

EN10025标准,欧标H型钢HEB700*300*17*32服务商

产品名称	EN10025标准,欧标H型钢HEB700*300*17*32服务商
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4900.00/吨
规格参数	型号:HEA/HEB/HEM系列 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:EN标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

EN10025标准,欧标H型钢HEB700*300*17*32服务商 1、HEB700*300*17*32液中主要有三种成分:主盐氧化锌,络合剂氰化钠和导电盐氢氧化钠(俗称火碱)。早期的氰化镀溶液中是没有光亮剂的。随着人们审美要求的提高,又在氰化液镀锌溶液中加入了一些起光亮作用的光亮剂。

2、HEB700*300*17*32建筑型钢和钢结构功能:1 构件的经济性比较

3、HEB700*300*17*32的力学性能介绍:(1)在碳钢的基础上加入一种或多种合金元素,使钢的组织结构和性能发生变化,从而具有一些特殊性能,如高硬度、高耐磨性、高韧性、耐腐蚀性,等等。经常加入钢中的合金元素有Si、W、Mn、Cr、Ni、Mo、V、Ti等(2)欧标H型钢的硬度要求:140-260HBW

(3)化学成分及合金元素介绍 合金元素碳=C; 0.95-1.20 合金元素硅=Si; 0.30-0.80

合金元素锰=Mn; 12.00-14.00 合金元素磷=P; 0.035 合金元素硫=S; 0.005

4、HEB700*300*17*32正火和淬火:

根据冷却方法,淬火工艺分为单液淬火、双介质淬火、马氏体分级淬火和贝氏体等温淬火4类。

5、欧标H型钢系列理论重量规格表 公差执行标准:EN10034:1993 ASTM A6/A 6M-12(HL、HD360-400)

可提供材质:S235、S275、S355、S460等 欧标H型钢 HEA100*96*5*8 S355J2 12米 16.7 进口欧标H型钢 HEB600*300*15.5*30 S355J2 6米 212 莱钢 欧标H型钢 HEB600*300*15.5*30 S355JR 12米 212 莱钢 欧标H型钢 HEB600*300*15.5*30 S355JR 12米 212 莱钢 欧标H型钢 HEA600 (HEA590*300*12*25 S355JR/S275JR 12米 178 莱钢 欧标H型钢 HEA600 (HEA590*300*12*25 S355JR/S275JR 12米 178 莱钢 欧标H型钢 HEB650*300*16*31 S275JR/S355JR 10.1米/11.8米/12米 225 进口/莱钢 欧标H型钢 HEB650*300*16*31 S355J2 12米 225 莱钢 欧标H型钢 HEA650(640*300*13.5*26) S355JR 10.1米/11.5米 190 莱钢 欧标H型钢 HEA700 (HEA690*300*14.5*27 S355JR 12米 204 莱钢 欧标H型钢 HEA700 (HEA690*300*14.5*27 S355J2+N 12米 204 莱钢 欧标H型钢 HEB700*300*17*32 S355J2 11.8米 241 进口 欧标H型钢 HEB700*300*17*32 S355JR/S275JR 6.2米/8米/9米/12米 241 进口/马钢/莱钢 欧标H型钢 HEA800 S275JR/S355J2 9米/10米/12米 224 进口/莱钢 欧标H型钢 HEB800*300*17.5*33 S355JR 12米 262 莱钢 欧标H型钢 HEB800*300*17.5*33 S355JR 12米 262 莱钢 欧标H型钢 HEB800*300*17.5*33 S355J2 12米 262 莱钢 欧标H型钢 HEB800*300*17.5*33 S355J2 12米 262 莱钢 欧标H型钢 HEB900*300*17*32 S275JR/S355JR 10米/11米 291 进口/莱钢 欧标H型钢 HEB900*300*17*32 S355J2 12米 291 莱钢 欧标H型钢 HEA1000 (790*300*15*28) S355J0 12米 272 马钢/莱钢

欧标H型钢 HEA1000 (790*300*15*28) S355J2 12米 272 马钢/莱钢 欧标H型钢 HEB1000*300*19*36 S355JR 12米 314 莱钢/马钢 欧标H型钢 HEB1000*300*19*36 S355J2 12米/11.5米 314 莱钢/马钢 欧标H型钢 HEM1000(1008*302*21*40) S355J0 12米 348 莱钢/马钢 冶金矿产：感应加热表面淬火与普通淬火比具有如下优点：1.热源在工件表层，加热速度快，热效率高2.工件因不是整体加热，变形小3.工件加热时间短，表面氧化脱碳量少4.工件表面硬度高，缺口敏感性小，冲击韧性、疲劳强度以及耐磨性等均有很大提高。有利于发挥材料地潜力，节约材料消耗，提高零件使用寿命5.设备紧凑，使用方便，劳动条件好6.便于机械化和自动化7.不仅用在表面淬火还可用在穿透加热与化学热处理等。感应加热的基本原理将工件放在感应器中，当感应器中通过交变电流时，在感应器周围产生与电流频率相同的交变磁场，在工件中相应地产生了感应电动势，在工件表面形成感应电流，即涡流。