋教育咨询服务部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市同安区西柯镇潘涂村红墩里28号201室
联系电话	15259228365 15259228365

产品详情

目前UG数控编程将程序输入数控机床常用的方法是通过键盘，直接将加工程序输入到数控机床程序存储器中，或通过计算机与数控系统的通讯接口，将加工程序传送到数控机床的程序存储器中，由机床操作者根据零件加工需要进行调用。现在一些新型数控机床已经配置大容量存储卡存储加工程序，当作数控机床程序存储器使用，因此数控程序可以事先存入存储卡中。

在数控机床UG数控编程加工程序中，广泛使用准备功能G指令、协助功能M指令、进给功能F指令、刀具功能T指令和主轴转速功能S指令等5种指令代码来描述加工工艺过程和数控机床的各种运动特征。

课程内容：

阶段一：学习掌握UG,Mastercam,CAD,PowerMill软件的常用功能。

主要内容包括:UG界面控制、UG草图绘制、特色操作。产品思维分析和命令应用技巧、曲面造型，根据CAD图纸构建3D文件，组装多个产品，识别CAD三视图，根据实物测量尺寸绘制3D图纸，改变产品，调整公差。

阶段二：学习UG+PowerMill编程命令操作和电极加工。

主要内容包括:加工环境的理解和定义。加工坐标和加工工具的设置。掌握型腔铣削、面铣削、平面铣削、区域铣削、等高铣削、开粗、清角、光平面、光侧面、光曲面、光斜面参数的定义方法。单个电极加工方法、批量电极加工方法、加工模板制作、星空、机明、星创插件的使用、后处理和加工程序单的制作。

阶段三：学习塑料和压铸模具的结构和加工方法。

主要内容包括:学习常见塑料压铸模具结构和零件加工图的优化，知道哪些部分重要，哪些部分不需要加工。模仁热前粗，热后精加工，模框精加工，镶块排位加工，滑块多面加工，斜顶取数摆放，模具拆卸电极，出电极图，线切割图。

阶段四：学习产品加工和夹具设计。

主要内容包括:产品CAD图纸和PDF转3D，多角度翻转加工，学习点孔、钻孔、攻牙、镗孔、比孔、剃须槽、刻字参数定义。夹具设计、工装设计、加工思路安排。

阶段五：自己编制的程序进行实际加工验证，师傅后期指导。

教学方法：

工厂模式教学，有经验的老师傅手把手教，导师一对一辅导，免费试用，随时学习，学会为止。