

硬轨加工中心立式 850硬轨加工中心

产品名称	硬轨加工中心立式 850硬轨加工中心
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	158500.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

产品详情

硬轨立式加工中心

[编辑](#) [播报](#)

所有铸件均为米汉纳材料铸造，在铸造后各件经过退火处理，导轨表面经过淬火热处理及精密磨削；滑道接触面有耐磨氟化树脂（RULONAR），具有低阻尼、低摩擦系数等特性。

由冷却系统及油冷机对加工切削及主轴进行冷却；

由润滑系统给各传动进行润滑，降低磨擦阻力，增长机器的使用寿命；

可配专用的排屑机进行集中排屑；

可配有刀库实行自动换刀，节省换刀过程时间；

以第四轴及回转工作台可实现水平（第四轴）运动。

主要参数表

[编辑](#) [播报](#)

TK系列	vmc850
X/Y/Z轴大值(mm)	800/500/500mm
主轴鼻端至工作台面(mm)	130-530mm
主轴中心至立柱面(mm)	870

工作台尺寸(mm)	1000 × 550mm
T槽尺寸(中心距x槽宽x槽数)	120 × 22 × 5mm
主轴锥度	4BT50
主轴转速(rpm)	8000rpm
主轴传动方式	皮带
主轴马达	15kw
冷却	冷却液
进给率	3.5kw
x轴快速位移(M/min)	20 m/min
y轴快速位移(M/min)	
z轴快速位移(M/min)	15 m/min
切削大值(mm/min)	6000 mm/min
定位精度(± mm)	0.008mm
重复定位精度(mm)	0.005mm
电源需求(不间断) (KVA)	30kva
机台重量(Kg)	5500kg
空压需求	6kgs/85psi

主要配置明细表

[编辑](#) [播报](#)

品名	规格	产地
控制系统	fanuc	日本
主轴马达	20HP	
三轴马达	3.5KW	
主轴	BT50	台湾
主轴轴承	P4	
四瓣爪		
滚珠螺杆	Ø40	
轴承	30TAC	
联轴器	Ø28	
打刀系统	6000KG	
风路系统	6KG	
油路系统	2.5L	

冷却系统	4000 K卡	
伸缩护罩	TK-1300	
刀库(选配)	BT50 16T	BT50 24T