

# 泉州数控编程培训 厦门模具设计培训 厦门cnc编程培训

产品名称	泉州数控编程培训 厦门模具设计培训 厦门cnc编程培训
公司名称	厦门市同安区陈柳淋教育咨询服务部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市同安区西柯镇潘涂村红墩里28号201室
联系电话	15259228365 15259228365

## 产品详情

CAD简单说是一种\*的制图软件。CAD的用途是非常广泛的，很多领域都可以运用。只要你用心学会了CAD，那肯定是对自己有很大好处的。如果以后自己想要设计什么东西，那比较得心应手了。基本上可以不靠别人，自己轻轻松松的设计出来。所以CAD目前也会慢慢的成为年轻人的\*\*掌握的软件之一，像我们平时用的PS软件、APP软件等一样，我们平时在工作中会经常用得到。目前CAD制图培训也逐渐大众化。

数控编程：

UG编程是采用西门子公司研发的3D软件NXUG，进行数控机床的数字程序的编制。数控机床没有程序是不能运动的。需要人员利用软件工具，根据产品的形状编制程序。UG编程就是指数控机床的程序编制。

下面介绍下我们UG编程教学大纲：

一、基础课程：

- 1、UG草图实例讲解
- 2、UG建模基本指令
- 3、UG曲线应用
- 4、UG实体建模
- 5、UG补面技术
- 6、产品实例讲解
- 7、UG加工模块和工程制图讲解

## 8、装配和自动分模

### 二、UG加工模块基本应用：

- 1、面铣：知道面铣的运用场合、走刀方式、主要参数的设置及掌握
- 2、平面铣：知道平面铣的运用场合、分类、不同工件的走刀方式、主要参数的设置及掌握
- 3、型腔铣：常用于工件的开粗，在工件不同大小的时候学会合理的选择刀具，型腔铣一般用跟随周边的走刀方式，主要参数的设置及掌握。
- 4、型腔铣再次清角：主要针对上把刀具开粗以后留下来的余量进行加工处理；主要参数的设置及掌握。
- 5、等高轮廓铣：常用于工件侧避的精加工，在选择刀具的时候要根据工件底部的R角大小选择合理的刀具，主要参数的设置及掌握。例题讲解并结合课题的练习
- 6、曲面铣：常用于工件的曲面精加工，一般选择球头刀来做曲面铣，主要参数的设置及掌握。例题讲解并结合课题的练习。
- 7、孔加工：G81、G83的应用场合。

### 三、工厂实例：

- 1、电极加工：都过多个电极实例讲解练习掌握加工电极工序及装夹，对一些特殊电极加工时注意点如超高、超薄电极。
- 2、模框加工：熟悉掌握模框加工工艺，对一些超大模框加工的处理。
- 3、模仁加工：常见模仁材料的认识，对模具热处理工艺的认识，需要热处理的模仁开粗前余量的控制，前后模仁碰穿面加工时候注意事项。
- 4、整套模具加工：结合工厂常见加工模具流程及加工部流程，对整套模具加工时注意事项的掌握。
- 5、产品加工：产品加工时工艺注意事项及参数的设置。

### 模具设计：

能独立完成中高等难度注塑模具、五金模具、硅胶模具、压铸模具...模具报价、拆模报告、2D排位、3D分模、编刀路，拆电极,出装配图、零件图  
，一整套模具以实际工厂程序流程,全3D分模、出图熟悉HASCO，DME  
MISUMI等出口模设计标准，毕业生能熟悉工厂设计程序，达到工厂2-3年模具设计经验  
重点是设计理念及设计思维的培养.设计参数的确定.加工经验.试模经验的传授等...

### 【教学方法】

- 1.每人一台电脑，随到随学，时间不限。
- 2.经验传授，全程陪学，结合工厂，强化训练。
- 3.为每位学员量身定做适合自身的教学方案，每个练习必须经过师傅审核后能通过，保证学员一上班就能独立工作

### 【针对对象】

初高中以上学历的人员；或者CNC操机，铣工，钳工等从事模具和机械行业的工人及技术院校毕业生等。

### 【教学目标】

学完我们课程，能够非常熟悉工厂做事流程，具备2-3年的工作经验，独立的进行模具设计编程。可以胜任模具设计，模具项目，模具业务等工作。