

# 福建荣昶模具设计数控编程培训 晋江数控车床培训 晋江数控车床培训

产品名称	福建荣昶模具设计数控编程培训 晋江数控车床培训 晋江数控车床培训
公司名称	厦门市同安区陈柳淋教育咨询服务部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市同安区西柯镇潘涂村红墩里28号201室
联系电话	15259228365 15259228365

## 产品详情

模具设计是一门\*技术课，涉及的领域多样化，包括ug设计软件、车床、铣床、数控车铣和加工中心以及电火花加工等，是一个相当完整的\*。因此，学习模具设计应该具有多方面的技术。ug软件的学习，采用的是项目教学法。通过设计一个模具的形式，将ug软件中能够用到的命令系统的掌握。这种教学方式比较新颖，虽然说项目教学很早提出了，但是真正用在教学上却不好掌握。模具培训采用这种方式，充分将培训时间短、完成任务重的问题解决，使学生在较短的时间里，掌握到很多的知识。

UG数控编程阶段部分内容：

一、基础课程：

- 1、UG安装及界面设置.(UG草图实例讲解)
- 2、UG建模基本指令
- 3、UG曲线应用
- 4、UG实体建模
- 5、UG补面技术
- 6、产品实例讲解
- 7、UG加工模块和工程制图讲解
- 8、装配和自动分模

二、UG加工模块基本应用：

- 1、面铣：知道面铣的运用场合、走刀方式、主要参数的设置及掌握
- 2、平面铣：知道平面铣的运用场合、分类、不同工件的走刀方式、主要参数的设置及掌握
- 3、型腔铣：常用于工件的开粗，在工件不同大小的时候学会合理的选择刀具，型腔铣一般用跟随周边的走刀方式，主要参数的设置及掌握。
- 4、型腔铣再次清角：主要针对上把刀具开粗以后留下来的余量进行加工处理；主要参数的设置及掌握。
- 5、等高轮廓铣：常用于工件侧避的精加工，在选择刀具的时候要根据工件底部的R角大小选择合理的刀具，主要参数的设置及掌握，例题讲解并结合课题的练习
- 6、曲面铣：常用于工件的曲面精加工，一般选择球头刀来做曲面铣，主要参数的设置及掌握，例题讲解并结合课题的练习。
- 7、孔加工：G81、G83的应用场合。

### 三、工厂实例：

- 1、电极加工：都过多个电极实例讲解练习掌握加工电极工序及装夹，对一些特殊电极加工时注意点如超高、超薄电极。
- 2、模框加工：熟悉掌握模框加工工艺，对一些超大模框加工的处理。
- 3、模仁加工：常见模仁材料的认识，对模具热处理工艺的认识，需要热处理的模仁开粗前余量的控制，前后模仁碰穿面加工时候注意事项。
- 4、整套模具加工：结合工厂常见加工模具流程及加工部流程，对整套模具加工时注意事项的掌握。
- 5、产品加工：产品加工时工艺注意事项及参数的设置。

我们公司始终不渝的恪守“诚信经营”的创业信念和坚持不懈的奉行“团结奋斗、务实\*\*”的企业精神，公司的精神是“诚信、奉献、自律、追赶”；我们的服务宗旨是“缘于我们，为您服务”。