

# 全自动测量杭州刀长TM26D- F2-3-02刀具测量数据准日本美得龙对刀仪

产品名称	全自动测量杭州刀长TM26D- F2-3-02刀具测量数据准日本美得龙对刀仪
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/件
规格参数	品牌:日本美得龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

## 产品详情

深圳华铨诺公司做过统计，国人的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。世界d1的销售业绩！1 $\mu$ m的重复精度,数控1. 缩短工具测量的时间，提高机床运转效率。2. 实现自动运转、节省人力。3. 提高加工精度。4. 防止出现不合格品。加工中心刀具长度对刀仪深圳华铨诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50多个国家。现在越来越多的用户加入华铨诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。

对刀仪操作注意事项，操作Z轴快速位移时请勿大力拉扯，请将把手往内压下，在移至接近刀具时，再使用微调手轮；量测刀具时，请以刀背接触侧头，避免损坏测头及量仪。我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。

如果一个让品牌能做到让大部分客户称赞，并且客户介绍客户购买，这个品牌就是华铨诺公司销售的进口品牌产品。对刀仪的对刀点尽可能与设计基准或工艺基准统一，避免由于尺寸换算导致对刀精度甚至加工精度降低，增加数控程序或零件数控加工的难度。真的很自豪，全世界100多个国家都有销售华铨诺公司的进口品牌产品，产品布满全球，世界人民可以证明华铨诺公司销售的进口品牌产品品质。

所有的客人和朋友购买本公司产品后，都夸奖我们的东西好，很满意。对刀仪的对刀点可以选择零件上的某个点（如零件的定位孔中心），也可以选择零件外的某一点（如夹具或机床上的某一点），但必须与零件的定位基准有一定的坐标关系。深圳华铨诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。

现在越来越多的用户加入华铨诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。一旦因为编程参数输入错误，机床发生碰撞，对机床精度的影响是致命的。所以对于高精度数控车床来说，碰撞事故要杜绝。对于数控车床或车铣加工中心类数控设备，由于中心位置（X0，Y0，A0）已有数控设备确定，确定轴向位置即可确定整个加工坐标系。因此，只需要确定轴向（Z0或相对位置）的某个端面作为对刀点即可。深圳华铨诺公司销售的产品，客人和朋友都夸奖产品不错，使用满意度很好。日本美德龙metrol红外线式对刀仪，信号传输范围一般在5以内。其优点是采用编码的（高速数据传输）红外技术从而避免了电缆拖曳带来的不便和潜在的安全威胁，对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间，并且可以多台机床共用一台对刀仪从而降低综合成本。其缺点是在小型加工中心上使用性价比不高。由其特点决定，该类对刀仪多用于中型机床以及大型的数控立车等。<http://hezhou.11467.com/info/13045395.htm><http://shenyang.11467.com/info/12985687.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13023797.htm>