

第三方焊缝无损检测，广西至贵港、玉林市当地管道磁粉

产品名称	第三方焊缝无损检测，广西至贵港、玉林市当地管道磁粉
公司名称	临湘市惠泽检测技术服务有限公司
价格	3000.00/件
规格参数	检测公司:惠泽检测 检测类型:第三方 检测地区:贵港玉林
公司地址	湖南省岳阳市临湘市羊楼司镇中洲居委会羊楼司大桥北侧3号
联系电话	17382063296 17382063296

产品详情

第三方焊缝无损检测，广西省至贵港市、玉林市本地管路磁粉探伤。

照工件规定；当透过薄厚 20mm时要Ir192Y射线机，其影象应当与 x 光胶片照片

同样。探深伤机设备操作机构应可以信赖，源强理应能达到探伤检测工艺标准。

15环焊缝透照这个小镜头焦距：L 级 = 10dxL2

口径管环焊缝椭圆形透照这个小镜头焦距 LL min = dx / ug 8

L — 镜头焦距 m L2 - 管材表层到胶卷间距

T — 原材质薄厚 mm T'—斜向透照薄厚 - m

$$k = T' / T * 1.1$$

d - 聚焦点规格 mm

8—产品工件薄厚 mm

Ug - 几何图形不画面质量

16焊缝维修不能超过2次，维修位置经再次探伤检测后，胶卷上需加维修标

记，并按照GB50235-97规范标准扩张抽样检查占比。

osotoii

17检测结束后解决所查验部位进行核对并打标识。

2.2渗透探伤

(1)渗透探伤检查占比必须符合设计要点及有关技术标准的相关规定。(2)采用溶液型渗透探伤实验试剂，检测试剂应低氯、高硫和磷要有效期内，并有较好的检验特性，对产品耐腐蚀功效，对人体健康基本上无毒害功效。

3对检验部位进行预清洗1分钟增加渗剂，渗入时长不得少于5min。

4渗透液用清洁剂清除，但是不能往复式擦洗。

5成像查验必须要在7—30min进行，显像剂增加应薄而均衡，不可以在同一位置不断增加。

6检测结束后，在相同的情况下，用同样型号检测试剂以及对较量块再进行一次

校检，以确保探伤检测结论正确。