

小型反应釜油浴高低温设备带来噪音的因素

产品名称	小型反应釜油浴高低温设备带来噪音的因素
公司名称	无锡冠亚恒温制冷技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:SUNDI-320 温度范围:-30 ~180 厂家:无锡冠亚恒温制冷
公司地址	江苏省无锡市锡山区翰林路55号
联系电话	13912479193

产品详情

小型反应釜油浴高低温设备为用户工作时提供一个冷热受控，温度均匀恒定的液体环境，那么当设备发生噪声过高的原因是什么呢。

- 1、当油液中混入空气后，易在其高压区形成气穴现象，并以压力波的形式传播，造成油液振荡，导致系统产生气蚀噪声。
- 2、其主要原因有：液压泵的滤油器、进油管堵塞或油液粘度过高，均可造成泵进油口处真空度过高，使空气渗入。液压泵、先导泵轴端油封损坏，或进油管密封不良，造成空气进入。油箱油位过低，使液压泵进油管直接吸空。
- 3、设备内部元件过度磨损，如柱塞泵的缸体与配流盘、柱塞与柱塞孔等配合件的磨损、拉伤，使液压泵内泄漏严重，当液压泵输出高压、小流量油液时将产生流量脉动，引发较高噪声。此时可适当加大先导系统变量机构的偏角，以改善内泄漏对泵输出流量的影响。
- 4、液压泵的阀芯、控制流量的活塞也会因局部磨损、拉伤，使活塞在移动过程中脉动，造成液压泵输出流量和压力的波动，从而在泵出口处产生较大振动和噪声。此时可对磨损、拉伤严重的元件进行刷镀研配或更换处理。

5、在使用中因表面磨损或油泥沉积在卸荷槽开启处，都会使卸荷槽变短而改变卸荷位置，产生困油现象，继而引发较高噪声。在正常修配过程中，经平磨修复的配流盘也会出现卸荷槽变短的后果，此时如不及时将其适当修长，也将产生较大噪声。

6、在装配过程中，配流盘的大卸荷槽一定要装在泵的高压腔，并且其尖角方向与缸体的旋向须相对，否则也将给系统带来较大噪声。