

出口设备,欧标H型钢HEB240*240*10*17型号换算方法

产品名称	出口设备,欧标H型钢HEB240*240*10*17型号换算方法
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4900.00/吨
规格参数	型号:HEA/HEB/HEM系列 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:EN标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

出口设备,欧标H型钢HEB240*240*10*17型号换算方法 1、HEB240*240*10*17冶金工作者今后的努力方向是研制相当高的、可焊性良好的、冷脆温度较低的钢种。用少量的硼、钼、钒、铌、钛等元素进行严格比例的单一合金化或多元合金化时,可制成新型的钢种。 2、HEB240*240*10*17建筑型钢和钢结构功能:简述型钢混凝土组合结构 3、HEB240*240*10*17的力学性能介绍:(1)在碳钢的基础上加入一种或多种合金元素,使钢的组织结构和性能发生变化,从而具有一些特殊性能,如高硬度、高耐磨性、高韧性、耐腐蚀性,等等。经常加入钢中的合金元素有Si、W、Mn、Cr、Ni、Mo、V、Ti等

(2)欧标H型钢的硬度要求:140-260HBW (3)化学成分及合金元素介绍 合金元素碳=C;0.95-1.20 合金元素硅=Si;0.30-0.80 合金元素锰=Mn;12.00-14.00 合金元素磷=P;0.035 合金元素硫=S;0.005

4、HEB240*240*10*17正火和淬火:
(3)正火生产周期较短,设备利用率较高,节约能源,成本较低,因此得到了广泛的应用。

5、欧标H型钢系列理论重量规格表 公差执行标准:EN10034:1993 ASTM A6/A 6M-12(HL、HD360-400) 可提供材质:S235、S275、S355、S460等 欧标H型钢 HEA100*96*5*8 S355J2 12米 16.7 进口欧标H型钢 HEB600*300*15.5*30 S355J2 6米 212 莱钢 欧标H型钢 HEB600*300*15.5*30 S355JR 12米 212 莱钢 欧标H型钢 HEB600*300*15.5*30 S355JR 12米 212 莱钢 欧标H型钢 HEA600 (HEA590*300*12*25 S355JR/S275JR 12米 178 莱钢 欧标H型钢 HEA600 (HEA590*300*12*25 S355JR/S275JR 12米 178 莱钢 欧标H型钢 HEB650*300*16*31 S275JR/S355JR 10.1米/11.8米/12米 225 进口/莱钢 欧标H型钢 HEB650*300*16*31 S355J2 12米 225 莱钢 欧标H型钢 HEA650(640*300*13.5*26) S355JR 10.1米/11.5米 190 莱钢 欧标H型钢 HEA700 (HEA690*300*14.5*27 S355JR 12米 204 莱钢 欧标H型钢 HEA700 (HEA690*300*14.5*27 S355J2+N 12米 204 莱钢 欧标H型钢 HEB700*300*17*32 S355J2 11.8米 241 进口 欧标H型钢 HEB700*300*17*32 S355JR/S275JR 6.2米/8米/9米/12米 241 进口/马钢/莱钢 欧标H型钢 HEA800 S275JR/S355J2 9米/10米/12米 224 进口/莱钢 欧标H型钢 HEB800*300*17.5*33 S355JR 12米 262 莱钢 欧标H型钢 HEB800*300*17.5*33 S355JR 12米 262 莱钢 欧标H型钢 HEB800*300*17.5*33 S355J2 12米 262 莱钢 欧标H型钢 HEB800*300*17.5*33 S355J2 12米 262 莱钢 欧标H型钢 HEB900*300*17*32 S275JR/S355JR 10米/11米 291 进口/莱钢 欧标H型钢 HEB900*300*17*32 S355J2 12米 291 莱钢 欧标H型钢 HEA1000 (790*300*15*28) S355J0 12米 272 马钢/莱钢 欧标H型钢 HEA1000 (790*300*15*28) S355J2 12米 272 马钢/莱钢 欧标H型钢 HEB1000*300*19*36 S355JR

12米 314 莱钢/马钢 欧标H型钢 HEB1000*300*19*36 S355J2 12米/11.5米 314 莱钢/马钢 欧标H型钢 HEM1000(1008*302*21*40) S355J0 12米 348 莱钢/马钢 冶金矿产：对于传统的顶装电弧炉，装入的铁水与废钢的比应该在30/70左右。相比之下，采用连续热装CONSTEEL工艺不断取得生产效益，铁水与废钢比高达50/50。实践还证明CONSTEEL工艺可用于铁水占比高达80%的配比条件下，从而可在氧气转炉检修时取代氧气转炉而投入使用。高度灵活的CONSTEEL工艺非常适合那些正在寻求通过提高铁水可用性来提高生产能力和更好地进行原料成本动态管理的高炉转炉炼钢厂。