

电动防爆闸阀 MZ941H 40C DN700矿用配水闸阀

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 电动防爆闸阀 MZ941H 40C DN700矿用配水闸阀 |
| 公司名称 | 上海恒菲电动阀门有限公司 |
| 价格 | 1000.00/台 |
| 规格参数 | 功率:0.5kw 材质:铸钢 不锈钢 包装方式:木箱 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区泰叶路159弄33号 |
| 联系电话 | 13045638838 15801734888 |

产品详情

耐磨电动刀闸阀的用途及性能介绍：耐磨不锈钢电动刀闸阀是一种结构简单、设计新颖的阀门。它具有重量轻、操作灵活、体积小等特点；采用三偏心多层次金属硬密封结构（可选用各种防腐衬里材料），使得阀门有更可靠的密封性。整体包胶可使内外层同时具有良好的抗腐蚀性及抗磨损性等。本产品广泛应用于石油、化工、冶金等行业中输送含有固体颗粒和小颗粒的介质，防止堵塞或产生静电火花引起火灾是理想的环保设备。刀型闸阀的特点1、合理的密封面及填料密封设计，使得阀门密封可靠。2、刀型闸阀采用对夹式结构，结构紧凑，体积小，重量轻，占用空间小，易于安装，开启关闭闸阀省力，减少了维修工人的劳动强度。3、刀板上端安装有硬聚四氟乙烯刮泥器，可防止粉尘、沙砾等擦伤性物质进入填料箱，提高了闸板寿命。4、刀型闸阀的闸板底端为刀刃形状，对物料、纤维及杂物具有切断功能，不易堵塞闸板，同时具有良好的开启和关闭作用。电动刀闸阀安装使用1、安装前须检查阀门腔内和密封面等部位，不允许有污物或砂粒附着；2、各连接部位螺栓,要求均匀拧紧；3、检查填料部位要求压紧，既保证填料的密封性，也要保证闸板开启灵活；4、用户在安装阀门前，必须校对阀门型号，连接尺寸及注意介质流向，保证与阀门要求一致性；5、用户在安装阀门时，必须预留阀门驱动的必需空间；6、驱动装置的接线须按线路图进行；7、刀型闸阀必须定期保养，不得随意碰撞及挤压，以免影响密封。电动刀闸阀使用情况及注意事项1、对夹式刀型闸阀主要使用在重介及煤泥水管道中，在管路中主要做截止使用，不能作为调节流量使用，闸板应全开或全闭，以免密封面或闸板受冲蚀，加速磨损，大大降低使用寿命。2、安装时要注意阀门安装方向，闸板有倒角的一侧为阀门关闭后带压侧，阀体箭头方向为阀门开启后介质的流动方向。3、阀门使用中应定期在各运动部位加注润滑油。4、阀门长期使用后，填料磨损，应及时更换填料，填料压盖的螺栓应均匀地拧紧，不应压成歪斜状态，以免碰伤阻碍阀杆运动或造成泄漏。刀型闸阀大部分应用于一些难以控制的流体管道中，如污水、化工、煤炭、造纸等领域，一般都配备电动或气动执行器来实现阀门的自动化操作，刀型闸阀是用运动方向与流体方向相垂直的闸板作为启闭件的闸阀，切断介质的效果良好，特别适合于造纸行业在管道上作调节和节流使用。1、带传动机构的闸阀，按产品使用说明书的规定安装。2、双闸板闸阀应垂直安装(即阀杆处于垂直位置,手轮在顶部)。3、注意保持阀门腔内和密封面等部位的清洁，避免在附有污物或沙粒附着的情况下进行安装。4、预留阀门驱动的必需空间，以方便操作。5、若采用自动化的驱动装置，需检查该驱动装置的接线是否按线路图进行连接。6、检查各连接部位螺栓是否均匀拧紧，以确保阀门管道在介质的冲击下产生脱落。7、检查阀门填料部位是否压紧，以保证填料的密封性和闸板的开启灵活性。8、检查阀门型号、连接尺寸及介质流向，以确保同阀门管道的要求一致。10、手轮、手柄及传动机构均不答应作起吊用，并严禁碰撞。我

们公司始终秉承“诚信、互助、共生、共赢”的经营理念，凭借实力、出众品质建立良好合作关系，我们真诚的希望能与广大新老客户一起携手共创美好未来！