

塑料PVC管件模具加工制造

产品名称	塑料PVC管件模具加工制造
公司名称	台州市黄岩九铖模具厂
价格	.00/副
规格参数	
公司地址	浙江省台州市黄岩西城模具城
联系电话	13306567581 13306567581

产品详情

一，九铖模具厂是一家专业制造各种塑料管件模具，塑料日用品模具的制造商。

二，塑料管件系列模具（包括PVC模具，PPR模具，PE模具，PPSU模具，PB模具，弯头管件模具，三通管件模具，四通管件模具，内外丝管件模具，异径管件模具等等）

三，常用的模具钢材有：45#、P20、2316、718、S136等等。本厂长期研究扩口管件模具的制造,拥有40-315的扩口制造技术.

四，九铖模具厂之管件模具设计

好的管件模具结构设计是一副合格模具制造的前提，本厂拥有20年专业管件模具设计制造经验。可以对模具结构和产品结构进行全方面分析（包括：模具脱模斜度，产品表面的缩影，浇注系统的设计，排气系统的设计，冷却系统的设计等）这些模具最主要也最容易出的问题都会模具结构设计时进行反复试验。

五、九铖模具厂之管件模具保养

塑料管件模具保养比塑料管件模具维修更为重要，管件模具维修的次数越多，其寿命越短；而模具保养得越好，其使用寿命就会越长。塑料管件模具保养主要分三点：

1.塑料管件模具

日常保养：各种运动部件如顶针、行位、导柱、导套加油，模面的清洁，运水的疏通，这是模具生产时每天要维护的。

2.塑料管件模具

定期保养：定期保养包括日常保养之外还要排气槽的清理，困气烧黑位加排气，损伤、磨损部位修正等。

3.塑料管件模具

外观保养：模胚外侧涂油漆，以免生锈，下模时，定模动模应涂上防锈油，模具保存时应闭合严实，防止灰尘进入型腔。

六、九铨模具厂之塑料管件模具制造流程

九铨模具厂塑料模具工艺流程:

接单 审图 模具设计 准备材料 检验 模具模架粗加工（淬火） 型腔CNC加工 机械加工（模具零件加工等） 检验 装配 检验 试模 检验 喷砂、蚀纹/抛光（氮化/电镀） 试模 检验 发货。

六、九铨模具厂之塑料管件模具运输方式

运输包装方式: 在定制订单的同时我们将和您协商好货物的包装运送方式。

运输快速一般为：顺丰、申通、韵达、汇通等快递组成。货运为中通、佳吉、华宇、德邦等物流组成。

以上快递物流均由客户指定,买家若需其他快递公司请咨询客服。

联系人：	郑菲菲
移动电话：	158 8862 1520
电话：	86 0576 84038175
QQ	285617397
地址：	中国 浙江 台州市黄岩区 西城模具城
邮编：	318020
公司主页：	http://www.jiucheng-mould.com http://jiucheng01.cn.alibaba.com
企业博客：	http://jiucheng01.blog.china.alibaba.com

台州市黄岩九铨模具厂坚信“不信不立，不诚不行

”，以诚信为本质，技术为实力，质量为前提。在塑料管件模具市场立足，迎接广大国内外客户。愿我们共同努力，共建长期友好合作伙伴。（塑料管件模具价格面议，欢迎来图来样来电洽谈）

