

铜线

产品名称	铜线
公司名称	厦门日华机电成套有限公司
价格	.00/米
规格参数	
公司地址	福建厦门火炬高新技术开发区新丰2路8号日华大厦三楼AB单元
联系电话	0592-5701778-1029

产品详情

铜线设备先进：主要设备大部分为经多年现场经验凝练、升华而研制的专利设备，故障率低，使用效果好，特别适合中国国情城市生活垃圾的处理。 9：经济效益好，产出远大于投入。

快速化、无害化，垃圾处理减量化。资源化、产业化，五化技术自动化。垃圾分选系统 垃圾分选，历来是垃圾处理技术的瓶颈，不管是焚烧、填埋处理工艺，铜线还是综合处理工艺铜线，很多失败案例都是因为垃圾分选不彻底，导致下工序无法处理铜线而使整条生产线都不能正常运行。城市生活垃圾“LJ”五化处理技术--垃圾分选系统，是该技术的核心，该系统通过垃圾均匀给料、大件垃圾自动分选系统、大件垃圾破碎系统、袋装垃圾自动破袋、大块有机物自动破碎系统、全封闭机械化风选系统、塑料水选系统、有机物高温高压水解水热氧化“热选”系统等工艺处理后，可将城市生活垃圾分选为：

1：无机物类；2：砂土类；3：有机物类；

4：不可回收可燃物类（若辅以简单人工分选，还可以分出硬质塑料、橡胶等）；5：薄膜塑料类；

6：铁磁物类；以上垃圾，分选纯度均可达到85%以上，薄膜塑料分选纯度可达到90%以上，为下工序垃圾处理的“资源化、产业化”打下了坚实的基础。混合是垃圾，分类是资源。

有机物高温高压水解水热氧化、制肥系统：该系统是“LJ”五化处理技术的核心技术之一，前处理系统分选出来的有机物,经高温高压水解水热氧化低釜在温度193℃、压力1.25Mpa的条件下，反应2小时，彻底消灭了病虫害和杂菌，并使有机物中的大分子链断成易于农作物吸收的小分子链，由于有机物在高温高压反应过程中，产生了大量的糖分和腐殖酸，所以该肥料养分充足，是绿色食品的必用肥料。根据市场需求，配入其它养分即可生产出各种高效有机无机复混生态农作物专用肥。以有机物为主的垃圾，经过2个小时左右的“水解”处理后，其中，95%以上的有机垃圾在水解喷爆过程中被膨化成棕褐色粉末，降解为有益于农作物生长的优质有机肥，然后经过烘干、筛分，把有机质粉末与其它未降解物彻底分离。该工序能将不可降解的无机物与有机物彻底分选开来，所以也叫“热选”。该工序所需热能来自焚烧系统的余热锅炉，能源循环利用，以垃圾处理垃圾，大大地降低了垃圾处理成本。高温高压水解水热氧化技术的作用是：（1）把大分子链断为短分子链。（2）加速糖类、腐殖酸的转换，提高有机肥的质量。（3）灭菌铜线彻底，完全实现了无害 化学催化水解工艺参数 1：温度：150 -250

2：压力：0.8Mpa-1.8Mpa 3：反应时间：铜线1h-2h

“LJ”高养分纯生态有机肥主要质量指标控制（符合中华人民共和国农业部农业行业标准）

1：外观：呈褐色粉末状无恶臭和异味。（可制成颗粒）2：N+P+K总量 5% 3：有机质含量 30%

4：含水量 20% “LJ”高养分生态有机复合肥质量标准：1：外观：综褐色柱状颗粒

2：水分：<12% 3：PH值：6.5—7.5 4：有机质含量：>30% 5：

N+P+K总含量：20—25%(可根据土壤情况配方) 6：颗粒直径：3—5.5mm 7：有效颗粒比：>90%

。 8：颗粒抗碎力：>8N。“LJ”高养分生态有机肥特点：

1：养分高，总养分大于或等于5%。 2：提高土壤肥力，克服土壤板结。 3：促早熟，增产增收。

4：抗病害，可减少或不用化学农药。 5：提高农产品质量，口感好。

6：施肥方法简单，减轻农民劳作强度。 7：长效肥，提高肥料利用率。

人类健康源于绿色食品，绿色食品来自“LJ”生态有机肥。

不可回收类可燃物热解气化余热利用系统：经综合风选机分选出来的高热值可燃物，如竹木制品、硬质塑料、废橡胶、破衣物及其它可燃物，具有不可回收、但热值很高的特点，此类垃圾配入能抑制和吸附氯化物、防止二恶英产生的添加剂和粘接剂，按一定比例混合，进入热解气化炉。热解气化炉产生的热能供给余热锅炉，余热锅炉产生的过热蒸气供给本厂水解水热氧化制肥车间、无机物制建材车间，多余热能或发电或给居民集中供热或给酒店、宾馆、洗浴中心供热水。该热解气化炉为立式富氧热解气化炉，可燃物进料自上而下，热解气化炉火焰自下而上，可燃物与火焰逆向而行，边热解气化边烘干，加之内部出渣炉算为塔形旋转结构，所以热解气化彻底，无需加煤或喷油。由于前分选分类比较彻底，很少有塑料去向热解气化炉，所以很少产生有害气体，大大节约了废气处理成本，为其它焚烧炉的五分之一。创新环保科技，提倡绿色焚烧。

塑料制铜线粒系统 综合风选机分选出来的混合塑料，经人工或机械精选后，优质塑料进入搓洗池，其余劣质塑料去向塑料炼油系统或者直接回收。优质塑料进入搓洗池经搓洗机搓洗后，塑料因其比重未发生变化，仍然漂浮在水面，搓洗机转动带动水流向前流动时，塑料也随着往前移动，搓洗池边放置一塑料捞料机，铜线将捞出的塑料输送至塑料破碎机进行破碎，破碎后的塑料经3级漂洗、拧干后，进入塑料制粒机制粒；其余垃圾因搓洗破碎后吸湿，其比重发生变化，沉降到水池中部或底部，经泥浆泵连同污水一起去向沉降池，经4级沉降后，清洗水循环使用，沉淀物去向污泥压滤机，压滤水去向一级沉降池，污泥去向水解罐制肥。清水补充在第3级漂洗池，与塑料逆向而行，彻底保证了清洗后塑料的清洁。每清洗1吨塑料大约需用水10吨，循环使用后，每清洗1吨塑料需补充清水大约1吨。烧掉有害，利用是宝。

塑料炼油系统 经综合风选机分选出来的塑料为混合塑料，经人工或机械精选后，可制粒的、附加值比较高的优质塑料去向塑料制粒车间。不可制粒的其它劣质塑料和废旧轮胎、鞋底类橡胶等去向炼油车间。该设备还可将废机油、废柴油、动物脂肪等提炼成燃料油。技术特色 1、进料连续化 该设备采用一种特殊结构的液体自动密封提升器和气密推进器将原料顺利送入连续反应釜，其关键技术在于反应釜内“油气自动止回器”，绝对保证了反应釜在高温状态下能够连续不断进料。只准物料进，不让空气进。 2、排渣自动化 连续排渣是一项关键技术，它是关系到能否真正不间断生产的核心技术所在。精心设计的固相、液相双保险自动密封排渣器，确保在高温条件下隔断空气，实现不间断排渣，从而达到完全意义上的边进料、边出油、边排渣的连续生产。

3、排放环保化 对于烟气，采用我司引进专利产品——喷淋、沉降烟气净化器专利使黑烟变白烟，排放可达到GB—2001国标。 4、充分节能化 本技术充分利用连续裂解而不断产生的每小时大约50—100公斤的C1—C2可燃不凝干气回收燃烧，基本满足生产时连续自我加热的需要，大大降低了生产成本。

炼油设备主要系统 1. 原料预处理系统； 2. 连续进料系统； 3. 连续旋转反应釜； 4. 连续出渣系统； 5. 换热系统 6. 油水分离系统 7. 除杂系统 8. 精制系统 9. 过滤系统 10. 控制系统 11. 环保净化系统； 12. 可燃干气连续净化回收燃烧铜线系统；等

垃圾处理技术的革命—化腐朽为神奇，以废制废，变废为宝 无机物制建材系统 经综合风选机分选出来的无机物类垃圾、可燃物类垃圾在焚烧过程中产生的炉渣用于制砖。由于炉渣是通过高温焚烧形成的产物，一方面自身具有一定的强度，相当于成品水泥的110号，另一方面高温焚烧彻底，无污染，符合GB508.3-1996《危险废物鉴别标准—浸出毒性鉴别》。本套系统产生的无机物垃圾、炉渣可以综合利用，将无机物垃圾、炉渣制成空心砖、道板砖等系列建材产品。既可增加垃圾处理厂的收入，减轻运行费用，又解决了无机物垃圾、炉渣的出路。主要品种为：增光西班牙道板、机压西班牙道板、增光草坪砖、机压六角砖、机压扭曲砖、机压彩色路沿石系列、机压空心砖等。生产的多孔固化垃圾多孔砖需达到《烧结多孔砖》(GB-2000)的标准的同时，还需满足Q/JK01-2004《固化垃圾多孔砖》的标准。

2：空心砖性能指标 序号 主要技术指标 单位 参数备注 1 强度等级 MPa MU30 2 孔型孔洞率 % 25 3

抗冻性 D 15 4 放射性物质 无 废气处理系统 垃圾分选、可燃物热解气化系统运行、热力系统运行、水解水热氧化釜工作过程中产生的废气，经收集后送至废气洗涤塔进行处理，消除烟尘和有害气体。废气铜线从废气洗涤塔底部切线方向进入废气水膜洗涤塔，废气中大量的烟尘被甩向塔壁，并铜线被沿壁下流的水膜带下。高压管道铜线泵将石灰乳从废气水膜洗涤塔顶部喷入废气水膜洗涤塔内，当废气通过废气水膜洗涤塔塔板时与水膜逆流接触，使气液之间充分混合，且延续一段时间，使废气中的烟尘及有害成分与水膜中的石灰乳发生化学反应，生成固态反应物，随水流去向沉降池。废气水膜洗涤塔尾气出口管

道设置有活性炭吸附回收装置，吸附尾气中的有毒危险物，以保证尾气排放达到国家标准。