

湛江喷砂机 湛江手动喷砂机 湛江小型喷砂机 湛江自动喷砂机

产品名称	湛江喷砂机 湛江手动喷砂机 湛江小型喷砂机 湛江自动喷砂机
公司名称	东莞市长安青峰喷砂机械
价格	12000.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇S358省道夏岗路段1562号
联系电话	0769-81503665 18617225258

产品详情

东莞
市青峰喷
砂机械有限公司专
业生产，维修各种，手动，自动喷砂
机，抛丸机，空压机。喷砂机(抛丸机)
配件：喷枪，碳化硼喷嘴，砂管，手套，喷砂服。喷砂机（抛丸机）砂料：玻璃珠，白刚玉，棕刚玉，
黑刚玉，钢砂，不锈钢丸。（承接各种大，小型喷砂，抛丸加工），所有电器控制元件及主要零件均采用
进口制造。质量稳定、操作简便、售后服务完善。

产品类别：	自动喷砂机
产品名称：	滚筒式自动喷砂机
产品型号：	9080G
设备外形尺寸	1230mm长 × 1300mm宽 × 1850mm高
设备工作室尺寸	1000mm长 × 900mm宽 × 800mm高

本机特点：

- 1、设计新颖。美观大方。结构科学，操作方便。
- 2、采用大滚蓝,一次可装30-50KG,效率高。
- 3、可设定喷砂时间,电机采用变频器控制。
- 4、两支枪由气缸控制来回摆动,是传统固定式效率的一倍。
- 5、具备定时自动喷砂，点动定位功能。
- 6、工件装卸方便，操作简单，节省人力资源。
- 7、滚筒尺寸及喷枪数量可视客户要求设定。

喷砂机优点：

- 1.喷砂机金属零件的基本不受损坏，尺寸精度不会改变；
- 2.零件表面不受污染，磨料不会与零件的材为发生化学反应；
- 3.喷砂机可以很容易的处理凹槽，凹等难以接触的部位，多种粒度的磨料可以选择使用；
- 4.处理成本大幅度降低，主要体现在喷砂机工作效率的提高，能满足各种各样的表面光整要求；
- 5.能耗低，费用省；
- 6.喷砂机不污染环境，省去了环境治理费用

喷砂机适用范围：

喷砂机是新型的表面处理加工设备，广泛应用于机械、锁具、电子钟表、眼镜、五金工具、模具、玻璃、陶瓷、工艺品、医疗器械等行业，可清除铸件毛坯、锻、冲压、焊、热处理及机加工零件的氧化皮、残渣和毛刺、玻璃立体雕刻、喷花等工艺。对钟表、眼镜等装饰物表面起到仿合金的美观效果。是目前较为理想的表面加工及处理设备。

怎么样选择喷砂机：

- 1.要看工件的大小，选择箱式喷砂机、移动喷砂机，以及自动喷砂机；
- 2.要看产品的形状，选择喷砂机的规格，一般一米以下的都有固定的规格，特别大的要订做或选择开放式的。

3.对产品表面要求程度，这个具体要看是用干喷或湿喷，如果是干喷的话，磨料的选择就很多，湿喷一般是玻璃砂等。

4.喷砂机的一些配件要熟悉，喷砂枪和喷砂手套是经常要换的东西，因为喷砂其实磨损很厉害。

喷砂机常见故障及排除方法。

故障现象	可能原因	排除方法
好的磨料进入吸尘袋	新吸尘袋分离器调节带开口太大， 磨料太细	一般使用8小时后可消除调小开口 采用较粗的磨料
磨料漏失在工作场地	吸尘袋有孔洞或未夹紧	更换吸尘袋，重新夹紧吸尘器
喷砂时视野不清楚	吸尘袋堵塞； 吸尘袋老化堵死： 回收管被堵塞： 气嘴孔太大 压缩空气压力太高	振动吸尘袋 更换吸尘袋 拆卸回收管，检查堵塞原因： 孔径不能大于5.6mm 按推荐压力调地
加工效能低	压缩空气压力太小 喷嘴及气嘴太小 使用磨料已超过使用期限 (破碎的磨料及粉尘太多)	调大压力 更换较大的喷嘴及气嘴 排空旧磨料，再装入新磨料
喷出的磨料不均匀 或脉动	磨料太少 压缩空气压力太低 喷嘴堵塞 磨料潮湿	添加磨料 调高压力 消除堵塞物 排空贮箱中磨料，装入干燥的磨料 检查气路中是否含水