PA6 泰国宇部 1026B4 耐磨,耐高温,高刚性

产品名称	PA6 泰国宇部 1026B4 耐磨,耐高温,高刚性
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	20.00/千克
规格参数	PA6:耐磨 1026B4:耐高温 泰国宇部:高刚性
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X1301-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

1. é amplamente utilizado na produo industrial para fabricar rolamentos, engrenagens redondas, cames, engrenagens cnicas, v á rios rolos, polias, impulsores da bomba, lminas do ventilador, engrenagens sem-fim

2. propulsor, parafuso, porca, junta, anel de vedao de alta presso, vedao resistente a ó leo, recipiente resistente a ó leo, shell, mangueira, bainha de cabo, cisalhamento

3. manga da tesoura, deslizante do shaper, assento eletromagn é tico da v á lvula de distribuio, equipamento de envelhecimento frio, junta, gaiola de rolamento, v á rios oleodutos em autom ó veis e tratores

4. pisto, corda, correia de transmisso, material de neblina zero para m á quinas t ê xteis equipamentos industriais, necessidades di á rias e filme de embalagem, etc.

Canaux et orifices de coul é e: la position des orifices de coul é e est importante car le PA6 a un temps de prise tr è s court. L'ouverture de la bouche de coul é e ne doit pas ê tre inf é rieure à 0,5 * t

(ici t est l' é paisseur de la pi è ce en plastique). Si vous utilisez un canal d' é coulement chaud, la taille de l'orifice de coul é e doit ê tre un peu plus petite que si vous utilisez un canal d' é coulement conventionnel, car le canal d' é coulement chaud peut aider à arr ê ter la solidification pr é matur é e du mat é riau. Si vous utilisez une bouche de coul é e, le diam è tre minimum de la bouche de coul é e doit ê tre de 0,75 mm.

Champ d'application du PA66:

1. Largement utilis é dans la production industrielle pour fabriquer des roulements, des engrenages ronds, des cames, des engrenages de parapluie, divers rouleaux, poulies, roues de pompe, pales de ventilateur, roues sans fin,

2. Propulseur, vis, é crou, joint, bague d' é tanch é it é haute pression, joint d' é tanch é it é r é sistant à l'huile, r é cipient r é sistant à l'huile, botier, tuyau, gaine de cble, cisaille

3. Gaine de poulie, curseur de raboteuse de t ê te de vache, Si è ge de distribution é lectromagn é tique, é quipement de vieillissement à froid, rembourrage, cage de roulement, divers tuyaux d'huile sur les voitures et les tracteurs,

4. Piston, corde, courroie de transmission, mat é riel industriel de machines textiles z é ro brouillard, ainsi que des produits quotidiens et des films d'emballage, etc.

Поток и литник: Поскольку время затвердевания PA6 очень короткое, расположение литника очень важно. апертура литника не должна быть меньше 0,5*t

(Здесь t- толщина пластика). При использовании теплового канала размер литника должен быть меньше, чем при использовании обычного канала, поскольку тепловой канал может помочь предотвратить преждевременное затвердевание материала. При использовании погружного литника минимальный диаметр литника должен составлять 0,75 мм.

Сфера применения PA66:

1. Широко используется в промышленном производстве для изготовления подшипников, круглых шестерен, кулачков, зонтичных шестерен, различных роликов, шкивов, лопастей насоса, лопастей вентилятора, червячных колес,

2. Двигатель, винт, гайка, прокладка, уплотнительное кольцо высокого давления, прокладка маслостойкого уплотнения, маслостойкий сосуд, корпус, шланг, кабельная оболочка, ножницы

3. Втулка шкива, ползунок строгального станка для бычьей головки, седло распределительного электромагнитного клапана, оборудование холодного натяжения, прокладка, держатель подшипника, различные трубопроводы на автомобилях и тракторах,

4. Поршневые, веревочные, приводные ремни, нулевой туман для промышленного оборудования текстильной техники, а также предметы первой необходимости и упаковочные пленки и т.д.

Runner ja portti: Koska PA6:n kiinteytymisaika on hyvin lyhyt, portin sijainti on erittin trke. Portin rein halkaisijan on oltava vhintn 0,5 * t

(jossa t on muoviosan paksuus). Jos kytetn kuumajuoksinta, portin koon tulisi olla pienempi kuin perinteisen juoksijan, koska kuumajuoksin voi auttaa estmn materiaalin jhmettymisen ennenaikaisesti. Jos kytetn upotettua porttia, portin vhimmishalkaisijan on oltava 0,75 mm.

PA66:n soveltamisala:

1. Sit kytetn laajalti teollisessa tuotannossa laakereiden, pyrvaihteiden, kammioiden, viistevaihteistojen, erilaisten rullien, hihnapyrien, pumpun juoksupyrien, tuulettimen terien, matojen vaihteistojen valmistukseen

2. tynturi, ruuvi, mutteri, tiiviste, korkeapainetiiviste, ljynkestv tiiviste, ljynkestv sili, kuori, letku, kaapelivaippa, leikkaus

3. leikkausholkki, muotoilijan liukusdin, shkmagneettinen jakoventtiilin istuin, kylmvanhenemislaitteet, tiiviste, laakerihkki, erilaiset ljyputket autoissa ja traktoreissa

4. mnt, kysi, vaihteistohihna, nollasumumateriaali tekstiilikoneiden teollisuuslaitteisiin, pivittisiin tarpeisiin ja pakkauskalvoihin jne.