

## Pa66全系列代理商(美国沙比特)

产品名称	Pa66全系列代理商(美国沙比特)
公司名称	苏州可力欣塑胶原料有限公司
价格	.88/吨
规格参数	沙伯基础:2.3基础创新 官方 中国:沙伯基础 中国:基础创新(美国)
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆模具城19号楼2室(注册地址)
联系电话	13621680804 13621680804

## 产品详情

可力欣公司代理PA66美国沙比特R1000HS-103HS 可力欣公司代理PA66美国沙比特R2000 GYMDNATL

可力欣公司代理PA66美国沙比特R2000A 可力欣公司代理PA66美国沙比特RA-1004

可力欣公司代理PA66美国沙比特RA-1004 NAT 可力欣公司代理PA66美国沙比特RAL-4022

可力欣公司代理PA66美国沙比特RAL-4023 可力欣公司代理PA66美国沙比特RAL-4032

可力欣公司代理PA66美国沙比特RB004 可力欣公司代理PA66美国沙比特RB008

可力欣公司代理PA66美国沙比特RB-100-10 可力欣公司代理PA66美国沙比特RB1008

可力欣公司代理PA66美国沙比特RC008 可力欣公司代理PA66美国沙比特RC-1002 FR

可力欣公司代理PA66美国沙比特RC1003 可力欣公司代理PA66美国沙比特RC-1003 NT

可力欣公司代理PA66美国沙比特RC-1004 可力欣公司代理PA66美国沙比特RC-1006

可力欣公司代理PA66美国沙比特RC-1006HS BK 可力欣公司代理PA66美国沙比特RC-1008

可力欣公司代理PA66美国沙比特RCL36 可力欣公司代理PA66美国沙比特RCL-4013

可力欣公司代理PA66美国沙比特RCL-4033 可力欣公司代理PA66美国沙比特RCL-4034 BK

可力欣公司代理PA66美国沙比特RCL-4036 可力欣公司代理PA66美国沙比特RCL-4036 BK8-115

可力欣公司代理PA66美国沙比特RCL-4536 可力欣公司代理PA66美国沙比特RCL-4536 BK

可力欣公司代理PA66美国沙比特RCP36 可力欣公司代理PA66美国沙比特RCP36-BK1A862

( 代理商 PA66塑料注塑问题解决方案 )

颜色及光泽缺陷表面暗色光泽差正常情况下，制件表面具有的光泽主要由塑料的类型、着色剂及模面的光洁度所决定. 造成原因及解决方法如下: (1) 模具光洁度差，型腔表面有锈迹等，模具排气不良. (2) 模具的浇注系统有缺陷，应增大冷料井，增大流道、抛光主流道、分流道和浇口. (3) 料温与模温偏低，必要时可用浇口局部加热办法. (4) 加工压力过低、速度过慢、注射时间不足、背压不足，造成密实性差而使表面暗色. (5) 塑料要充分塑化，但要防止料的降解，受热要稳定，冷却要充分，特别是厚壁的. (6) 防止冷料进入制件，必要时改用自锁式弹簧或降低喷嘴温度. (7) 使用的再生料过多，塑料或着色剂质量差，混有水汽或其它杂质，使用的润滑剂质量差. (8) 锁模力要足够. 颜色不均原因及解决方法如下: (1) 着色剂扩散不良，这种情况往往使浇口附近出现花纹. (2) 塑料或着色剂热稳定性差，要稳定制件的色调，一定要严格固定生产条件，特别是料温、料量和生产周期. (3) 对结晶型塑料，尽量使制件各部分的冷却速度一致，对于壁厚差异大的制件，可用着色剂来掩蔽色差，对于壁厚较均匀的制件要固定好料温和模温. (4) 制件的造型和浇口形式，位置对塑料充填情况有影响，使制件的某些局部产生色差，必要时要进行修改.