

# 熔喷布生产线

产品名称	熔喷布生产线
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:金发熔喷布
公司地址	江苏省苏州市昆山市花桥镇蓬青路888号
联系电话	021-39596360 18501713476

## 产品详情

熔喷非织造布技术的发展——熔喷纳米纤维

[编辑](#)

过去开发熔喷纤维都基于Exxon的专利技术，但近几年国际上多家公司已突破Exxon技术向更细的纳米级纤维发展。

Hills公司对纳米熔喷纤维作过很深的研究，据称已达到产业化的阶段。其它一些企业例如Nonwoven Technologies(NTI)公司也开发了可生产的纳米熔喷纤维的工艺、技术，并已取得了专利。

为了纺制纳米纤维，喷丝孔比普通的熔喷设备上的喷丝孔要细得多，NTI可采用细小到0.0635毫米(即63.5微米)或0.0025英吋，模块结构的喷丝板可组合成3米以上的总宽度。这样纺出的熔喷纤维直径大约为500纳米。细的单纤直径可达200纳米。

纺制纳米纤维的熔喷设备由于喷孔小，如不采取措施，产量必然大大降低，因此NTI采取加大喷丝孔的孔数，每个喷丝板有3排甚至更多排的喷丝孔。将很多单元组件(根据幅宽而定)组合在一起，在纺丝时产量便可大幅提高。实际情况是当采用63.5微米孔眼时，单排每米喷丝板的孔眼数为2880个，如采用三排，则每米喷丝板的孔眼数可达到8640孔，这样其产量就可与纺制普通熔喷纤维相当。

由于高密度孔的薄型喷丝板价格昂贵，且很易碎裂(在高压强下受热裂开)，因此各公司都开发了粘结新技术以增强喷丝板的牢度，使之不因高压强的情况下渗漏。

纳米熔喷纤维可以用作过滤介质，可以显著提高过滤效率。也有资料显示：由于纳米级熔喷非织造布中的纤维更细，可以采用更轻克重的熔喷布与纺粘复合，仍可承受同样水头的压力，而其制成的SMS类产品可以减少熔喷纤维所占的比重。