

PC 基础创新塑料(南沙) EXL1414 BK1A068

产品名称	PC 基础创新塑料(南沙) EXL1414 BK1A068
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	35.50/千克
规格参数	PC:易加工 EXL1414 BK:延展性 南沙:易脱模
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

PC塑料的粘接

根据不同需要，可以选择以下粘合剂：

1.G-933：单组分常温固化软弹性防震粘合剂，耐高低温，不同粘度粘接速度几秒至几个小时固化完毕。

2. KD-833瞬间粘接剂，可以数秒钟或数十秒钟*粘合PC塑料，但胶层硬脆，不耐60度以上热水浸泡。

3. QN-505，双组分胶，胶层柔软，适合PC塑料大面积粘接或复合。但耐高温性能较差。

4.QN-906：双组分胶，耐高温。

5.G-988:单组份室温硫化胶，固化后是弹性体具有良好的防水，防震粘合剂，耐高低温，1-2mm厚度的话，10分钟左右初固，5-6小时基本固化，有一定的强度。固化的话需要至少24小时。单组份，不需要混合，挤出后涂抹静置即可，*加温。

6.KD-5606：UV紫外线固化胶，粘合透明PS片材及板材，可达无痕迹效果，需要用紫外线灯照射固化。粘后效果美观。但耐高温性能较差。

Features: 1, high impact strength, wide range of temperature. 2. High transparency and free dyeing. Three. D. T. High. 4. Excellent electrical characteristics. 5, odourless odourless harmless to human health in line with health and safety. 6. Low forming shrinkage and good dimensional stability. Electronic and electrical appliances: CD, Switch,

appliance case, signal tube, telephone. Industrial parts: Camera Body, machine housing, helmet, diving mirror, safety lens. Main properties: A, mechanical properties: high strength, fatigue resistance, dimensional stability, creep is small (high temperature conditions also * little change) ; B, heat aging resistance: the UL Temperature Index reached 120 ~ 140 ° C (outdoor long-term aging was also very good) C, Solvent Resistance: no stress cracking; D, to the water stability: under the high temperature meets the water to be easy to decompose (under the high temperature and high humidity environment use needs to be careful) ; E, electrical performance: 1, insulation performance: excellent (wet, high temperature can also maintain electrical performance stability, is the manufacture of electronic and electrical parts of the ideal material)2, dielectric coefficient: 3.0-3.2; 3, Arc Resistance: 120s; F, molding processability: ordinary equipment injection or extrusion. PC plastic adhesive according to different needs, you can

choose the following adhesives: 1. G -933: one-component room-temperature cured soft elastic anti-shock adhesive, high and low temperature resistance, different viscosity bonding speed several seconds to several hours after curing. 2. KD-833 instant adhesive, can be a few seconds or tens of seconds * PC adhesive plastic, but the adhesive layer is hard and brittle, not resistant to 60 degrees above hot water immersion. 3. QN-505, two-component adhesive, soft adhesive layer, suitable for large area of PC plastic bonding or composite. But the high temperature resistance is poor. Four. QN-906: two-component adhesive, high temperature resistance. 5. G-988: one-component room temperature vulcanizate, cured elastomer with good waterproof, shockproof adhesive, high and low temperature resistance, 1-2 mm thickness, 10 minutes or so, the initial curing, 5-6 hours basic curing, a certain degree of strength. It takes at least 24 hours to cure. Single component, no need to mix, extrude and then smear on the rest, * heating. 6. Kd -5606: UV curing adhesive, adhesive transparent PS sheet and plate, can achieve no trace effect, need to use UV lamp irradiation curing. The effect is beautiful after gluing. But the high temperature resistance is poor.

优点：1、具高强度及弹性系数、高冲击强度、使用温度范围广；2、高度透明性及自由染色性；3、H.D.T.高；4、耐疲劳性佳；5、耐候性佳；6、电气特性优；7、无味无臭对人体无害符合卫生安全；8、成形收缩率低、尺寸安定性良好。

PC加工参数：加工（熔体）温度：282-304度模具温度：71.1-93.3度背压：0.345到0.689 MPa螺杆转速：40到70 rpm排气孔深度：0.025到0.076 mm干燥温度：121 度干燥时间：3.0-4.0 hr螺筒后部温度：260-282度螺筒中部温度：271-293度

Advantages: 1. High strength and elastic coefficient, high impact strength, wide application temperature range; 2. High transparency and free dyeing; 3. D. T. High; 4, good fatigue resistance; 5, good weather resistance; 6, excellent electrical characteristics; 7, odorless and harmless to health safety; 8, forming shrinkage rate is low, good size stability. PC processing parameters: processing (melt) temperature: 282-304 degrees die temperature: 71.1-93.3 degrees back pressure: 0.345 to 0.689 MPa screw speed: 40 to 70 rpm vent depth: 0.025 to 0.076 mm dry temperature: 121 degrees dry time: 3.0-4.0 hr screw rear temperature: 260-282 degrees screw middle temperature: 271-293 degrees

Vorteil:

1. Es hat hohe Festigkeit, elastischen Koeffizient, hohe Schlagfestigkeit und breite Palette der Nutzungstemperatur;
2. Hohe Transparenz und freie Frbung;
- 3.H.D.T. hoch;
4. Gute Erm ü dungsbestndigkeit;

5. gute Witterungsbeständigkeit;
6. Ausgezeichnete elektrische Eigenschaften;
7. Geruchs- und geruchlos, harmlos für den menschlichen Körper, im Einklang mit Gesundheit und Sicherheit;
8. Geringe Formschrumpfung und gute Dimensionsstabilität.

PC-Verarbeitungsparameter:

Verarbeitung (Schmelze) Temperatur: 282-304

Formtemperatur: 71.1-93.3 Grad

Gegendruck: 0.345 bis 0.689 MPa

Schraubendrehzahl: 40 bis 70 rpm

Auspufflochtiefe: 0,025 bis 0,076 mm

Trocknungstemperatur: 121

Trocknungszeit: 3.0-4.0 hr

Temperatur an der Rückseite des Schraubenlaufs: 260-282 Grad

Temperatur in der Mitte des Schraubenfasses: 271-293

PC-Kunststoffverklebung

Folgende Klebstoffe können je nach Bedarf ausgewählt werden:

1.G-933: Einkomponentiger Normaltemperaturhrtender weicher elastischer stofester Klebstoff, bestndig gegen hohe und niedrige Temperaturen, mit unterschiedlicher Viskosität und Klebegeschwindigkeit von Sekunden bis Stunden.

2. KD-833 Sofortkleber kann verwendet werden, um PC-Plastik f ü r mehrere Sekunden oder Dutzende von Sekunden zu verbinden *.aber die Klebeschicht ist hart und sprde und kann nicht in heiem Wasser ü ber 60 eingeweicht werden.

3. QN-505, Zweikomponentenkleber, weiche Klebeschicht, geeignet f ü r groflchige Verklebung oder Verbund von PC-Kunststoff. Allerdings ist die hohe Temperaturbestndigkeit schlecht.

4. QN-906: Zweikomponentenkleber, hohe Temperatur bestndig.

5.G-988: Ein-Komponenten-Raumtemperatur vulkanisierter Gummi, nach dem Aushrten, ist das Elastomer mit gutem wasserdichten und stofesten Klebstoff, hohe und niedrige Temperaturbestndigkeit, 1-2mm dick, etwa 10-Minuten der anfnglichen Aushrtung, 5-6 Stunden der grundlegenden Aushrtung, mit einer bestimmten Strke. Die Heilung dauert mindestens 24-Stunden. Einkomponentig, kein Mischen, Auftragen und Aufstehen nach der Extrusion, * Aufheizen.

6. KD-5606: UV-UV-hrtender Klebstoff wird verwendet, um transparente PS-Bltter und Platten zu verbinden, um einen spurenfreien Effekt zu erzielen. Er muss durch ultraviolette Lichtstrahlung ausgehrtet werden. Der Effekt ist schn nach dem Kleben. Allerdings ist die hohe Temperaturbestndigkeit schlecht.