

PA6 日本宇部 1015GC6 注塑级，耐高温，增强级

产品名称	PA6 日本宇部 1015GC6 注塑级，耐高温，增强级
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	13.00/千克
规格参数	PA6:注塑级 1015GC6:耐高温 日本宇部:增强级
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X1301-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

1.PA66：

PA66 在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。

为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是*常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。

PA66 的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到 0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。

PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

1. PA66:

Le PA66 a un point de fusion plus élevé dans le matériau polyamide. C'est un matériau semi - cristallin - cristallin. Le PA66 conserve également une forte résistance et rigidité à des températures plus élevées. Le PA66 reste hygroscopique après moulage et son degré dépend principalement de la composition du matériau, de l'épaisseur de la paroi ainsi que des conditions environnementales. Lors de la conception du produit, assurez - vous de tenir compte de l'effet de l'absorption d'humidité sur la stabilité géométrique.

Afin d'améliorer les caractéristiques mécaniques du PA66, divers agents modificateurs sont souvent incorporés. Le verre est l'additif le plus courant, parfois pour améliorer la résistance aux chocs, il est également incorporé dans le caoutchouc synthétique, comme l'EPDM et le SBR, etc.

Le PA66 est moins visqueux et donc très fluide (mais pas aussi bon que le PA6). Cette propriété peut être utilisée pour usiner des éléments très minces. Sa viscosité est sensible aux variations de température. Le rétrécissement du PA66 est compris entre 1% ~ 2%, l'ajout d'additifs en fibre de verre peut réduire le rétrécissement à 0,2% ~ 1%. La différence de rétrécissement dans la direction du processus et dans la direction perpendiculaire à la direction du processus est importante.

Le PA66 est résistant à de nombreux solvants, mais moins résistant aux acides et à certains autres agents chlorés.

1.PA66:

PA66 hat einen hohen Schmelzpunkt in Polyamidmaterialien. Es ist ein halbkristallines Material. PA66 kann auch bei höheren Temperaturen starke Festigkeit und Steifigkeit beibehalten. PA66 hat nach dem Formen immer noch Hygroskopizität, und sein Grad hängt hauptsächlich von der Materialzusammensetzung, Wandstärke und Umweltbedingungen ab. Beim Produktdesign muss der Einfluss der Hygroskopizität auf die geometrische Stabilität berücksichtigt werden.

Um die mechanischen Eigenschaften von PA66 zu verbessern, werden häufig verschiedene Modifikatoren hinzugefügt. Glas ist der häufigste Zusatzstoff. Manchmal wird synthetischer Kautschuk, wie EPDM und SBR, hinzugefügt, um die Schlagfestigkeit zu verbessern.

PA66 hat eine niedrige Viskosität, so dass seine Liquidität gut ist (aber nicht so gut wie PA6). Mit dieser Eigenschaft können sehr dünne Bauteile verarbeitet werden. Seine Viskosität ist empfindlich gegenüber Temperaturänderungen. Die Schrumpfung von PA66 liegt zwischen 1% und 2%. Das Hinzufügen von Glasfaseradditiven kann die Schrumpfung auf 0,2%~1% reduzieren. Das Schrumpfungsverhältnis unterscheidet sich in Strömungsrichtung und senkrecht zur Strömungsrichtung.

PA66 hat Löslichkeitsbeständigkeit gegen viele Lösungsmittel, aber schwache Beständigkeit gegen Säuren und andere Chlormittel.