

# PBT塑胶原料1403G3注塑级阻燃防火15%玻纤

产品名称	PBT塑胶原料1403G3注塑级阻燃防火15%玻纤
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	28.00/千克
规格参数	PBT:注塑级 1403G3:玻纤增强15% 台湾 南亚:家电部件;电动工具;电子领域;电气领域
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

## 产品详情

a、电子电器：连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖或（耐热性、阻燃性、电气绝缘性、成型加工性）；

b、汽车：1、外装零件：主要有转角格栅、发动机放热孔罩等；

2、内部零部件：主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀；

3、汽车电器零件：[汽车点火线圈](#)绞管和各种电器连接器等。（PBT用于汽车上的数目还不及尼龙、聚碳和聚甲醛，但随着低翘曲性PBT的出现，今后必将在汽车零部件上得到更多的应用）

干燥温度（ ）	110 ~ 120	干燥时间约（hr）	2 ~ 3
模具温度（ ）	50 ~ 75	残料量（mm）	2 ~ 6
熔胶温度（ ）	250 ~ 270	背压（MPa）	5 ~ 10
注射压力（MPa）	100 ~ 140	锁模力约(ton/in <sup>2</sup> )	3 ~ 4
注塑速度	高速	回料转速(rpm)	70 ~ 90
螺杆类别	标准螺杆（直通式喷嘴）		
停机处理	关料闸啤清即可	碎料翻用（%）	15 ~ 25

备注：防火PBT需要用PE料过炮，水口料不宜回收利用。

PBT模制作

合适壁厚mm)	1.5 ~ 4 ( 排气要充分 )
浇口设计	不宜用热流道系统；大部分浇口均宜，因为需高速注塑，
	浇口通常要较大，针点形、潜水浇口的直径应为1.5 mm
收缩率 (%)	1.7 ~ .2.3%，成型后48小时内仍有少许收缩 ( 0.05% )