

ABS 天津大沽化工 DG417高光泽中抗冲高刚性

产品名称	ABS 天津大沽化工 DG417高光泽中抗冲高刚性
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	11.50/千克
规格参数	ABS:高光泽 DG417:中抗冲 天津大沽化工:高刚性
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X1301-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

成型工艺

塑料*也可以说是聚苯乙烯的改性,比HIPS有较高的抗冲击强度和更好的机械强度,具有良好的加工性能,可以使用注塑机、挤出机等塑料成型设备进行注塑、挤塑、吹塑、压延、层合、发泡、热成型,还可以焊接、涂覆、电镀和机械加工。*的吸水性比较高,加工前需进行干燥处理,干燥温度为70~85 ,干燥时间为2~6 h;*制品在加工中容易产生内应力,如应力太大,致使产品开裂,应进行退火处理,把制件放于70~80 的热风循环干燥箱内2~4h,再冷却至室温即可。

工艺

注塑。塑料*是*常用的工程塑料,广泛应用于制造齿轮、轴承、把手、泵叶轮、电视机、计算机、打字机壳体、键盘、电器仪表、储电池槽、冰箱部件等及机械工业部件、各种日用品、消费品包装等制品。*注塑成型温度160~220 之间,注射压力在70~130Mpa之间,模具温度为55~75 。

性能检测

塑料性能检测技术服务遍布化工行业,从原材料鉴定、化工产品配方分析,到产品生产中的工业问题诊断、产品应用环节的失效分析、产品可靠性测试,都可以提供*的分析技术服务。*树脂集合了三者单体的优良性质,即:苯乙烯的光泽、电性能、成型性;丙烯腈的耐热性、刚性、耐油性;丁二烯的耐冲击性。

Molding process plastic * can also be said to be a modification of polystyrene, HIPS

has higher impact strength and better mechanical strength, with good processing properties, can use injection molding machine, extruder and other plastic molding equipment for injection, extrusion, blow molding, calendaring, lamination, foaming, thermal molding, but also welding, coating, electroplating and machining. * high water absorption, need to be dried before processing, drying temperature is 70 ~ 85 ° C, drying time is 2 ~ 6 hours. * products in the processing of internal stress, such as stress is too large, resulting in product cracking, the products should be annealed and placed in a hot air circulation drying box at 70 ~ 80 ° C for 2 ~ 4 hours, and then cooled to room temperature. Process injection molding. Plastic * is the most commonly used engineering plastic, widely used in manufacturing gear, bearing, handle, pump impeller, television, computer, typewriter shell, keyboard, electrical instruments, battery tanks, refrigerator parts and mechanical industry parts, all kinds of daily necessities, consumer goods packaging and other products. * injection molding temperature 160 ~ 220 ° C, injection pressure 70 ~ 130 mpa, mold temperature 55 ~ 75 ° C. Performance testing plastic performance testing services throughout the chemical industry, from raw material identification, chemical product formulation analysis, to the production of industrial problems diagnosis, product application failure analysis, product reliability testing, can provide * analysis of technical services. * The resin combines the excellent properties of the three monomers, namely: The Gloss, electrical properties and formability of styrene; the heat resistance, rigidity and oil resistance of acrylonitrile; and the impact resistance of butadiene.

Umformverfahren

Kunststoff kann auch als Modifikation von Polystyrol bezeichnet werden, das eine höhere Schlagfestigkeit und bessere mechanische Festigkeit als HIPS hat und eine gute Verarbeitungsleistung hat. Es kann Spritzgießmaschinen, Extruder und andere Kunststoffformgeräte für Spritzgießen, Extrusion, Blasformen, Kalandrieren, Laminieren, Schäumen, thermisches Formen und auch Schweißen, Beschichten, Galvanisieren und mechanische Verarbeitung verwenden. * Es hat hohe Wasseraufnahme und muss vor der Verarbeitung getrocknet werden. Die Trocknungstemperatur ist 70~85 ° C und die Trocknungszeit ist 2~6h. * Das Produkt ist einfach, interne Spannung während der Verarbeitung zu produzieren. Wenn die Spannung zu groß ist, die das Produkt zum Rissen verursacht, sollte Glühbehandlung durchgeführt werden, und das Produkt sollte in einem Heißluftzirkulations-Trockenofen bei 70~80 ° C für 2~4 Stunden platziert werden, und dann auf Raumtemperatur gekühlt werden.

Verarbeitung

Spritzguss. Plastik ist der am häufigsten verwendete technische Kunststoff, der in der Herstellung von Getriebe, Lager, Griff, Pumpenlaufrad, Fernsehen, Computer, Schreibmaschinenhülle, Tastatur, elektrischem Instrument, Batteriespeichertank, Külschränkteilen, mechanischen Industrieteilen, verschiedenen täglichen Notwendigkeiten, Konsumverpackungen und anderen Produkten weit verbreitet ist* Die Spritzgietemperatur ist 160~220 °C, der Einspritzdruck ist 70~130Mpa, und die Formtemperatur ist 55~75 °C.

Leistungsprüfung

Dienstleistungen der Kunststoffleistungsprüfung sind in der gesamten chemischen Industrie verfügbar, von der Rohstoffidentifikation, der chemischen Produktformulierungsanalyse bis zur industriellen Problemdiagnose in der Produktproduktion, der Fehleranalyse der Produktanwendung und der Prüfung der Produktzuverlässigkeit* Das Harz kombiniert die ausgezeichneten Eigenschaften der drei Monomere, nämlich den Glanz, die elektrischen Eigenschaften und die Formbarkeit von Styrol; Hitzebeständigkeit, Steifigkeit und Ibestndigkeit von Acrylnitril; Schlagfestigkeit von Butadien.

*

HIPS

*

70 ~ 85 °

2 ~ 6 ;

*

70 80 ° C 2 4h,

*

160 220 ° C,

55 75 ° C.

70 130 Mpa,

*

*

