

给料机厂家排名-K系列往复式给料机(往复式给煤机)型号

产品名称	给料机厂家排名-K系列往复式给料机(往复式给煤机)型号
公司名称	新乡市宏达振动设备有限责任总公司
价格	15000.00/台
规格参数	
公司地址	新乡市环宇立交桥西300米路南
联系电话	86-0373-2632855 13072638986

产品详情

K型往复式给料机(往复式给煤机)产品概述:给料机产品推荐-K系列往复式给料机(往复式给煤机) K型往复式给料机是利用曲柄连杆机构拖动下倾5°的底板在辊上做直线往复运动,当电动机开动后,经弹性联轴器、减速器、曲柄连轩机构拖动倾斜的底板在插辊上作直线往复运动,将煤均匀地卸到运输机械或其它筛选设备上。从而把煤或其它磨琢性小,粘性不大的松散粒状,粉状物料从给料设备中均匀地卸到受料设备中。

- K型往复式给料机(往复式给煤机)主要特点:
- 1.工作可靠、寿命长。
 - 2.重量轻,体积小,维护保养方便。
 - 3.结构简单,运行可靠,调节安装方便。
 - 4.封闭式框架结构,大大提高了机架的刚度。
 - 5.装有限矩型液力偶合器,能满载启动,过载保护。
 - 6.最大给料量可达1200吨/小时(煤),是目前国内最大的往复式给料机。
 - 7.采用了先进的平面二次包络环面蜗杆减速器设计,承载能力大,传动效率高。
 - 8.侧衬板、斜衬板与底板之间留缝可调,能比较准确地控制留缝大小,大大减少了漏料。
 - 9.驱动装置对称布置,并采用双推杆,使整机受力均衡,传动平稳,消除了底板往复时的扭摆现象。
 - 10.底板有立向筋板,并用三道通长托辊支承,保证了底板本身刚度,消除了现有往复式给料机底板工作中弯曲变形的弊病。
 - 11.衬板由小块耐磨钢板拼成,这样不仅更换时轻便容易,而且可以根据实际磨损情况,有针对性地更换磨损了的衬板块,从而使材料合理利用,降低维修费用。

K型往复式给料机(往复式给煤机)工作原理: K型往复式给料机是由机架、底板(给料槽)传动平台、漏斗闸门、托辊等组成。其传动原理:当电动机开动后,经弹性联轴器、减速器、曲柄连轩机构拖动倾斜的底板在插辊上作直线往复运动,将煤均匀地卸到运输机械或其它筛选设备上。K型往复式给料机设有带漏斗、带调节阀门和不带漏斗、不带调节阀门两种形式。该机适用于矿井和选煤厂,将煤经煤仓均匀地装载到输送机或其它筛选、贮存装置上。

K型往复式给料机(往复式给煤机)安装示意图:

标注:1.减速机 2.电动机 3.传动平台 4.联轴器 5.H形架 6.连杆 7.给煤槽 8.闸门 9.机架 10.漏斗 11.托辊

K型往复式给料机(往复式给煤机)安装及使用: 1.往复式给料机是固定安装在储料仓口下,在安装前需要确定水平位置,将机架与仓口用螺栓紧固,然后再将传动平台安放在正确位置上,H形架与机架,传动平台焊牢,减速机、电动机找正安装,调节适当,用螺栓紧固。

2.安装后需要进行空负荷试车,运转当中,检查各部件工作是否正常,滚动轴承最高温升不得高于60 。 3.依据卸料要求调节生产率时,将曲柄部位销轴拔出,松动螺母,转动曲柄壳的位置“1、2、3、4”选择固定,将销轴插入,联结曲柄与曲柄壳,紧固销轴和螺母,调整完毕后再开车。

K型往复式给料机(往复式给煤机)主要外形尺寸:

型号	17	18	19	110	111	112	n*113	114	n*115	116	N*MD
K-0	550	500	500	830	35	191	1*200	131	1*190	190	14*M20
K-1	800	750	750	1080	35	275	1*280	131	1*190	190	16*M20
K-2	800	750	750	1080	35	208	1*208	91	1*225	225	17*M20
K-3	1050	1000	1000	1300	35	273	1*273	91	1*290	290	17*M20
K-4	1300	1250	1580	1580	35	270	1*270	96	1*320	220	20*M20

型号	A	B	C	H	H1	H2	H3	L	11	12	13	14	15	16
K-0	1360	3100	846	210	210	325	1051	2450	840	1000	800	750	1040	750
K-1	1360	3100	1112	210	210	325	1051	2450	840	1000	800	750	1040	1000
K-2	1360	3540	1112	208	208	325	1297	2850	1150	1250	1050	1000	940	1000
K-3	1352	3950	1360	250	250	345	1340	3270	1400	1500	1300	1250	1157	1250
K-4	1622	4740	1632	330	330	345	1543	3850	1700	1750	1550	1550	1435	1500

说明: 1.K型往复式给料机有带漏斗与不带漏斗及带调节闸门与不带闸门组合成的多种型式,如带漏斗,带调节闸门;带漏斗不带调节闸门。 2.调调节闸门时,其给料量受调节闸门控制。 3.一般供货时为普通电机,电压380V,ZQ型减速机,如有特殊要求,需订货时说明,如用660电压电机,防爆电机,其它型号减速机等。

K型往复式给料机(往复式给煤机)技术参数表:

型号规格		K-0		K-1		K-2		K-3		K-4		
给料能力 (t/h)	底板行程	曲柄位置	无烟煤	烟煤	无烟煤	烟煤	无烟煤	烟煤	无烟煤	烟煤	无烟煤	烟煤
	200mm	4	100	90	150	135	225	200	330	300	590	590
	150mm	3	75	67	112	100	170	150	247	220	440	440
	100mm	2	50	45	75	68	133	100	165	150	295	295
	50mm	1	25	22	34	34	55	50	83	75	148	148
曲柄转速 (r/min)			57		57		62		62		62	
电动机	型号		YB160M1-8 Y160M1-8		YB160M1-8 Y160M1-8		YB160M1-8 Y160M1-8		YB160M1-6 Y160M1-6		YB160M1-6 Y160M1-6	
	功率 (KW)		4		4		4		7.5		18.5	
	转速 (r/min)		720		720		720		970		970	
减速机	型号		JZQ0-350		JZQ0-350		JZQ0-350		JZQ-400		JZQ-500	
	速比		12.64		12.64		12.64		15.75		15.75	
允许最大 颗粒 (mm)	含量10%以下		250		350		400		500		700	
	含量10%以上		200		300		350		450		550	
设备重量 (kg)	带料斗		1127		1251		1481		1927		2737	
	不带料斗		1026		1144		1342		1735		2505	

注释:K型往复式给料机可以调节曲柄位置,从而调节底板行程而达到调节给料量,表中所列的给料能力是每种机型在该行程时并且调节闸门调到最大状态时的给料量。

选用提示如下: 1.本系列给料机计有9个定型规格, 电源电压有380V和660V两种制式, 选用时请确定电压制式及有无防爆要求; 2.设备安装方式有落地式和吊挂式两种情况, 并有普通型和防窜仓型两种结构形式, 选型时, 请毋必慎重考虑; 设备基础螺栓和吊挂基础一般由用户自备; 3.由于现场实际情况各不相同, 建议您在选订设备型号及规格时, 尽可能将您的要求描述详尽并与相关专业技术人员充分沟通, 以减少不必要的忙烦。签订合同时请写明型号规格、配何种电机、是否带漏斗和调节闸门。

K型往复式给料机(往复式给煤机)日常检修与维护:

- 1.给料机运行前, 煤仓内应贮有足够原煤量, 以避免装煤入仓时, 直接冲击底板(给煤板)。
- 2.每月连续工作后应检查机件有无松动等不正常现象, 若有不正常现象出现, 应立即检修。
- 3.给料机与煤直接接触的底衬板, 其厚度磨损程度大于原厚度的二分之一必须进行修补或更换。
- 4.转动部件在连续工作六个月后, 需检查一次, 拉杆部分的机件必须保持正常配合, 如有不正常现象, 立即修复或更换。
- 5.对主要部件的维护:
 - a、减速机: 每六个月检查一次, 同时对滚动轴承和箱体进行清洗或更换润滑油。
 - b、电动机: 按电动机规定的检修养护要求进行。