

全规格,欧标H型钢HEB400*300*13.5*24抗拉强度

产品名称	全规格,欧标H型钢HEB400*300*13.5*24抗拉强度
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4900.00/吨
规格参数	型号:HEA/HEB/HEM系列 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:EN标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

全规格,欧标H型钢HEB400*300*13.5*24抗拉强度 1、HEB400*300*13.5*24低合金钢的发展是采用通过临界退火和快速冷却得到马氏体和铁素体二相显微组织(或双相显微组织)的低合金度钢。这种钢的薄板产品有的成形性能,屈服点一般为310~345MPa,通过汽车部件压力成形产生的应变,屈服点可以提高到550MPa或更高。2、HEB400*300*13.5*24建筑型钢和钢结构功能:简介

3、HEB400*300*13.5*24的力学性能介绍:(1)在碳钢的基础上加入一种或多种合金元素,使钢的组织结构和性能发生变化,从而具有一些特殊性能,如高硬度、高耐磨性、高韧性、耐腐蚀性,等等。经常加入钢中的合金元素有Si、W、Mn、Cr、Ni、Mo、V、Ti等(2)欧标H型钢的硬度要求:140-260HBW(3)化学成分及合金元素介绍 合金元素碳=C;0.95-1.20 合金元素硅=Si;0.30-0.80

合金元素锰=Mn;12.00-14.00 合金元素磷=P;0.035 合金元素硫=S;0.005

4、HEB400*300*13.5*24正火和淬火:退火与正火属于同一类型热处理从使用性能考虑如果对钢件的性能要求不太高,可采用正火作为*终热处理。但如果零件尺寸较大或形状较复杂。

5、欧标H型钢系列理论重量规格表 公差执行标准:EN10034:1993 ASTM A6/A 6M-12(HL、HD360-400)

可提供材质:S235、S275、S355、S460等 欧标H型钢 HEA100*96*5*8 S355J2 12米 16.7 进口欧标H型钢 HEB600*300*15.5*30 S355J2 6米 212 莱钢 欧标H型钢 HEB600*300*15.5*30 S355JR 12米 212 莱钢 欧标H型钢 HEB600*300*15.5*30 S355JR 12米 212 莱钢 欧标H型钢 HEA600 (HEA590*300*12*25 S355JR/S275JR 12米 178 莱钢 欧标H型钢 HEA600 (HEA590*300*12*25 S355JR/S275JR 12米 178 莱钢 欧标H型钢 HEB650*300*16*31 S275JR/S355JR 10.1米/11.8米/12米 225 进口/莱钢 欧标H型钢 HEB650*300*16*31 S355J2 12米 225 莱钢 欧标H型钢 HEA650(640*300*13.5*26) S355JR 10.1米/11.5米 190 莱钢 欧标H型钢 HEA700 (HEA690*300*14.5*27 S355JR 12米 204 莱钢 欧标H型钢 HEA700 (HEA690*300*14.5*27 S355J2+N 12米 204 莱钢 欧标H型钢 HEB700*300*17*32 S355J2 11.8米 241 进口 欧标H型钢 HEB700*300*17*32 S355JR/S275JR 6.2米/8米/9米/12米 241 进口/马钢/莱钢 欧标H型钢 HEA800 S275JR/S355J2 9米/10米/12米 224 进口/莱钢 欧标H型钢 HEB800*300*17.5*33 S355JR 12米 262 莱钢 欧标H型钢 HEB800*300*17.5*33 S355JR 12米 262 莱钢 欧标H型钢 HEB800*300*17.5*33 S355J2 12米 262 莱钢 欧标H型钢 HEB800*300*17.5*33 S355J2 12米 262 莱钢 欧标H型钢 HEB900*300*17*32 S275JR/S355JR 10米/11米 291 进口/莱钢 欧标H型钢 HEB900*300*17*32 S355J2 12米 291 莱钢 欧标H型钢 HEA1000 (790*300*15*28) S355J0 12米 272 马钢/莱钢 欧标H型钢 HEA1000 (790*300*15*28) S355J2 12米 272 马钢/莱钢 欧标H型钢 HEB1000*300*19*36 S355JR

12米 314 莱钢/马钢 欧标H型钢 HEB1000*300*19*36 S355J2 12米/11.5米 314 莱钢/马钢 欧标H型钢 HEM1000(1008*302*21*40) S355J0 12米 348 莱钢/马钢 冶金矿产：截至9月30日，新钢锭模按照计划推进完成，并陆续投入使用。到12月底，新锭型总计生产了242支，使精锻机圆钢毛坯成材率达到90%，打通了精锻机直接一火成材的工艺路线。从流程设计上，确立精锻机直接成材原则技术处加工科先后下发了《关于锻件材排产原则的规定》、《关于16MN精锻钢锭、连铸坯直材原则的通知》，在保证质量的前提下，依据各生产主机的设备能力、现有钢锭类型，对快锻机、精锻机、快锻-精锻联合生产的产品规格进行了严格的限定。