

液态生料带

产品名称	液态生料带
公司名称	苏州易可厌氧胶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市金桥开发区
联系电话	051267681671 13052888441

产品详情

新技术管路密封第三代产品——Y K 液态生料带

一、产品简介及主要技术性能：管路密封经过了第一代铅油麻丝、第二代产品聚四氟乙烯生料带，都没有解决“三漏”的问题。油、水、气不断的泄漏，大量的能源被白白浪费，而且还污染了环境，管路密封一直是一个很难解决的问题。铅油麻丝，虽然成本很低但劳动强度大，劳动效率低，且易被管牙轧断而出现渗漏，在发达地区早已停止使用。聚四氟乙烯生料带有以下缺点：1、缠绕有方向性；2、易老化，收缩产生间隙，3、不能调整管件的角度；4、摩擦系数小即润滑太高，很容易造成螺纹松动，特别是有振动的地方；5、生料带使用寿命短，据测算小于15年，老化后形成小碎片进入管道，对控制元件产生堵塞。液态生料带的问世，能够填充管路螺纹微小的空隙，达到100%的接触，不含溶剂不收缩，装配后厌氧固化，形成不老化，无毒不溶的热固性塑料，从而成为“三漏”的克星。该产品胶液与空气接触时，保持液态，将胶液涂在螺纹四周装配闭合时，在金属螺纹内因缺氧并在金属离子的催化作用下产生固化反应，填充整个螺纹间隙，形成高强度，耐腐蚀，耐高温（150度），耐老化，密封锁固性极强的热固性塑料。完全可以取代我国目前仍旧沿用传统的麻丝、聚四氟乙烯胶带等落后的密封技术。

二、产品优点及主要性能特点：1、胶液为淡黄色粘液，在空气中不固化，保质期1年；2、挤出接头外部的胶液不固化，清除简单，不会堵塞系统；3、直接向管牙涂胶即可，劳动效率提高几倍；4、100%反应，不收缩，从而达到锁紧密封作用；5、密封压力高，固化后可耐69Mpa以下的压力，耐腐蚀，保护金属螺纹；6、耐高低温（-55 ~+150 ），耐老化、耐大多数介质、耐油等等；7、易拆卸，普通扳手拧紧即可，管钳拆卸；8、重复使用，拆卸后的管接头清洗干净后重新涂胶，拧紧即可；9、只能用在金属螺纹，固化速度与金属的活性和温度成正比；10、液态生料带固化前10分钟可以任意调整管件的角度；11、成本低于生料带。

三、适用范围：适用于各种规格管螺纹密封锁固，彻底解决使用传统密封材料效率低，渗漏严重的问题，品质卓越，广泛用于消防，煤气，空调，气管，油管，水管，液压管等工业和民用管道螺纹锁固密封，取代生料带，省工省时，缩短工期，防止泄漏。

四、效益分析：1、经济效益 DN25螺口用聚四氟乙烯胶带成本为0.20元左右，渗漏率为10%，成本高，技术要求高。采用麻丝、铅油用在DN25螺口需0.05元，加上人工清理管道两边残麻费、20%左右渗漏，返工成本在0.10元左右。采用“液态生料带250g”用在DN25螺口，可涂螺口200-250个左右，DN100的管口30-40个。材料费比生料带便宜20%~30%，但它的优点不在材料费上，用它可提高安装速度，保证密封质量，省去的人工和修补费用是传统方法的几倍。2、社会效益

使用液态生料带: 综合费用低，节约资源，工程施工简单，安装方便，降低了劳动强度，节约大量人力

、物力，提高工作效率。工作环境清洁卫生，无污染、无公害，具有耐腐蚀、耐酸碱、耐介质、耐老化、耐压力高，100%密封，防止渗漏，减少了维修次数，工程质量有保证，其社会效益是巨大的。

五、使用方法：1、安装前用棉布擦试油污。2、DN65以上管双面涂胶并抹均匀，安装时尽快拧紧不停顿，并调好角度，后续安装避免前面已安装好正在固化的接头跟随转动。

3、用于钢，铜，铁管材，环境温度25℃以上，安装2--4小时试压。25℃-15℃，4--8小时。15℃-0℃，8-16小时。用于不锈钢，铝，合金钢固化时间延长一倍。4、饮用水管只在外牙涂胶。

5、大规格管拆卸强度大时，可用煤气喷枪加热拆卸。六、注意事项：

1、勿用涂胶刷直接伸入瓶内蘸取胶液，宜将胶液挤在管牙上，再用涂胶刷抹匀。

2、从管牙中挤出的胶液因接触氧气长久不会固化。3、不适用纯氧、氯气及强氧化介质。4、若用于150℃以上工况，请与本厂技术部联系。5、工作完毕用肥皂洗手，不可长期用手指直接涂胶，否则，对手部有细微创口的人员可能引起过敏反应。