

螺杆泵:G型单螺杆泵

产品名称	螺杆泵:G型单螺杆泵
公司名称	浙江扬子江泵业有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	
公司地址	温州永嘉县瓯北镇浦西工业区
联系电话	0577-67980815 13587731506

产品详情

g型单螺杆泵在发达国家已广泛使用，国外多数称单螺杆泵“莫诺泵”《monopumps》，德国称“偏心转子泵”。由于其优良的性能，近年来在国内的应用范围也在迅速扩大。它的最大特点是对介质的适应性强、流量平稳、压力脉动小、自吸能力高，这是其它任何泵种所不能替代的。我们对国外（如：德、英、法、日本等国）生产的单螺杆泵及国内同行业的产品，作了分析与研究，博取众长，对自己的产进行不断的改革创新。目前我单位的产品已自成一体，压力为0.4-1.2mpa,可满足广大用户对单螺杆泵的不同需求。我单位生产的g型单螺杆泵，质量可靠，实行三包，价格也相对较低，同时确保备件的正常供应。本单位热忱为广大用户服务，接受用户对特殊要求单螺杆泵的设计和制造任务。螺杆泵型号意义：

螺杆泵使用范围：g型单螺杆泵由于该二部件的特殊几何形状，分别形成单独的密封容腔，介质由轴向均匀推行流动，内部流速低，容积保持不变，压力稳定，因而不会产生涡流和搅动。每级泵的输出压力为0.6mpa，扬程60m(清水)，自吸高度一般在6m以上。因定子选用多种弹性材料制成，所以这种泵对高粘度流体的输送和含有硬质悬浮颗粒介质或含有纤维介质的输送，有一般泵种所不能胜任的特性。其流量与转速成正比。单螺杆泵结构紧凑，体积小，维修简便。对介质的适应性强，流量平稳，压力脉动小，自吸能力高。工作温度可达120℃，如果需输送120-350℃高温介质，可定做。广泛用于食品、冶金、造纸、印染、化工、化肥、制药等工业部门。1 出料腔 2 拉杆 3 螺杆胶套 4 螺杆轴 5 万向节总成 6 吸入口体 7 连节轴 8 填料器 9 填料压盖 10 轴承座 11 轴承盖 12 电机 13 连轴器 14 轴套 15 轴承 16 传动主轴 17 底座

g型单螺杆泵性能参数：

型号	转速 r/min	流量 m ³ /h	压力 mpa	电机 kw	扬程 m	进口 mm	出口 mm
g25-1	960	2	0.6	1.5	60	32	25
g25-2	960	2	1.2	2.2	120	32	25
g30-1	960	5	0.6	2.2	60	50	40

g30-2	960	5	1.2	3.0	120	50	40
g35-1	960	8	0.6	3.0	60	65	50
g35-2	960	8	1.2	4.0	120	65	50
g40-1	960	12	0.6	4.0	60	80	65
g40-2	960	12	1.2	5.5	120	80	65
g50-1	960	20	0.6	5.5	60	100	80
g50-2	960	20	1.2	7.5	120	100	80
g60-1	960	30	0.6	11	60	125	100
g60-2	960	30	1.2	15	120	125	100
g70-1	960	45	0.6	15	60	150	125

螺杆泵的优点比较

螺杆泵与其他泵类的优势比较

- 1、与离心泵相比螺杆泵无需安装阀门，流量是稳定的线性流动；
- 2、与柱塞泵相比螺杆泵具有自吸能力强、吸入高度强；
- 3、与隔膜泵相比螺杆泵可输送各种混合杂质含有气体及固体颗粒或纤维的介质，也可输送各种腐蚀性物质；
- 4、与齿轮油泵相比，螺杆泵可输送高粘度的物质；
- 5、与柱塞泵，隔膜泵及齿轮泵不同的是，螺杆泵可用于药剂填充和计量。

同系列产品

[mdre>>](#)

i-1b型不锈钢浓浆泵

g型单螺杆泵配调速
电机

i-1b系列浓浆泵

单螺杆泵|g型单螺杆
泵(轴不锈钢)|耐腐
蚀单螺杆泵

gf型不锈钢单螺杆泵

相关文章

螺杆泵工作原理	2007-8-16
g型单螺杆泵橡胶套的选择	2011-10-19
螺杆泵常与问题处理	2012-2-5
螺杆泵的8大特点	2012-2-5
螺杆泵发展史及工作原理	2012-2-5