

四大管道支吊架生产厂家

产品名称	四大管道支吊架生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

：水平管道上型补偿器与导向支架的间距按图确定：型补偿器与导向支架*间距图1型补偿器与导向支架*间距波纹管膨胀节应设在两固定支架（限位支架）之间，波纹管膨胀节宜靠近一端固定架设置，波纹管膨胀节与各导向支架的*间距按图确定。波纹管膨胀节与导向支架的*间距图2波纹管膨胀节与导向支架的*间距二、限位支架（双向）三、固定支架保护管口、阀门、三通、调节阀（有温升）一端，活塞式（容积式）机泵出口（缩短管架间距用管卡型不用吊架），补偿器两端，分界处，安全阀出口处。恒力弹簧支吊架一、导向支架（单向）：带温塔上下管、及补偿器两侧（不受侧向力防止法兰泄漏），两相流易震动管道，机泵进出口，安全阀，放空管道，为保持管道的稳定（弯曲 <0.004 ）按规定间距设导向支架（水平与垂直）1.当管道在支撑点处有轴向位移且需限制横向位移时，应选用导向管道支吊架；2.对于柔性较大、直管段较长的管道，应设置导向支架；3.设置导向支架时，应不影响管道的自然补偿；4.补偿器两侧宜设置导向支架。

电厂四大管道支吊架生产厂家厚创管道弹簧支吊架主要检验内容有：校验连接的基板与设计相符。支吊架管部确定卡箍或鞍座是否与管道正确连接，零部件是否有明显变形。检查立管抱箍挡块与管道间角焊缝表面是否有宏观裂纹。检查承载螺栓是否是双头螺栓或防松螺栓。检查承载螺栓、卡箍、螺帽是否松动。校验及记录校验支吊架类型、型号与原设计是否一致。校验刚性支吊架各部分与原设计是否一致，确定是否存在活动间隙。校验吊点偏装与原设计是否一致。校验支吊架冷态/热态位置和标牌位置。校验防冲击刚性支吊架预留间隙是否符合规程要求。校验限位装置是否起作用。校验变力弹簧支吊架的荷载标尺指示或恒力弹簧支吊架的转体置是否正常。记录运行条件下妨碍管道及支吊架位移的任何障碍。记录冷、热态条件下的位移指针位置。记录冷、热态条件下变力弹簧的载荷。

国标弹簧支吊架适用范围1容量：600MW级及以下的机组。600MW级以上的机组可参照运用。2参数：主汽为555给水为265及以下；当主汽温度超越555，或给水温度大于265时，可参照运用，且应校核管部强度。3介质品种：汽、水包含衬胶管、油、气管道。4管径：按“火力发电厂汽水管道零件及部件典型计划手册”规矩的管径系列。管道支吊架组对与焊接应严峻按计划图纸规范进行，未经许可不得动支吊架的型式与规范。关于一些特殊的支吊架，如抱箍、吊杆等可利用现场条件计划胎具进行预制。